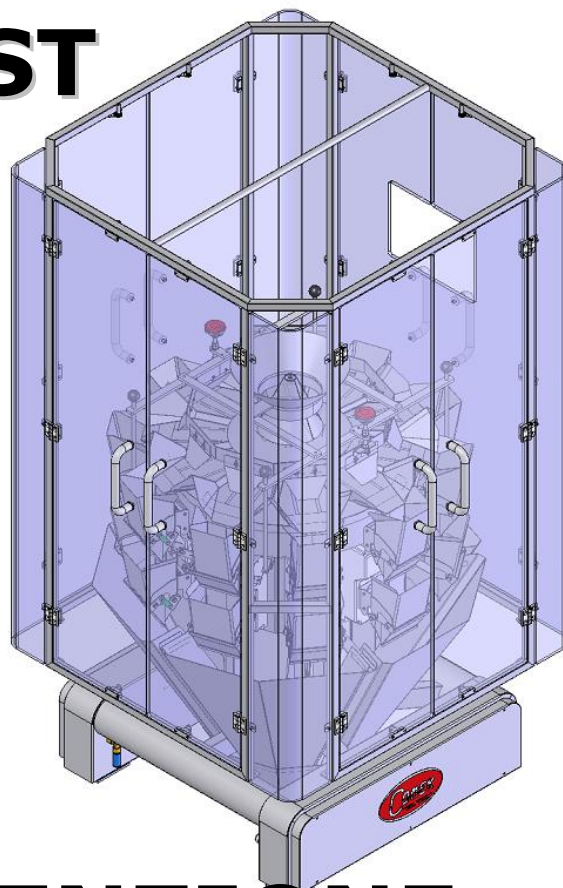
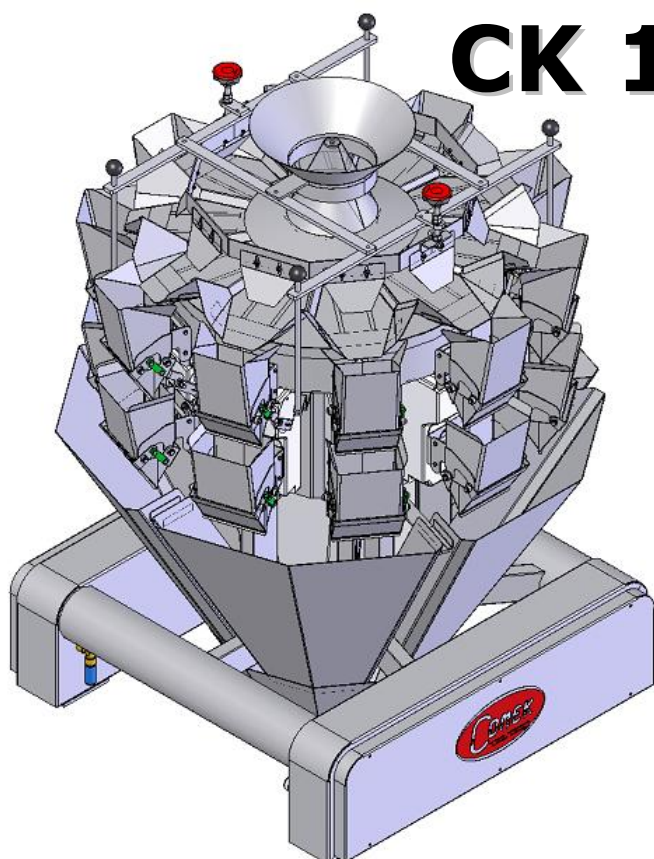




Via I° Maggio 40
25013 Carpenedolo (Brescia)
Tel 030/9698647
Fax 030/9983242

PESATRICE MULTITESTA CK 10 ST



USO E MANUTENZIONE - PEZZI DI RICAMBIO



Via I° Maggio 40 25013 Carpenedolo (BS)
Tel. 030-9698647 Fax 030-9983242

TIPO	PESATRICE MULTITESTA
------	----------------------

MODELLO	CK10ST
---------	--------

ANNO DI FABBRIC.	2015
------------------	------

MATRICOLA	0545
-----------	------

INDICE

CONTENUTO	PAGINE
NOTE GENERALI	4
INFORMAZIONI GENERALI	6
DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'	7
CASI NEI QUALI IL COSTRUTTORE SI RITIENE SOLLEVATO DALLE PROPRIE RESPONSABILITA'	8
INFORMAZIONI SULL'ASSISTENZA TECNICA/MANUTENTIVA DELLA MACCHINA	8
AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA	8
DESCRIZIONE GENERALE DELLA MACCHINA.....	13
DESCRIZIONE POSTI LAVORO	15
USO PREVISTO E NON PREVISTO	16
FONTI DI RIFERIMENTO.....	17
ISTRUZIONI TRASPORTO, MOVIMENTAZIONE, IMMAGAZZINAMENTO	18
ISTRUZIONI PER INSTALLAZIONE	22
ISTRUZIONE PER LA MESSA IN FUNZIONE.....	27
ISTRUZIONI D'USO.....	28
ISTRUZIONI PULIZIA	29
ISTRUZIONI MANUTENZIONE E RIPARAZIONE	30
ELENCO MANUTENZIONI PREVENTIVE	32
PIANO DI ISPEZIONE PROGRAMMATA PESATRICE MULTITESTA STEPPER	33
RISCHI RESIDUI	34
PROTEZIONI E DISPOSITIVI DI SICUREZZA	35
RICERCA GUASTI	37
ISTRUZIONI SUPPLEMENTARI	38

INDICAZIONI PER LA MESSA FUORI SERVIZIO, LO	
SMANTELLAMENTO E L'ELIMINAZIONE	39
RUMOROSITA'	40
MODIFICHE POSTUME	41
ALIENAZIONE.....	42
ORDINAZIONE PARTI DI RICAMBIO	43
ALLEGATO I (DISEGNI E DISTINTE)	45
ALLEGATO II (SCHEMA PNEUMATICO)	47
ALLEGATO III (SCHEMA ELETTRICO)	49

NOTE GENERALI

Il testo del manuale di istruzioni è realizzato originalmente in lingua italiana.

IMPORTANZA DEL MANUALE

- Il manuale è parte integrante della pesatrice.
- Il manuale è lo strumento fondamentale per l'uso e la manutenzione della pesatrice.
- Il manuale deve essere conservato fino alla demolizione finale della pesatrice. In caso di smarrimento o di danneggiamento può essere fatta richiesta di una nuova copia alla ditta costruttrice.
- Il manuale deve essere conservato presso la macchina, in luogo sicuro e conosciuto dal personale addetto e accessibile solo a questo. Deve essere maneggiato con cura in modo da non danneggiarlo; è vietato asportare, riscrivere o comunque modificare le pagine e il loro contenuto.
- Il manuale deve essere aggiornato qualora venga consegnata della documentazione di aggiornamento.
- Il manuale deve essere consegnato all'acquirente della pesatrice qualora questa sia venduta ad un altro utilizzatore.
- Il manuale rispecchia lo stato della tecnica al momento della commercializzazione della macchina e non può essere considerato inadeguato solo perché successivamente aggiornato in base a nuove esperienze.
- Lo schema elettrico è nell'allegato elettrico.
- Lo schema pneumatico è nell'allegato pneumatico.

Il costruttore si riserva il diritto di aggiornare la produzione e i manuali relativi senza l'obbligo di aggiornare produzione e manuali precedenti, se non in casi eccezionali.

SOGGETTI AI QUALI E' RIVOLTO IL MANUALE

- Addetti al trasporto.
- Addetti al montaggio per l'assemblaggio della macchina.
- Addetti all'installazione per l'allacciamento della macchina alle fonti di energia (elettrica e aria compressa).
- Addetto al collaudo funzionale e all'addestramento del personale.
- Personale addetto.
- Addetto alla manutenzione.
- Addetti alla demolizione finale.

INDICAZIONI CONTENUTE NEL MANUALE

- Avvertenze generali di sicurezza.
- Descrizione e dati tecnici.
- Uso previsto e non previsto.
- Movimentazione e trasporto delle parti, montaggio e smontaggio.
- Predisposizione del locale nel quale si installa la pesatrice.
- Installazione e allacciamento alle fonti di energia.
- Collaudo e addestramento del personale utente.
- Utilizzazione.
- Interventi di manutenzione e/o riparazione.
- Modalità per ordinare i pezzi di ricambio.
- Demolizione finale.

AGGIORNAMENTO DEL MANUALE

Se vengono effettuate delle modifiche alla macchina, il manuale verrà aggiornato; in questo caso verrà consegnata della documentazione di aggiornamento.

E' compito dell'utilizzatore eliminare le copie obsolete.

INFORMAZIONI GENERALI

DATI DI IDENTIFICAZIONE DEL COSTRUTTORE E DELLA MACCHINA

Una targa metallica, applicata sul fianco sinistro della macchina e sigillata a quest'ultima, riporta le informazioni richieste dalla "MARCATURA CE":

- **Nome del costruttore e suo indirizzo**
- **Marcatura CE**
- **Modello della pesatrice**
- **Anno di costruzione**

E' VIETATO asportare o sostituire la targa "MARCATURA CE". Se la targa fosse danneggiata o fosse asportato il sigillo del costruttore, è obbligatorio informare la COMEK S.r.l.

DATI COSTRUTTORE

Costruttore:	COMEK S.r.l.
Indirizzo:	Via I° Maggio, 40 - 25013 Carpenedolo (BS)
Telefono:	+39 030 - 9698647
Fax:	+39 030 - 9983242
E-mail:	info@comek.it

DATI MACCHINA

Tipo:	Pesatrice Multitesta
Modello:	CK 10 ST
Anno di costruzione:	2015
Matricola:	0545

TARGA DATI TECNICI SIGNIFICATIVI

Potenza elettrica nominale:	2 kW
Tensione di alimentazione:	230V AC
Tipo di corrente (monofase o trifase):	Monofase
Frequenza di alimentazione:	50/60 Hz

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

(allegato IIA direttiva 2006/42/CE)

Il fabbricante:

COMEK s.r.l.

25013 Carpenedolo (Brescia) via I maggio, 40 Italia

Tel.+390309698647 Fax +390309983242

info@comek.it www.comek.it

per la macchina di seguito specificata:

Pesatrice Multitesta

MODELLO: CK 10 ST

MATRICOLA: 0545

ANNO DI COSTRUZIONE: 2015

DICHIARA

1. Che la persona autorizzata a costituire la documentazione tecnica pertinente è:

Massimiliano Piva

presso Comek s.r.l. 25013 Carpenedolo (Brescia) via I maggio, 40 Italia

2. Che nella realizzazione della macchina sono applicati e rispettati:

i requisiti essenziali da 1.1 a 2.1 della direttiva 2006/42/CE
eccetto i seguenti punti ritenuti non applicabili:
1.3.5, 1.3.6, 1.5.4, 1.5.10, 1.5.11 ed 1.5.12

3. Che la documentazione tecnica pertinente è stata compilata in conformità di:

Allegato VIIA della direttiva 2006/42/CE

4. Che la macchina è conforme anche alle seguenti direttive comunitarie:

2006/95/CE , 2004/108/CE

5. Che si impegna a trasmettere, in risposta ad una richiesta adeguatamente motivata delle autorità nazionali, informazioni pertinenti la macchina.

DECLINA

Ogni responsabilità per sinistri a persone o a cose derivanti da manomissione della macchina da parte di terzi, da carenze di manutenzione o riparazione e da applicazioni non approvate dal costruttore, secondo quanto indicato sul “manuale istruzioni” .

CASI NEI QUALI IL COSTRUTTORE SI RITIENE SOLLEVATO DALLE PROPRIE RESPONSABILITA'

LA COMEK s.r.l. si ritiene sollevata da eventuali responsabilità se:

- 1) vi è stato un uso improprio della macchina;
- 2) la macchina stessa è stata usata da parte di personale non adeguatamente preparato;
- 3) la macchina non è stata utilizzata secondo la normativa nazionale specifica;
- 4) non è stata effettuata una corretta installazione;
- 5) sussistono difetti di alimentazione elettrica;
- 6) vi sono state gravi carenze nella manutenzione;
- 7) sono intervenute modifiche o interventi non autorizzati;
- 8) non sono stati utilizzati ricambi originali o specifici per il modello;
- 9) vi è stata inosservanza totale o parziale delle istruzioni.

INFORMAZIONI SULL'ASSISTENZA TECNICA/MANUTENTIVA DELLA MACCHINA

In caso di guasto, verificare per prima cosa se è previsto al CAPITOLO MANUTENZIONE E RIPARAZIONE; in caso contrario contattare la ditta COMEK S.r.l.

L'inosservanza di quanto prescritto nel CAPITOLO MANUTENZIONE E RIPARAZIONE solleva la COMEK S.r.l. da qualsiasi responsabilità in caso di incidenti a persone e/o cose o di malfunzionamenti della macchina.

AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA

Nella progettazione (realizzazione del FASCICOLO TECNICO) e nella realizzazione del presente manuale, la COMEK S.r.l. ha valutato tutte le interazioni tra l'operatore e la macchina. Quindi il numero e la qualifica degli operatori indicati per i vari interventi si deve intendere ottimale. Utilizzare operatori in sovrannumero o con qualifiche inadeguate significa rendere vani tutti gli sforzi del costruttore sul piano della sicurezza e del rendimento.

Come previsto dalla Direttiva 2006/42/CE e successive modifiche, si rendono note le seguenti definizioni:

ZONE PERICOLOSE: viene definita come **"ZONA PERICOLOSA"** qualsiasi zona all'interno e/o in prossimità della macchina in cui la presenza di una

persona esposta costituisca un rischio per la sicurezza e la salute di detta persona.

PERSONA ESPOSTA: qualsiasi persona che si trovi interamente o in parte in zona pericolosa.

OPERATORE: la/le persona/e incaricate di fare funzionare, di regolare, di eseguire la manutenzione ordinaria o la pulizia.

FIGURA DELL'OPERATORE E DEL MANUTENTORE

- **Conduttore della pesatrice:** personale non qualificato in grado di svolgere solo mansioni semplici, ovvero l'utilizzo della macchina attraverso l'uso dei comandi disposti sul pannello comandi.
- **Manutentore meccanico:** tecnico qualificato in grado di utilizzare la pesatrice e di intervenire sugli organi meccanici per effettuare regolazioni, interventi di manutenzione e di riparazione. Non è abilitato ad interventi elettrici in presenza di tensione.
- **Manutentore elettrico:** tecnico qualificato in grado di utilizzare la pesatrice e di effettuare tutti gli interventi di natura elettrica di regolazione, manutenzione e riparazione. E' abilitato ad interventi elettrici in presenza di tensione all'interno dell'armadio elettrico.
- **Tecnico costruttore:** tecnico qualificato messo a disposizione della COMEK S.r.l. per effettuare riparazioni di natura complessa in situazioni particolari, secondo quanto concordato con il cliente.

MISURE DI SICUREZZA E PREVENZIONE

La mancata osservanza di queste avvertenze, di quanto scritto nel CAPITOLO MANUTENZIONE E RIPARAZIONE e l'eventuale manomissione dei dispositivi di sicurezza, solleverà la COMEK S.r.l. da qualsiasi responsabilità in caso di incidenti, danni o malfunzionamento della macchina.

Prima di mettere in funzione la pesatrice è indispensabile che l'operatore conosca bene le posizioni ed il funzionamento di tutti i comandi e dispositivi. Deve inoltre saper eseguire tutte le operazioni descritte nel presente manuale assicurandosi di aver ben compreso le norme di sicurezza e di applicarle correttamente durante l'uso e la manutenzione della pesatrice. La pesatrice può essere utilizzata solo conformemente a quanto prescritto nel presente manuale.



ATTENZIONE

Qualsiasi operatore, manutentore e addetto alle pulizie deve leggere questo manuale accuratamente prima di operare sulle apparecchiature



ATTENZIONE

Tutto il personale coinvolto in installazione, ispezione e manutenzione della pesatrice e dei suoi componenti dovrebbe ricevere formazione tecnica corrispondente ai compiti da svolgere.



ATTENZIONE

Qualsiasi modifica apportata a questa apparecchiatura può invalidarne i requisiti di sicurezza

- Osservare tassativamente quanto riportato nel seguente documento ed attenersi alle norme di sicurezza ed antinfortunistiche generali CEE e a quelle nazionali e a quelle valide per lo specifico settore di impiego.
- Tutte le operazioni di uso, regolazione e manutenzione devono essere eseguite esclusivamente da personale autorizzato, istruito e addestrato (COMEK offre dei corsi di istruzione per il personale addetto).
- Tutti i dispositivi e in particolare quelli di sicurezza devono essere fatti controllare da parte di un tecnico specializzato prima della prima messa in esercizio successiva a operazioni di modifica di riparazione.

- Prima di utilizzare la macchina, gli operatori dovranno prendere confidenza con gli organi di comando e di manovra. Il presente manuale d'uso deve essere sempre a portata di mano.
- Non modificare per nessun motivo la pesatrice, nel caso di malfunzionamento dovuto a questo motivo, la COMEK S.r.l. si ritiene sollevata da ogni responsabilità.
- La pesatrice deve essere utilizzata solo per l'impiego per la quale è stata progettata.
- In caso di situazioni pericolose (pericolo immediato o effettivo) premere immediatamente uno dei pulsanti di EMERGENZA a fungo rosso. Disattivare il pulsante EMERGENZA solo dopo aver eliminato il pericolo.
- E' vietato far funzionare la pesatrice con le protezioni fisse/mobili smontate.
- E' assolutamente vietato eliminare le sicurezze e le protezioni installate sulla pesatrice.
- Il cliente deve informare la COMEK S.r.l. nel caso riscontrasse difetti o malfunzionamenti dei sistemi antinfortunistici, nonché ogni situazione di presunto pericolo.
- Prima di utilizzare la macchina assicurarsi che tutti i dispositivi di sicurezza siano collocati correttamente al loro posto ed in buono stato; qualora si verificassero guasti o danneggiamenti alle protezioni prevedere fermo impianto ed immediata sostituzione.
- Il personale deve attenersi a tutte le indicazioni di pericolo e cautela applicate sulla pesatrice.
- Prima dell'accensione della macchina o dell'impianto occorre che il personale addetto si accerti che nessuno si trovi nella zona di pericolo.
- Occorre effettuare una verifica generale dello stato della macchina prima di ogni messa in funzione. Se si ravvisano condizioni incompatibili con il funzionamento o stati non noti, non utilizzare la macchina e rivolgersi al servizio manutenzione. Si fa divieto di prendere iniziative sulla macchina al di fuori delle proprie competenze operative e delle indicazioni contenute nel presente manuale. L'utilizzatore finale dovrà prevedere prova a vuoto senza materiale in fase di installazione e primo avviamento, con verifiche visive, di tipo acustico, dell'assorbimento elettrico e vibrazionale.
- Gli operatori devono adottare i dispositivi di protezione individuale che sono previsti nel presente manuale e quelli che sono previsti dalle specifiche di sicurezza dell'ambiente di lavoro dove è installata la macchina.
- Gli operatori non devono indossare capi di vestiario che possano dare origine ad impigliamenti (maniche senza polso chiuso, cinture, collane, braccialetti, anelli).
- L'operatore non deve eseguire di propria iniziativa operazioni o interventi che non siano di sua competenza.
- L'operatore ha l'obbligo di segnalare al proprio superiore ogni problema o situazione pericolosa che si dovesse creare.
- Il personale in addestramento deve sempre essere affiancato da personale esperto.
- Il pavimento attorno alla pesatrice deve essere sempre pulito e sgombro.

- Controllare giornalmente, prima di avviare la pesatrice, che tutti gli interruttori, i dispositivi di sicurezza e gli altri comandi siano funzionanti.
- Avviare la pesatrice solo dopo aver controllato che al suo interno non vi siano corpi estranei.
- Quando la macchina non è utilizzata deve essere in posizione di arresto e si devono attivare tutte le azioni per impedire avvii accidentali o avvii da parte di personale non autorizzato (rimozione delle chiavi dei selettori di inserimento ausiliari, apposizione del lucchetto di blocco sull'interruttore sezionatore, ecc.).
- Alla fine di ogni turno di lavoro togliere l'alimentazione elettrica e pneumatica.
- Alla fine di ogni turno di lavoro procedere alla pulizia della macchina.
- Le regolazioni a sicurezze disinserite devono essere effettuate da una sola persona; durante questa operazione è necessario vietare l'accesso alla pesatrice alle persone non addette.
- Prima di effettuare la manutenzione o la riparazione della pesatrice è necessario interrompere l'alimentazione di energia elettrica per mezzo dell'interruttore generale, portandolo nella posizione "O" e togliere la spina dal quadro in linea. Togliere l'alimentazione dell'energia pneumatica per mezzo della valvola di scarico rapido.
- Ogni operazione di manutenzione, pulizia o riparazione effettuata con l'impianto elettrico sotto tensione, può causare gravi incidenti, anche mortali, alle persone.
- Le operazioni di manutenzione o riparazione devono essere effettuate da personale qualificato per queste funzioni.
- Ogni operazione elettrica deve essere fatta da un tecnico qualificato utilizzando strumenti idonei.
- Durante le operazioni di manutenzione o riparazione, il personale non addetto a queste funzioni deve restare a distanza di sicurezza dalla macchina.
- Al termine delle operazioni di manutenzione e riparazione, prima di riavviare la macchina, il responsabile tecnico deve sincerarsi che i lavori siano conclusi, le sicurezze riattivate e che tutti gli operatori si siano allontanati dalla macchina.
- La segnaletica applicata alla macchina fornisce una serie di indicazioni importanti: attenersi alle indicazioni.
- Assicurarsi che tutti i pittogrammi di sicurezza siano leggibili. Pulirli ed eventualmente sostituirli con nuove etichette.
- Per la pulizia della macchina attenersi a quanto prescritto nel paragrafo PULIZIA.
- Non impiegare getti d'acqua per la pulizia della macchina.
- In caso di ambienti polverosi non usare aria compressa per la pulizia ma usare gli aspiratori idonei.

DESCRIZIONE GENERALE DELLA MACCHINA

Le pesatrici multitesta rientrano nella categoria di macchine per la pesatura in automatico di prodotto.

Nel mondo anglosassone vengono denominate *multihead weighers*.

Esse sono macchine che pesano il prodotto o i prodotti in modo veloce.

Il prodotto da pesare viene alimentato nella parte più alta della pesatrice (di solito una tramoggia detta "*tramoggia superiore*") dove poi passa, attraverso un alimentatore centrale (detto "*cono distributore*"), ai vari canali chiamati "*canali vibranti*" (che sono in numero uguali al numero delle teste).

I canali, attraverso le vibrazioni indipendenti per ciascun canale, fanno muovere il prodotto fino a farlo cadere nel "*cestello superiore*".

Nel cestello superiore viene parcheggiato il prodotto che poi viene scaricato nel "*cestello inferiore*" dove viene pesato.

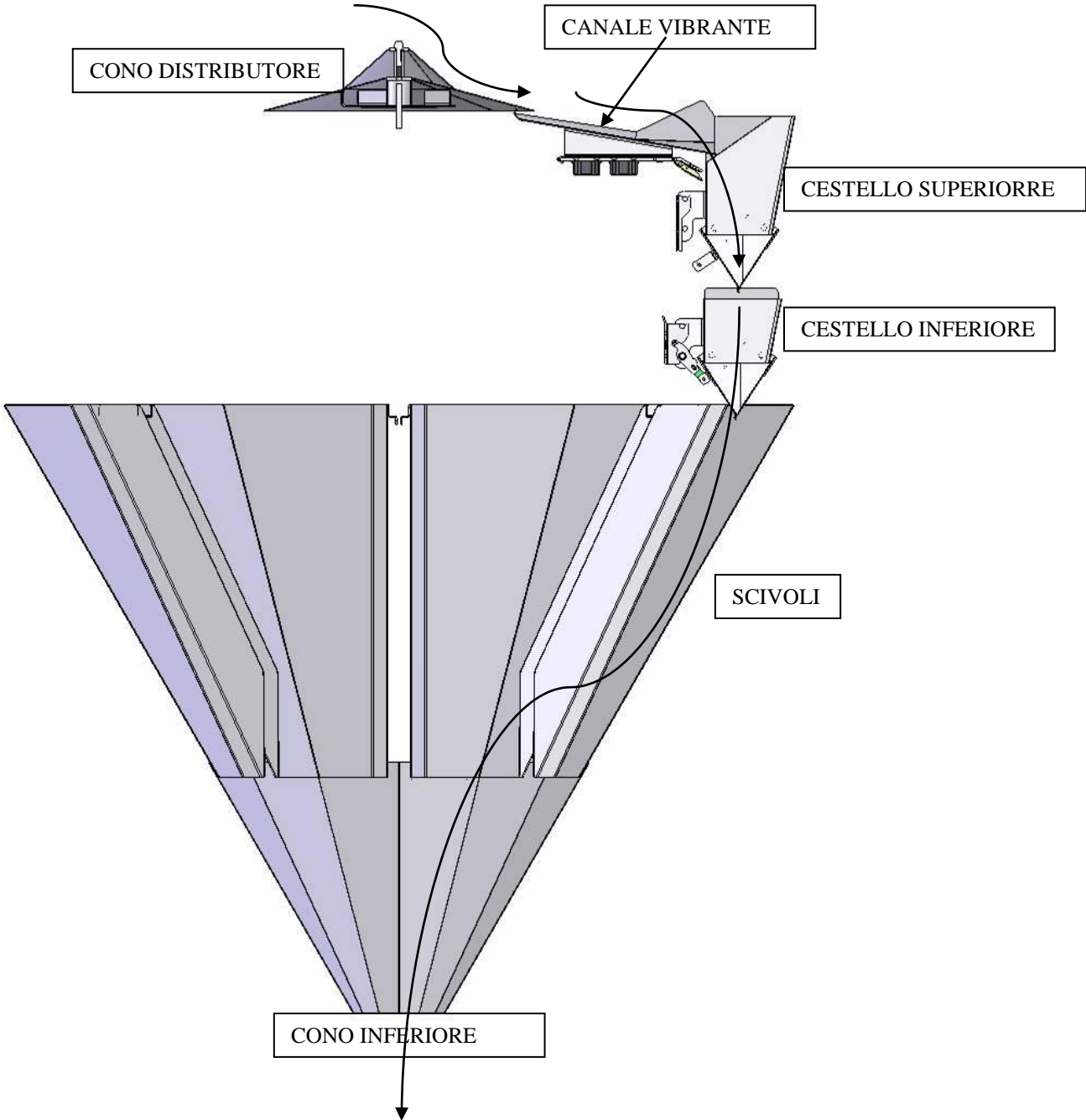
Il microprocessore della pesatrice fa aprire in contemporanea alcuni ben determinati cestelli inferiori.

Il peso complessivo del prodotto scaricato combacia, entro una ben determinata tolleranza, al peso voluto.

Il prodotto scaricato passa attraverso gli scivoli ed arriva al cono inferiore.

In questo modo il prodotto viene immesso o in una pesatrice che involuppa il prodotto in un film o in una termo formatrice o in una serie di vassoi preformati che poi potranno essere chiusi.

Nella figura successiva è schematizzata una pesatrice



DESCRIZIONE POSTI LAVORO

L'operatore incaricato alla pesatrice non ha una postazione fissa.

La macchina è completamente automatica e dunque durante la produzione la sua operatività è solo di controllo.

Non esiste una postazione fissa di lavoro.

USO PREVISTO E NON PREVISTO

La pesatrice può pesare tutti i materiali non combustibili ad eccezione dei materiali gassosi e/o tossici e/o acidi.

FONTI DI RIFERIMENTO

Corpo Legislativo

- ✓ *Direttiva 2006/42/CE*: Direttiva del Parlamento europeo e del Consiglio del 17 maggio 2006 relativa alle macchine.
- ✓ *ATTO UNICO EUROPEO art.137*: concernente i "Requisiti minimi di tutela sicurezza e salute dei lavoratori".
- ✓ *Decreto Legislativo 9 Aprile 2008 n° 81*: attuazione dell'articolo 1 della legge 3 agosto 2007, n°123 in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro – Titolo XI

Corpo Normativo

- ✓ *EN-ISO 12100-1*: Sicurezza del macchinario - Terminologia
- ✓ *EN-ISO 12100-2*: Sicurezza del macchinario – Principi tecnici
- ✓ *EN-ISO 114121-1*: Safety of machinery – Risk assessment.

La pesatrice è costruita nel rispetto delle leggi e norme sopra elencate

ISTRUZIONI TRASPORTO, MOVIMENTAZIONE, IMMAGAZZINAMENTO

AVVERTENZE GENERALI

Controllare le dimensioni ed il peso della pesatrice e utilizzare un carrello elevatore a forche, una gru o un paranco di portata adeguata. L'impiego di un'attrezzatura di sollevamento non adeguata può comportare danni incidenti al personale addetto all'operazione e danni alla pesatrice.

Controllare che la cinghia di sollevamento abbia l'etichetta riportante tutti i dati del costruttore e che la portata sia chiaramente leggibile.

Ispezionare le cinghie prima di utilizzarle: non devono presentare danni, tagli o segni di usura.

Non attorcigliare o annodare le cinghie e seguire le modalità d'uso indicate dal costruttore.

Le stesse avvertenze si devono usare nel caso di utilizzo di catene.

IMBALLO E DISIMBALLO

IMBALLO

La pesatrice, a seconda del tipo di trasporto, della località di destinazione o degli accordi intercorsi con il cliente, può essere imballata o non imballata.

Nel caso il caricatore o un eventuale dispositivo sia molto grande, viene smontato e imballato per proprio conto.

DISIMBALLO

Prima di disimballare la pesatrice, controllare che gli imballi non presentino rotture o ammaccamenti rilevanti. In caso contrario farlo immediatamente presente all'addetto che ha effettuato la consegna.

Per lo smaltimento e/o l'eventuale recupero per il riutilizzo dell'imballo, il cliente deve fare riferimento alle norme vigenti.

- Togliere l'imballo di testa e laterale della cassa/gabbia.
- Levare i fermi che bloccano le gambe e le regge.
- Sollevare la macchina come descritto dal paragrafo precedente.

Rimuovere accuratamente l'imballaggio protettivo che ricopre la pesatrice in modo che la macchina e le parti non vengano danneggiate. Nel caso si fossero verificati danni durante il trasporto, questi andranno comunicati tempestivamente alla COMEK Srl come pure eventuali differenze che si

dovessero riscontrare fra il materiale pervenuto e quanto citato nell'elenco dettagliato della spedizione.

TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE

Attrezzatura di sollevamento necessaria:

- Gru (portata min. kg **2500**): nr.1
- Carrello elevatore a forche (portata min. kg **2500**): nr.1
- Cinghie con anelli ad ogni estremità (portata min. kg 2500): nr 2-lung 5m
- Mezzo di trasporto idoneo come portata e capacità.

- **E' vietato salire sulla pesatrice o sugli imballi, sostare e/o passare sotto gli stessi.**
- **E' vietato l'accesso all'area di trasporto e movimentazione a tutti i non addetti all'operazione.**
- **Tutti gli operatori devono mantenere una distanza di sicurezza per evitare di essere colpiti in caso di caduta della macchina o di sue parti.**
- **Prima di iniziare le operazioni, identificare e controllare tutta l'area di movimentazione della cassa/gabbia compresa quella di stazionamento del mezzo di trasporto e quella di installazione della macchina, in modo tale da rilevare la presenza di punti pericolosi.**
- **In caso di trasporto, la macchina o l'imballo devono essere saldamente bloccati sul pianale del mezzo di trasporto.**

MACCHINA IMBALLATA

a) Stato della macchina: cassa o gabbia sul pianale del mezzo di trasporto.

Addetti all'operazione: nr.1 operaio non qualificato
nr.1 manutentore meccanico

Mezzi di protezione individuali da utilizzare:

Guanti di protezione
Casco di protezione
Scarpe di protezione

La cassa/gabbia deve essere scaricata dal mezzo di trasporto usando l'attrezzatura di sollevamento.

b) Stato della macchina: cassa o gabbia appoggiata a terra.

Addetti all'operazione: nr.1 operaio non qualificato
nr.1 manutentore meccanico

Mezzi di protezione individuali da utilizzare:

Guanti di protezione
Casco di protezione
Scarpe di protezione

La cassa/gabbia deve essere movimentata usando l'attrezzatura di sollevamento nel seguente modo:

- Infilare le forche del carrello sotto la cassa/gabbia.
- Infilare le cinghie sotto la cassa/gabbia e passarle nel gancio della gru.
- Sollevare l'imballo il minimo indispensabile per la movimentazione.

MACCHINA DISIMBALLATA

ATTENZIONE: per movimentare la pesatrice disimballata impiegare esclusivamente un carrello elevatore a forche.

a) Stato della macchina: pesatrice sul pianale del mezzo di trasporto.

Addetti all'operazione: nr.1 operaio non qualificato
nr.1 manutentore meccanico

Mezzi di protezione individuali da utilizzare:

Guanti di protezione
Casco di protezione
Scarpe di protezione

La pesatrice deve essere scaricata dal mezzo di trasporto usando il carrello elevatore.

b) Stato della macchina: pesatrice appoggiata a terra.

Addetti all'operazione: nr.1 operaio non qualificato
nr.1 manutentore meccanico

Mezzi di protezione individuali da utilizzare:

Guanti di protezione
Casco di protezione
Scarpe di protezione

La pesatrice deve essere movimentata usando il carrello elevatore nel seguente modo:

- Infilare le forche del carrello sotto la macchina prestando attenzione al baricentro.
- Sollevare la macchina il minimo indispensabile per la movimentazione.

IMMAGAZZINAMENTO DELLA PESATRICE IMBALLATA O DISIMBALLATA

Quanto segue vale sia per la pesatrice imballata che disimballata:

- Anche in caso di una lunga inattività della pesatrice, non vi sono da prendere precauzioni particolari in quanto le parti che si possono ossidare sono protette con apposito grasso protettivo.
- Immagazzinare comunque la pesatrice in un luogo asciutto e controllare periodicamente la parti protette.
- Qualora la pesatrice fosse disimballata, coprirla con teli per impedire l'accumulo di polvere e sporco.

ISTRUZIONI PER INSTALLAZIONE

AVVERTENZE GENERALI

Durante l'installazione fare la massima attenzione per non danneggiare la pesatrice.

Il posizionamento della pesatrice deve essere tale da permettere all'operatore di disporre di una buona base d'appoggio per la macchina, di una buona illuminazione (secondo le norme vigenti) e di permettere l'accessibilità da ogni lato per i servizi di controllo e manutenzione.

Controllare sulla targa apposta sull'armadio elettrico che le caratteristiche riportate siano quelle richieste.

CONDIZIONI AMBIENTALI CONSENTITE

Valori ambientali ammissibili per un buon funzionamento della macchina.

- Temperatura ambiente tra 5° - 40° C.
- Pressione ambiente tra 0,8 e 1,1 bar
- Umidità max 45%.
- Deve essere garantito un ciclo di pulizia esterna nell'ambiente tale da impedire la formazione di strati di polvere.
- Nell'ambiente dove è collocata la macchina non dovranno essere presenti agenti corrosivi o sostanze che possano costituire pericolo di incendio.
- Nell'ambiente non dovranno mai essere utilizzate fiamme libere;



ATTENZIONE

Qualora le condizioni di utilizzo fossero diverse da quelle sopra indicate la Comek s.r.l. declina ogni responsabilità per sinistri a persone e/o a cose.

SPAZIO NECESSARIO PER L'USO E LA MANUTENZIONE

Nel piazzamento verificare che attorno al perimetro della pesatrice vi sia uno spazio di almeno 0.5m per permettere l'uso e la manutenzione in condizioni di sicurezza.

PIAZZAMENTO DELLA MACCHINA

Il piazzamento deve avvenire su un traliccio portante, privo di avvallamenti e in bolla, costruito secondo quanto prescrivono le norme vigenti per il tipo di attività svolta.

a) Stato della macchina: pesatrice sostenuta dal carrello a forche.

Addetti all'operazione: nr.1 operaio non qualificato
nr.1 manutentore meccanico

Mezzi di protezione individuali da utilizzare:

Guanti di protezione
Casco di protezione
Scarpe di protezione

- a) Posare delicatamente la macchina sul luogo prescelto, avendo l'accortezza di far posare tutti e quattro i piedini contemporaneamente.
- b) Controllare la planarità con delle livelle posizionate in senso longitudinale e trasversale alla macchina.

COMPLETAMENTO DEL MONTAGGIO (condizioni di assemblaggio/montaggio)

a) Stato della macchina: pesatrice posizionata nel luogo previsto, nastri di alimentazione bilancia e di scarico, completi di carter di protezione.

Addetti all'operazione: nr.1 operaio non qualificato
nr.1 manutentore meccanico

Mezzi di protezione individuali da utilizzare:

Guanti di protezione
Casco di protezione
Scarpe di protezione

ALLACCIAMENTO ELETTRICO

La rete elettrica deve avere un efficiente impianto di terra secondo le norme elettriche in vigore: questa è una precisa responsabilità del cliente.

L'impianto deve essere protetto contro le scariche atmosferiche v. EN 62305: questa è una precisa responsabilità del cliente.

Verificare che tensione e frequenza della rete di alimentazione elettrica corrispondano a quelli della targa posta sull'armadio elettrico. Il collegamento ed il materiale per eseguirlo è a carico del cliente.

Prima dell'avviamento la macchina dovrà essere collegata correttamente a terra impiegando il punto specifico identificato dall'apposito simbolo.

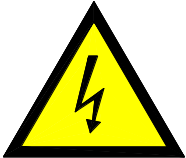
a) Stato della macchina: pesatrice posizionata nel luogo di utilizzo.

Addetti all'operazione: nr.1 manutentore elettrico

Per l'allacciamento elettrico la pesatrice viene fornita di cavo elettrico, a norma, già collegato con i morsetti all'interno dell'armadio elettrico. All'estremità del cavo elettrico è cablata la spina, a norma, per permettere l'allacciamento con una presa su un quadro elettrico.

Nel caso la macchina sia fornita sprovvista di cavo elettrico, procedere nel seguente modo:

- a) Per il collegamento tra armadio elettrico e la rete di alimentazione elettrica, utilizzare un cavo con una sezione adeguata alla potenza utilizzata, alla temperatura ambiente, alle condizioni di posa del cavo e alla sua lunghezza.
- b) Infilare il cavo nell'apposito passacavo dell'armadio elettrico.
- c) Effettuare il cablaggio dei tre cavi di potenza ai rispettivi morsetti L, N, sull'interruttore generale e del cavo di terra al morsetto PE.

	<p style="text-align: center;">ATTENZIONE</p> <p>Per i collegamenti elettrici consultare lo schema elettrico presente nell'allegato III di questo manuale.</p>
---	---

ALLACCIAMENTO PNEUMATICO

a) Stato della macchina: pesatrice posizionata nel luogo di utilizzo.

Addetti all'operazione: nr.1 manutentore meccanico

L'aria compressa deve essere sufficientemente pulita da non provocare guasti o danni. Dato che ogni filtro crea una resistenza al passaggio dell'aria, una buona preparazione dell'aria in termini di pulizia trova anche una ragione economica

La qualità dell'aria compressa viene espressa in classi di qualità a norme ISO 8573-1.

Le classi determinano anche il tipo di impurità ammissibili per classe.

L'ampio spettro di applicazione dell'aria compressa richiede una grande diversificazione del grado di qualità dell'aria.

Quando è richiesta una qualità elevata, è necessario prevedere diversi gradi di filtrazione.

Utilizzando filtri con una capacità filtrante limitata, questi filtri non potrebbero garantire una lunga durata.

L'indicazione della classe di qualità dovrebbe contenere le seguenti informazioni nella sequenza indicata:

1. Classe di qualità delle impurità solide.
2. Classe di qualità per il contenuto d'acqua.
3. Classe di qualità per il contenuto complessivo d'olio (gocce, nebbia e vapore d'olio).

Suddivisione delle classi di qualità a norme DIN ISO 8573-1:

	1. Corpi solidi		2. Contenuto d'acqua	3. Contenuto d'olio
Classe	Dimensione max. Particelle (μm)	Densità max. particelle (mg/mc)	Punto max. di condensa ($^{\circ}\text{C}$)	Concentrazione max. olio (mg/mc)
1	0.1	0.1	-70	0.01
2	1	1	-40	0.1
3	5	5	-20	1
4	15	8	+3	5
5	40	10	+7	25
6	–	–	+10	–
7	–	–	Non definito	–

Suddivisione delle classi di qualità:

	Corpi solidi		Acqua, Punto condensa		Contenuto max. olio	
Applicazione	Classe	(μm)	Classe	($^{\circ}\text{C}$)	Classe	(mg/mc)
Industria alimentare	2	1	4	+3	1	0.01



ATTENZIONE

Per i collegamenti pneumatici consultare lo schema pneumatico presente nell'allegato II di questo manuale

ISTRUZIONE PER LA MESSA IN FUNZIONE

ATTENZIONE: prima di procedere alla messa in funzione, accertarsi che gli allacciamenti siano stati effettuati correttamente e che le protezioni siano attive.

Stato della macchina: pesatrice posizionata sul luogo di utilizzo con allacciamenti eseguiti e pronta per la messa in funzione.

Addetti all'operazione: nr.1 operatore della pesatrice

Attrezzare la macchina per il prodotto che si vuole effettuare.

A questo punto si deve regolare la macchina in base al tipo di prodotto che si vuole effettuare.

CONTROLLO EFFICIENZA SICUREZZE

Prima di mettere in funzione la macchina, è NECESSARIO procedere ad un controllo della funzionalità dei sistemi di sicurezza.

Stato della macchina: pesatrice posizionata sul luogo di utilizzo con allacciamenti eseguiti e pronta per la messa in funzione.

Addetti all'operazione: nr.1 operatore della pesatrice.

ISTRUZIONI D'USO

AVVERTENZE GENERALI



ATTENZIONE Divieto di fumo

- Osservare tassativamente quanto riportato nel seguente documento e attenersi alle norme antinfortunistiche generali CEE e a quelle nazionali.
- E' vietato far funzionare la pesatrice in automatico con le protezioni fisse/mobili smontate.
- E' vietato eliminare le sicurezze e le protezioni installate sulla pesatrice.
- Il personale deve attenersi a tutte le indicazioni di pericolo e cautela applicate sulla pesatrice.
- Usare sempre i mezzi di protezione individuale previsti dalle direttive CEE 89/686 e CEE 89/656; seguire inoltre quanto indicato nel presente manuale.
- L'operatore non deve eseguire di propria iniziativa operazioni o interventi che non siano di sua competenza.
- L'operatore ha l'obbligo di segnalare al proprio superiore ogni problema o situazione pericolosa che si dovesse creare.
- Le regolazioni a sicurezze disinserite devono essere effettuate da una sola persona; durante questa operazione è necessario vietare l'accesso alla pesatrice alle persone non addette.
- L'operatore deve indossare l'abito da lavoro o comunque capi di abbigliamento che non possano impigliarsi nelle parti mobili della macchina.
- Il pavimento attorno alla pesatrice deve essere sempre pulito e sgombro.
- Controllare giornalmente, prima di avviare la pesatrice, che tutti gli interruttori, i dispositivi di sicurezza e gli altri comandi siano funzionanti.
- Avviare la pesatrice solo dopo aver controllato che al suo interno non vi siano corpi estranei.
- Alla fine di ogni turno di lavoro togliere l'alimentazione elettrica e pneumatica.
- Alla fine di ogni turno di lavoro procedere alla pulizia della macchina.
- Durante il funzionamento della pesatrice è vietato l'accesso a tutte le persone ad eccezione dell'operatore.
- Prima di mettere in funzione la macchina, è **NECESSARIO** procedere ad un controllo della funzionalità dei sistemi di sicurezza.

ISTRUZIONI PULIZIA

	<p style="text-align: center;">ATTENZIONE</p> <p>Prima di effettuare qualsiasi intervento di pulizia, assicurarsi di aver tolto l'alimentazione elettrica e che nessuno possa ripristinarla (apposizione del lucchetto a chiave sul sezionatore generale sul quadro elettrico).</p>
	<p style="text-align: center;">ATTENZIONE</p> <p>Prima di effettuare qualsiasi intervento di pulizia, assicurarsi di aver tolto l'alimentazione pneumatica agendo sull'apposita valvola a manicotto che si trova all'entrata del gruppo filtro-riduttore. Assicurarsi inoltre che nessuno possa ripristinarla.</p>
	<p style="text-align: center;">ATTENZIONE</p> <p style="text-align: center;">Divieto assoluto di fumo</p>
	<p style="text-align: center;">ATTENZIONE</p> <p>Nel caso di interventi di pulizia, l'operatore deve dotarsi di idonei dispositivi di protezione individuale.</p>

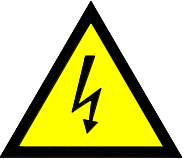


La pulizia esterna della macchina è importante ai fini della sicurezza del prodotto alimentare.

Si raccomanda quindi di effettuare la pulizia esterna della macchina e dell'ambiente alla fine di ogni turno di lavoro asportando mediante idonei aspiratori, scopini, panni il materiale accumulatosi sulle superfici.

Se vengono utilizzati prodotti specifici di sanitizzazione verificare dalla scheda di sicurezza che siano compatibili. Non utilizzare detergenti abrasivi.

Non impiegare getti d'acqua per la pulizia della macchina.

ISTRUZIONI MANUTENZIONE E RIPARAZIONE

	<p style="text-align: center;">ATTENZIONE</p> <p>Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione, assicurarsi di aver tolto l'alimentazione elettrica e che nessuno possa ripristinarla (apposizione del lucchetto a chiave sul sezionatore generale sul quadro elettrico).</p>
	<p style="text-align: center;">ATTENZIONE</p> <p>Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione, assicurarsi di aver tolto l'alimentazione pneumatica agendo sull'apposita valvola a manicotto che si trova all'entrata del gruppo filtro-riduttore. Assicurarsi inoltre che nessuno possa ripristinarla.</p>
	<p style="text-align: center;">ATTENZIONE</p> <p>Nel caso di interventi di manutenzione sia ordinaria che straordinaria, l'operatore deve dotarsi di idonei dispositivi di protezione individuale.</p>

- **Osservare tassativamente quanto riportato nel seguente documento e attenersi alle norme antinfortunistiche generali CEE e a quelle nazionali.**
- **Non modificare per nessun motivo la macchina; nel caso di malfunzionamento dovuto a questo motivo, la COMEK S.r.l. si ritiene sollevata da ogni responsabilità.**
- **In caso di situazioni pericolose (pericolo immediato o effettivo) premere il pulsante di emergenza a fungo rosso.**
- **E' vietato eliminare le sicurezze e le protezioni installate sulla macchina.**
- **Prima di effettuare la manutenzione o la riparazione della macchina è necessario interrompere l'alimentazione di energia elettrica per mezzo dell'interruttore generale, portandolo nella posizione "O" e togliere la spina dal quadro in linea. Togliere l'alimentazione dell'energia pneumatica per mezzo della valvola di scarico rapido.**
- **Ogni operazione di manutenzione, pulizia o riparazione effettuata con l'impianto elettrico sotto tensione, può causare gravi incidenti, anche mortali, alle persone.**
- **Il personale deve attenersi a tutte le indicazioni di pericolo e cautela applicate sulla macchina.**

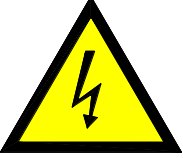


- **Usare sempre i mezzi di protezione individuale previsti dalle direttive CEE 89/686 e CEE 89/656; seguire inoltre quanto indicato nel presente manuale.**
- **L'operatore non deve eseguire di propria iniziativa operazioni o interventi che non siano di sua competenza.**
- **L'operatore ha l'obbligo di segnalare al proprio superiore ogni problema o situazione pericolosa che si dovesse creare.**
- **Dopo un'operazione di manutenzione, regolazione o riparazione, le sicurezze devono essere riattivate.**
- **Le operazioni di manutenzione o riparazione devono essere effettuate da personale qualificato.**
- **Ogni operazione elettrica deve essere fatta da un tecnico qualificato utilizzando sempre strumenti idonei.**
- **Durante le operazioni di manutenzione o riparazione, il personale non addetto a queste funzioni deve restare a distanza di sicurezza dalla macchina.**
- **Al termine delle operazioni di manutenzione e riparazione, prima di riavviare la macchina, il responsabile tecnico deve sincerarsi che i lavori siano conclusi, le sicurezze riattivate e che tutti gli operatori si siano allontanati dalla macchina.**

Procedure di manutenzione (da adottare a cura dell'utilizzatore):

- **LOTO – lockout/tagout:** è necessario adottare la procedura di disconnessione della macchina (segregazione elettrica e meccanica);

Per interventi particolari, non riportati, è opportuno rivolgersi direttamente alla COMEK s.r.l..

ELENCO MANUTENZIONI PREVENTIVE

	<p style="text-align: center;">ATTENZIONE</p> <p>Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione, assicurarsi di aver tolto l'alimentazione elettrica e che nessuno possa ripristinarla (apposizione del lucchetto a chiave sul sezionatore generale sul quadro elettrico).</p>
	<p style="text-align: center;">ATTENZIONE</p> <p>Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione, assicurarsi di aver tolto l'alimentazione pneumatica agendo sull'apposita valvola a manicotto che si trova all'entrata del gruppo filtro-riduttore. Assicurarsi inoltre che nessuno possa ripristinarla.</p>
	<p style="text-align: center;">ATTENZIONE</p> <p>Nel caso di interventi di manutenzione sia ordinaria che straordinaria, l'operatore deve dotarsi di idonei dispositivi di protezione individuale.</p>

Addetti all'operazione: nr.1 manutentore meccanico

Manutenzione meccanica

- Scaricare ogni settimana la condensa formatasi nel gruppo filtro aria
- I dispositivi di sicurezza, i servosistemi e gli accoppiamenti devono essere controllati da personale esperto, relativamente alla loro efficacia, almeno una volta all'anno.

Addetti all'operazione: nr.1 manutentore elettrico

PIANO DI ISPEZIONE PROGRAMMATA PESATRICE MULTITESTA STEPPER

Il seguente piano di ispezione programmata è stato realizzato per aiutare l'operatore nei controlli della pesatrice multitesta stepper per poi stabilire la necessita di manutenzione o di sostituzione delle parti usurate o danneggiate.

Legenda:

- G=Giornaliero
- S=Settimanale
- M=Mensile
- 6M=Sei Mesi
- A=Annuale

	Frequenza Intervento				
Descrizione Ispezione	G	S	M	6M	A
Leverismi cestelli			X		
Intensità di vibrazione canali radiali				X	
Controllo Intensità di vibrazione cono centrale				X	

RISCHI RESIDUI

Nonostante la progettazione e la costruzione della pesatrice abbia eliminato all'origine alcuni rischi, e ne abbiano ridotti altri nei limiti stabiliti dalle norme armonizzate applicabili, rimangono presenti alcuni rischi residui non riducibili e per i quali occorrono segnalazioni ed istruzioni per gli operatori.

I rischi residui sono evidenziati a bordo macchina mediante apposite targhe monitorie.

Queste targhe monitorie indicano l'obbligo per l'operatore di utilizzare specifici dispositivi di protezione individuale (DPI).

L'elenco completo dei rischi residui e la loro segnalazione spetta all'installatore finale o all'utilizzatore in base ai pericoli particolari dell'impianto in cui viene installata la pesatrice.

PROTEZIONI E DISPOSITIVI DI SICUREZZA

La pesatrice è progettata in modo tale che tutte le parti in movimento sono rese inoffensive tramite l'uso di appositi sistemi di sicurezza. La COM EK S.r.l. declina quindi ogni responsabilità nel caso di danni provocati dalla manomissione di tali dispositivi.

Inoltre:

- Tutte le parti elettriche di potenza e con tensioni pericolose sono nell'armadio elettrico con grado di sicurezza IP 54, a norma CEI EN 60204-1.
- L'equipaggiamento elettrico assicura la protezione sulle persone contro la scarica elettrica da contatti diretti e indiretti, come previsto dalle norme CEI EN 60204-1.

SEGNALETICA DI SICUREZZA APPLICATA ALLA MACCHINA



Pericolo di schiacciamento delle mani.



Rimuovere la tensione prima di aprire lo sportello.



Presenza di parti in tensione: rischio di scosse.



Pericolo dovuto ad organi in movimento non protetti



Obbligatorietà all'uso di dispositivi di protezione individuale atti a proteggere l'udito



Obbligatorietà all'uso del casco di protezione



Obbligatorietà all'uso delle calzature di sicurezza



Obbligatorietà all'uso di dispositivi di protezione individuale atti a proteggere le vie respiratorie di classe idonea in base al tipo di polvere filtrata



Obbligatorietà all'uso dei guanti adatti alle alte temperature



Pericolo di ustioni

	<p style="text-align: center;">ATTENZIONE</p> <p>Queste targhe monitorie indicano l'obbligo per l'operatore di utilizzare gli specifici dispositivi di protezione individuale (DPI).</p>
--	---

RICERCA GUASTI

Tutte le operazioni di ricerca ed eliminazione dei guasti vanno effettuate secondo la procedura:

- LOTO – lockout/tagout: è necessario adottare la procedura di disconnessione della macchina (segregazione elettrica).

ISTRUZIONI SUPPLEMENTARI

La mancata osservanza di queste avvertenze e di quanto scritto nel Capitolo MANUTENZIONE E RIPARAZIONE, l'eventuale manomissione dei dispositivi di sicurezza, solleverà la COMEK S.r.l. da qualsiasi responsabilità in caso di incidenti, danni o malfunzionamento della macchina.

- **Osservare tassativamente quanto riportato nel seguente documento e attenersi alle norme antinfortunistiche generali CEE e a quelle nazionali.**
- **Usare sempre i mezzi di protezione individuale previsti dalle direttive CEE 89/686 e CEE 89/656; seguire inoltre quanto indicato nel presente manuale.**
- **L'operatore non deve eseguire di propria iniziativa operazioni o interventi che non siano di sua competenza.**
- **L'operatore deve indossare l'abito da lavoro o comunque capi di abbigliamento che non possano impigliarsi nelle parti mobili della macchina.**
- **Il pavimento attorno alla macchina deve essere sempre pulito e sgombro.**
- **Prima di effettuare la manutenzione o la riparazione della macchina è necessario interrompere l'alimentazione di energia elettrica per mezzo dell'interruttore generale, portandolo nella posizione "O" e togliere la spina dal quadro in linea. Togliere l'alimentazione dell'energia pneumatica per mezzo della valvola di scarico rapido.**
- **Ogni operazione di manutenzione, pulizia o riparazione effettuata con l'impianto elettrico sotto tensione, può causare gravi incidenti, anche mortali, alle persone.**
- **Ogni operazione elettrica deve essere fatta da un tecnico qualificato utilizzando strumenti idonei.**
- **Durante le operazioni di manutenzione o riparazione, il personale non addetto a queste funzioni deve restare a distanza di sicurezza dalla macchina.**

INDICAZIONI PER LA MESSA FUORI SERVIZIO, LO SMANTELLAMENTO E L'ELIMINAZIONE

Alla fine dell'attività, la macchina può essere smantellata ed eliminata. In questo caso l'operazione deve essere svolta secondo quanto previsto dalla legislazione locale sullo smaltimento, oltre che da quanto previsto dalle leggi comunitarie per la protezione ambientale.

Direttiva CEE 75/442 relativa allo smaltimento dei rifiuti generici.

Direttiva CEE 78/319 relativa allo smaltimento dei rifiuti tossici e nocivi.

Direttiva CEE 75/439 relativa allo smaltimento degli oli usati.

La macchina non deve essere funzionante, l'interruttore generale deve essere in posizione "O" e la valvola di esclusione con aria chiusa.

Addetti all'operazione: nr.1 manutentore elettrico

a) staccare i fili del cavo elettrico di allacciamento alla linea elettrica dalla morsettiera (VEDERE LO SCHEMA ELETTRICO)

Addetti all'operazione: nr.1 manutentore meccanico

a) staccare il tubo di collegamento dell'aria compressa dall'attacco rapido

- **E' vietato salire sulla macchina, sostare e/o passare sotto la stessa durante la movimentazione.**
- **E' vietato l'accesso all'area di movimentazione a tutti i non addetti all'operazione.**
- **Tutti gli operatori devono mantenere una distanza di sicurezza per evitare di essere colpiti, in caso di caduta della macchina o di sue parti.**

RUMOROSITA'

Il livello di rumorosità della macchina è di 67.1 dB(A).



NOTA IMPORTANTE

La rumorosità sopra indicata in dB(A) si riferisce alla macchina funzionante senza prodotto; la rumorosità in esercizio può aumentare a causa del rumore indotto, sia dai diversi tipi di prodotto processato, sia dal movimento del prodotto durante la lavorazione.

E' specifica responsabilità del Committente provvedere a rilievi di rumorosità ambientale, per stabilire se nell'area di lavoro dove è presente il personale, sia necessario l'uso costante di appositi DPI per la protezione per l'udito.

MODIFICHE POSTUME

Eventuali parti che modificheranno o si aggiungeranno alla macchina saranno fornite con le informazioni di aggiornamento o con l'invio di un nuovo "manuale istruzioni".

ALIENAZIONE

In caso di vendita, l'acquirente ha il diritto di essere informato di tutti gli eventuali interventi fatti sulla macchina, nonché istruito sull'uso e la manutenzione; gli deve inoltre essere consegnata tutta la documentazione e la dichiarazione di conformità.

ORDINAZIONE PARTI DI RICAMBIO

Per ordinare i pezzi di ricambio indicare quanto segue:

- a) modello della macchina
- b) tipo di macchina
- c) numero di matricola
- d) anno di costruzione
- e) gruppo di appartenenza del pezzo
- f) numero della parte e descrizione
- g) quantità



ATTENZIONE

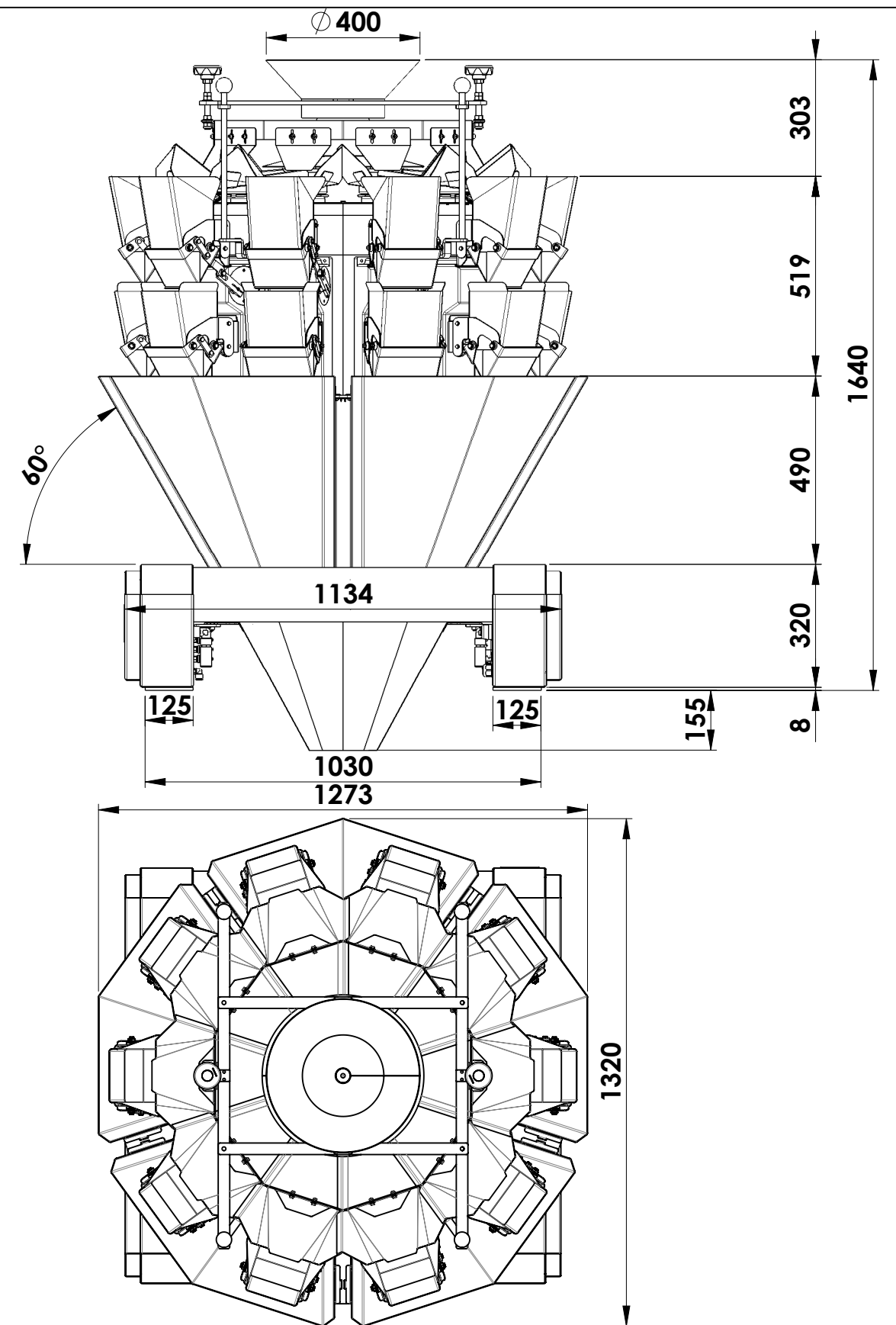
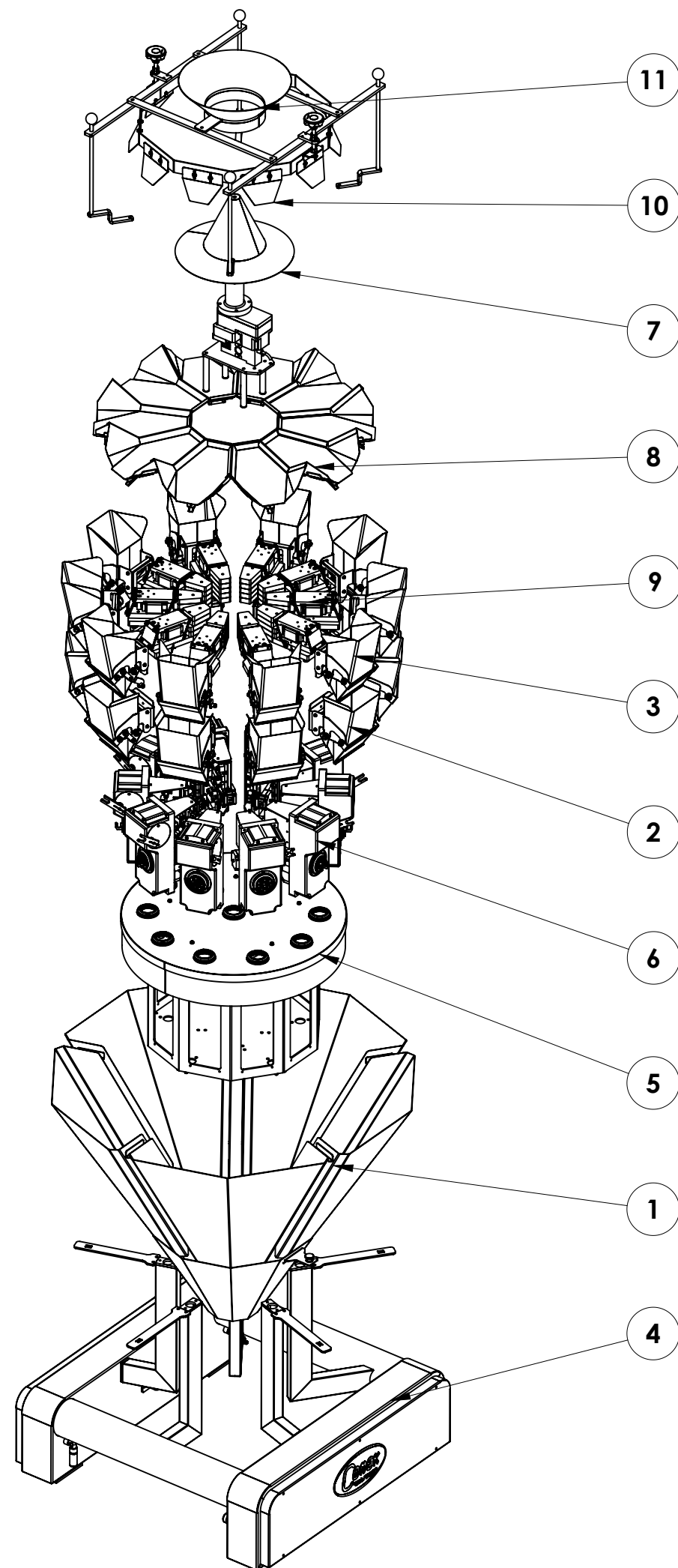
Usare solo parti originali autorizzate dal costruttore.


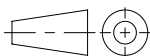
Comek s.r.l. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, Danni o infortuni di qualsiasi natura nel caso vengano utilizzati ricambi non autorizzati.

ALLEGATO I (DISEGNI E DISTINTE)

Allegati complessivi della pesatrice.

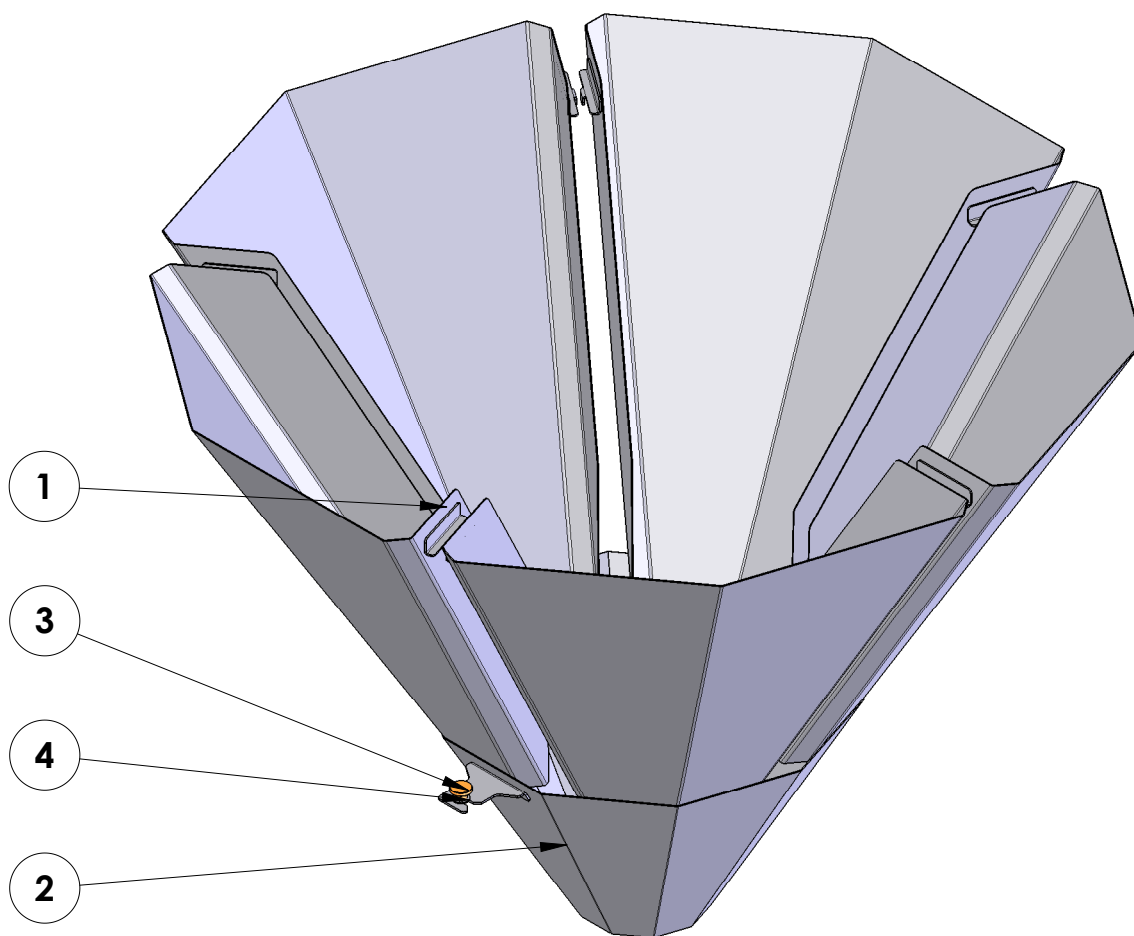
Allegate distinte pesatrice




N° PEZZI:	COMMESSA:	DENOMINAZIONE: PES 10 TESTE MECC Cs.Sup.140mm Cs.Inf.160mm Sc.60°			
SUPERFICI (uniformita' e levig.) <div><div>✓</div> Grezza liscia</div> <div><div>✓</div> Sgros.</div> <div><div>✓</div> Lisciata</div> <div><div>✓</div> Rettificata</div>	TOLLER. GENER. per superfici lavorate senza altre indicazioni <div>Alberi h 13</div> <div>Fori H 13</div> <div>Angoli ± 30'</div> <div>Smussi e raccordi 0,3</div>	GRUPPO:		PESO: 469.14318277	
		MACCHINA:		DISEGNATO: Emanuele Piva	
		TRAT.TERMICO:		DATA: 15-04-2014	CONTROLLATO: <i>Piva</i>
		TRAT.SUPERFICIALE:	SCALA: 1:15	DISEGNO N° CK.900.0063	

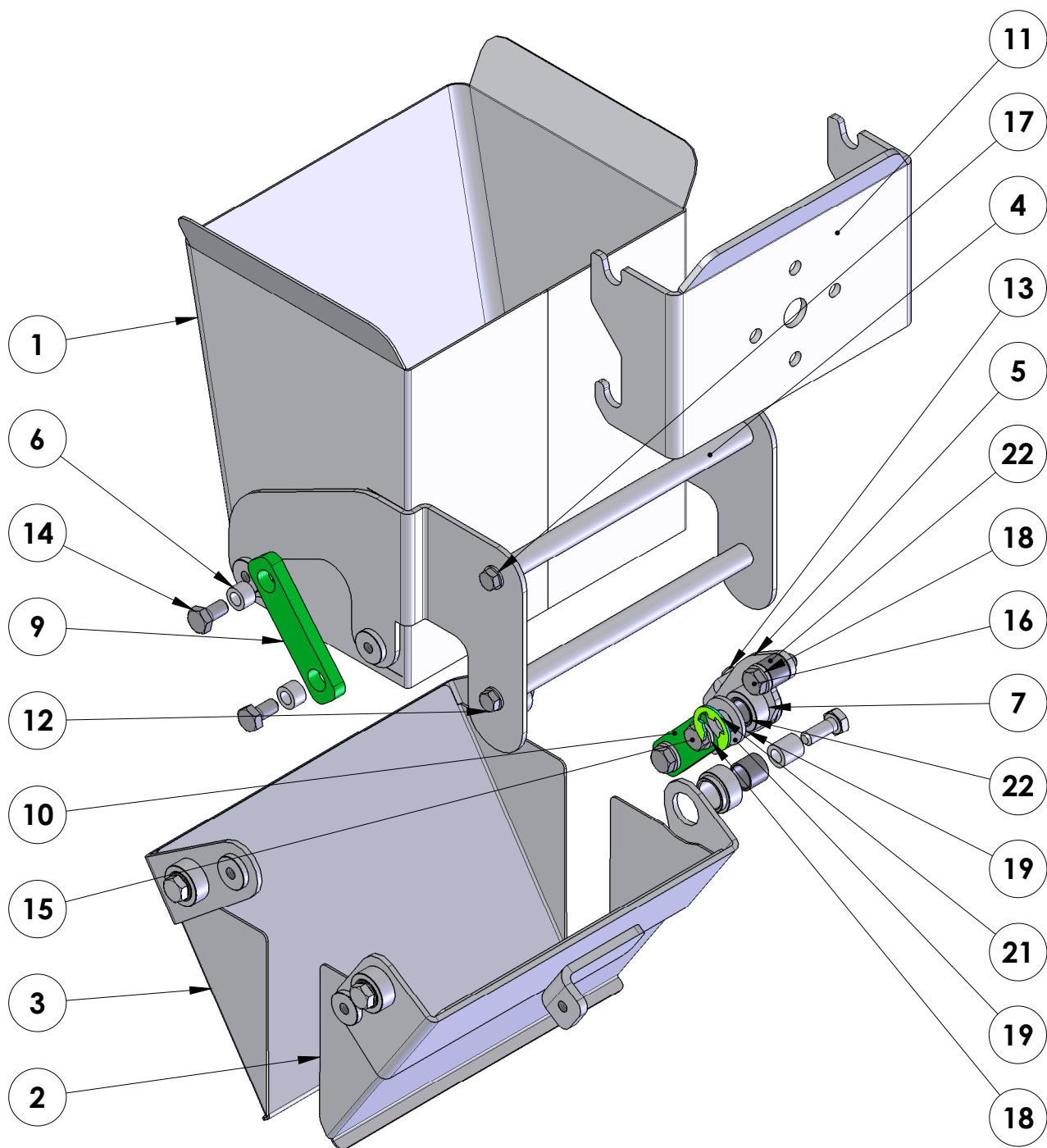




[illegible]



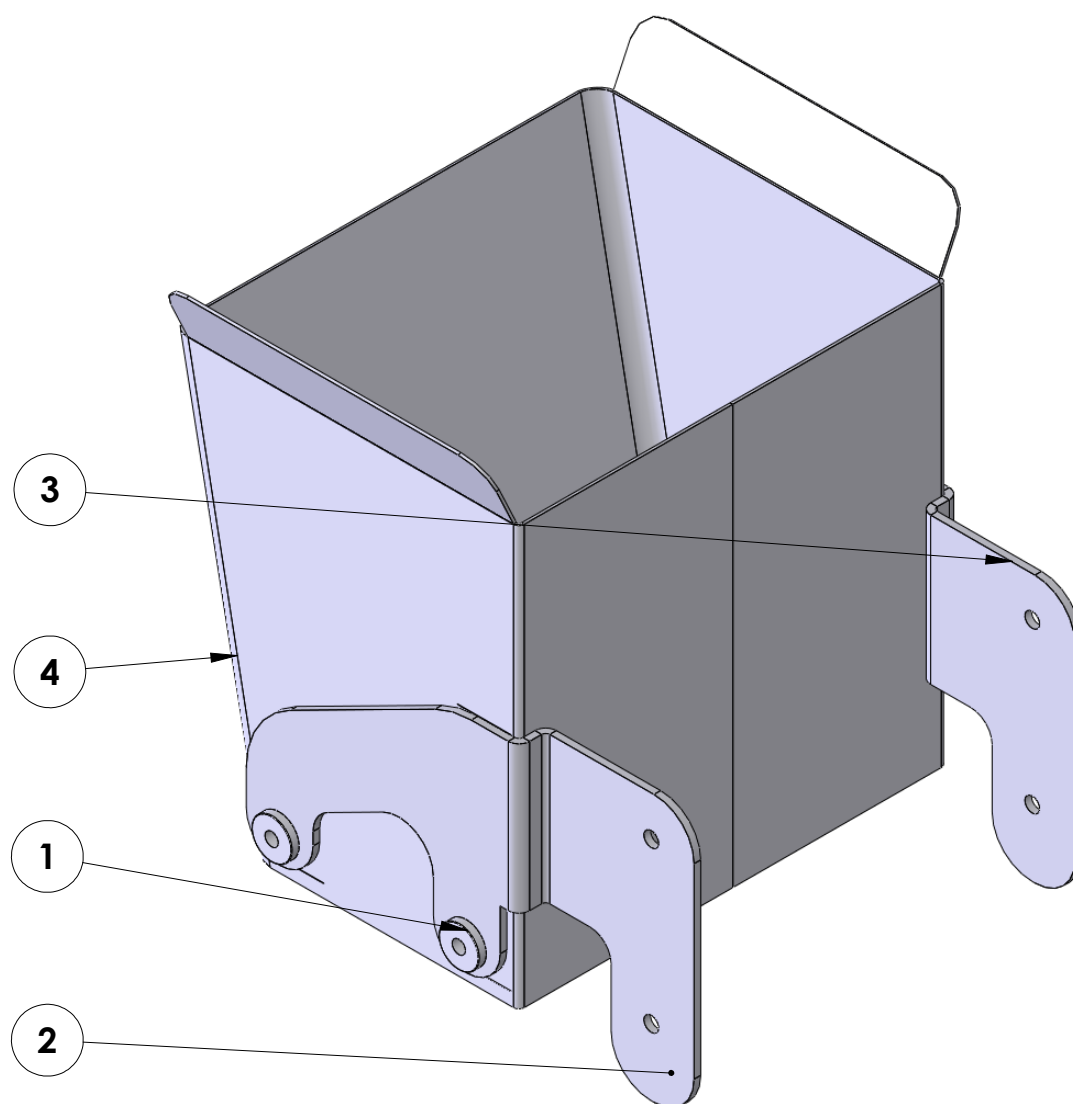
N° PEZZI:	COMMESSA:	DENOMINAZIONE: GR. SCIVOLI E CONO 10 TESTE 60 GRADI		
SUPERFICI (uniformità e levig.) <input checked="" type="checkbox"/> Grezza liscia <input checked="" type="checkbox"/> Sgros. <input checked="" type="checkbox"/> Lisciata <input checked="" type="checkbox"/> Rettificata	TOLLER. GENER. per superfici lavorate senza altre indicazioni Alberi h 13 Fori H 13 Angoli $\pm 30'$ Smussi e raccordi 0,3	GRUPPO:	PESO: 39.84493636	
		MACCHINA:	DISEGNATO: Emanuele Piva	
	TRAT.TERMICO:		DATA: 17-04-2014	CONTROLLATO: Piva
	TRAT.SUPERFICIALE:	SCALA: 1:10	DISEGNO N° CK.815.0078	REV.


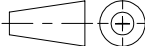
[illegible]



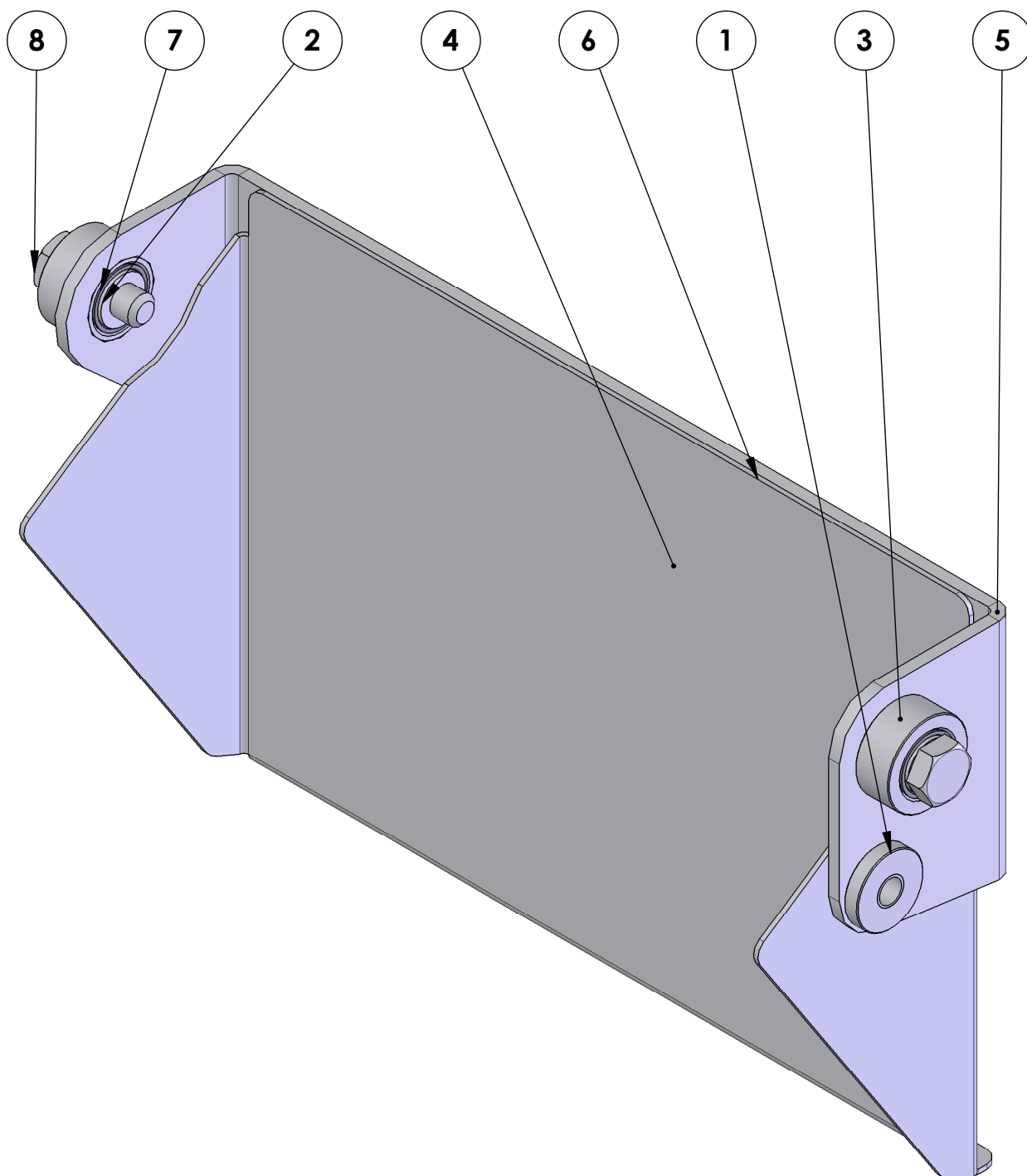
N° PEZZI:	COMMESSA:	DENOMINAZIONE: GR. CESTELLO INFERIORE CON BENNE 160 mm		
SUPERFICI (uniformità e levig.) <input checked="" type="checkbox"/> Grezza liscia <input checked="" type="checkbox"/> Sgros. <input checked="" type="checkbox"/> Lisciata <input checked="" type="checkbox"/> Rettificata	TOLLER. GENER. per superfici lavorate senza altre indicazioni Alberi h 13 Fori H 13 Angoli ± 30° Smussi e raccordi 0,3	GRUPPO:	PESO: 2.79785065	
		MACCHINA:	DISEGNATO: Emanuele Piva	
	TRAT.TERMICO:		DATA: 17-04-2014	CONTROLLATO: Piva
	TRAT.SUPERFICIALE:	SCALA: 1:2	DISEGNO N° CK.820.0059	REV.


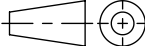
[illegible]



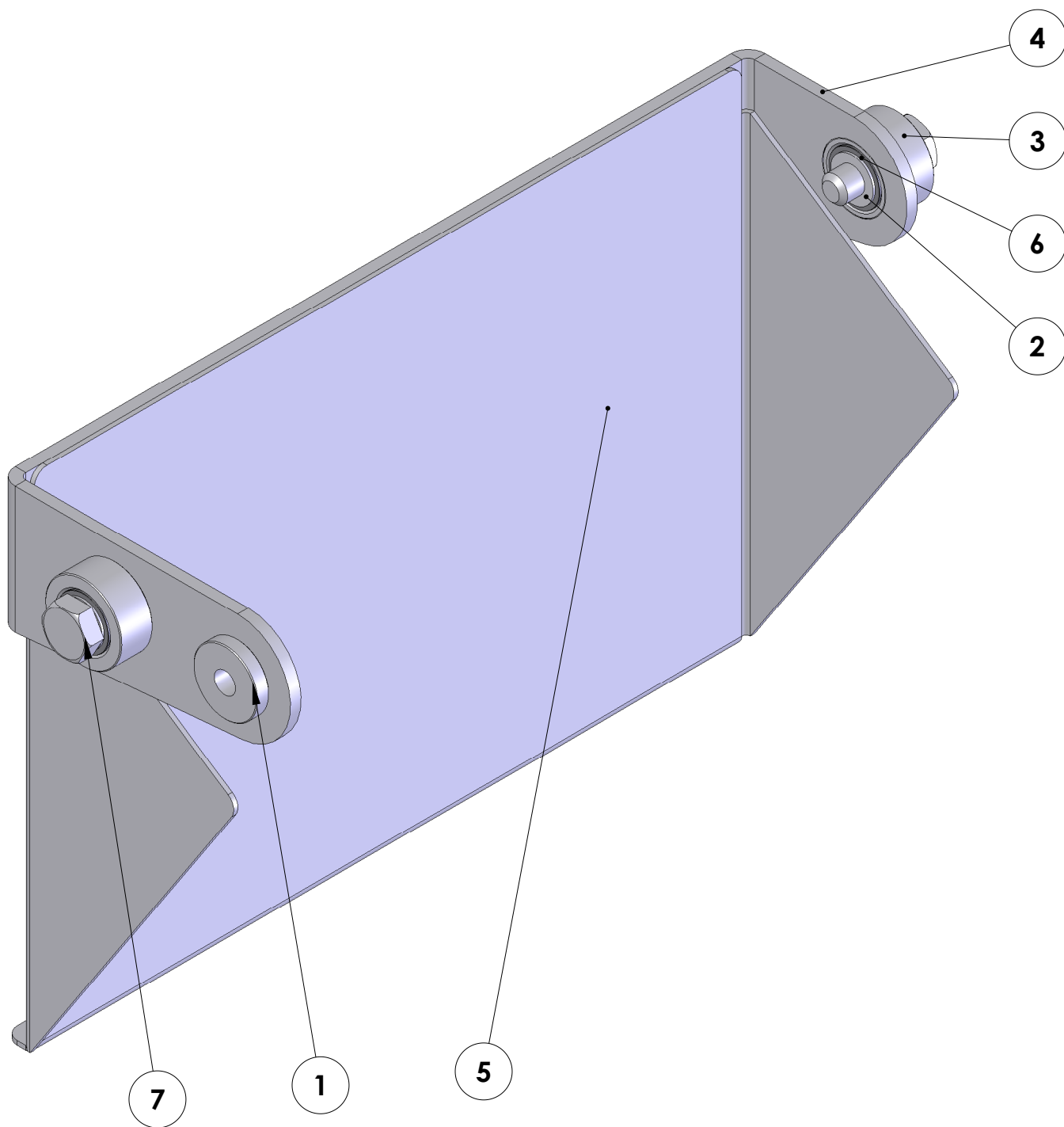
N° PEZZI:	COMMESSA:	DENOMINAZIONE: GR. TRAMOGGIA INF. 160 mm		
SUPERFICI (uniformità e levig.) <input checked="" type="checkbox"/> Grezza liscia <input checked="" type="checkbox"/> Sgros. <input checked="" type="checkbox"/> Lisciata <input checked="" type="checkbox"/> Rettificata	TOLLER. GENER. per superfici lavorate senza altre indicazioni Alberi h 13 Fori H 13 Angoli ± 30° Smussi e raccordi 0,3	GRUPPO:	PESO:	
		MACCHINA:	DISEGNATO: Emanuele Piva	
	TRAT.TERMICO:		DATA: 01-10-2010	CONTROLLATO: <i>Piva</i>
	TRAT.SUPERFICIALE:	SCALA: 1:2	DISEGNO N° CK.138.0094	REV.

[illegible]



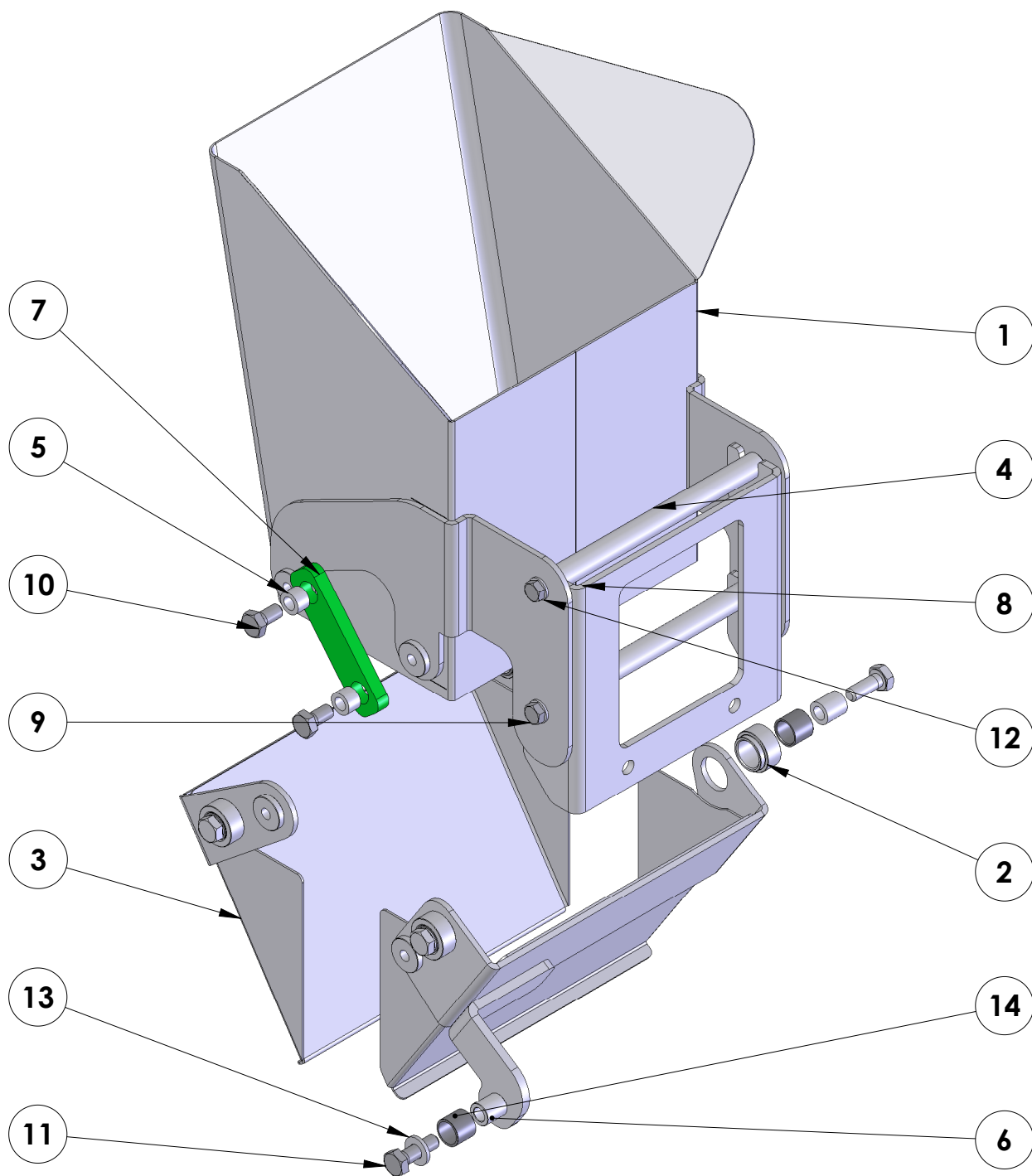
N° PEZZI:	COMMESSA:	DENOMINAZIONE: GR. PORTELLO INTERNO CON BENNE 160 mm		
SUPERFICI (uniformita' e levig.) <input checked="" type="checkbox"/> Grezza liscia <input checked="" type="checkbox"/> Sgros. <input checked="" type="checkbox"/> Lisciata <input checked="" type="checkbox"/> Rettificata	TOLLER. GENER. per superfici lavorate senza altre indicazioni Alberi h 13 Fori H 13 Angoli ± 30' Smussi e raccordi 0,3	GRUPPO:	PESO:	
		MACCHINA:	DISEGNATO: Emanuele Piva	
	TRAT.TERMICO:		DATA: 17-04-2014	CONTROLLATO: <i>Piva</i>
	TRAT.SUPERFICIALE:	SCALA: 1:1	DISEGNO N° CK.139.0182	REV.

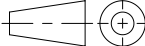
[illegible]



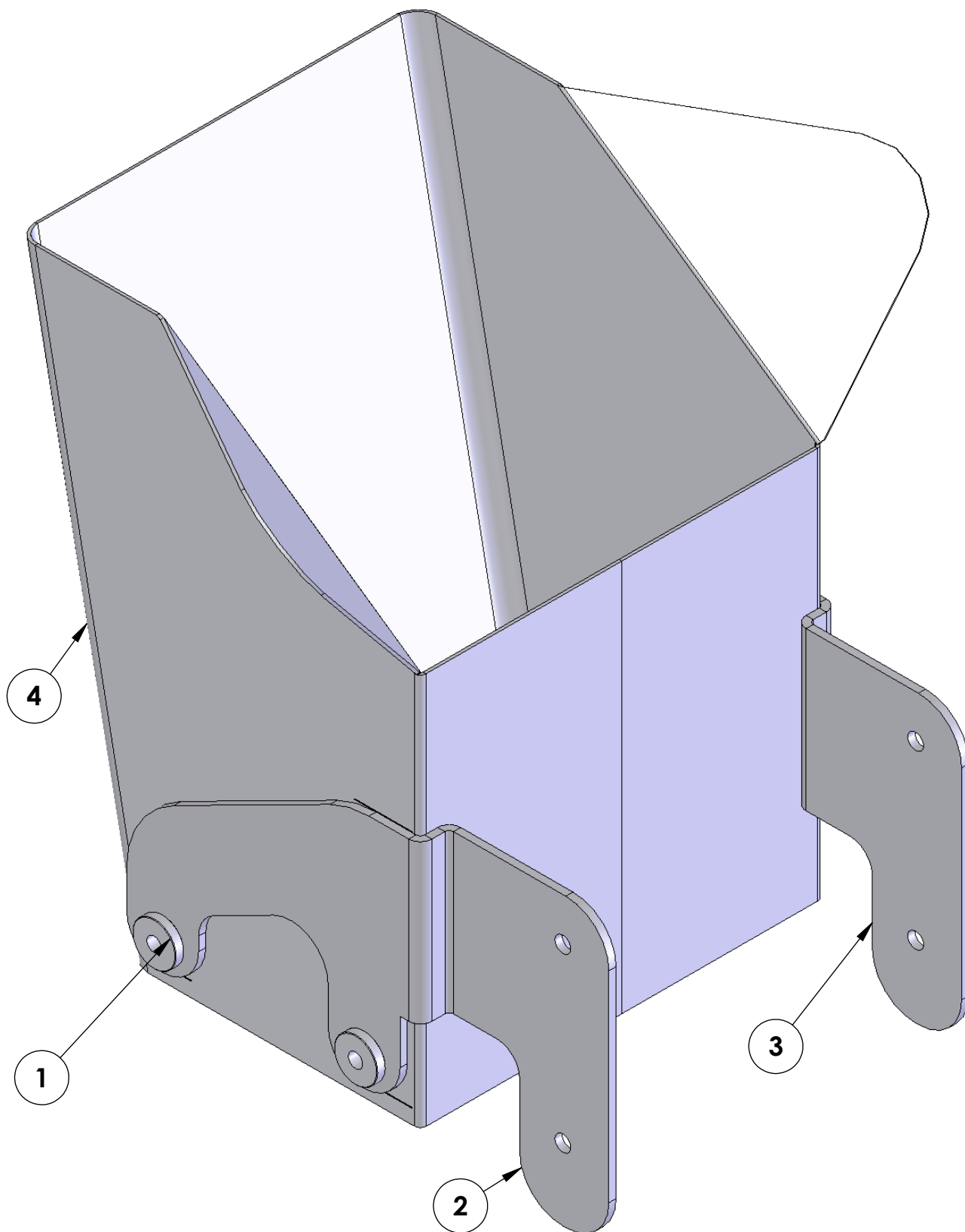
N° PEZZI:	COMMESSA:	DENOMINAZIONE: GR. PORTELLO ESTERNO CON BENNE 160 mm		
SUPERFICI (uniformità e levig.) <input checked="" type="checkbox"/> Grezza liscia <input checked="" type="checkbox"/> Sgros. <input checked="" type="checkbox"/> Lisciata <input checked="" type="checkbox"/> Rettificata	TOLLER. GENER. per superfici lavorate senza altre indicazioni Alberi h 13 Fori H 13 Angoli $\pm 30'$ Smussi e raccordi 0,3	GRUPPO:	PESO: 0.41253586	
		MACCHINA:	DISEGNATO: Emanuele Piva	
	TRAT.TERMICO:		DATA: 17-04-2014	CONTROLLATO: Piva
	TRAT.SUPERFICIALE:	SCALA: 1:1	DISEGNO N° CK.139.0183	REV.


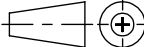
[illegible]



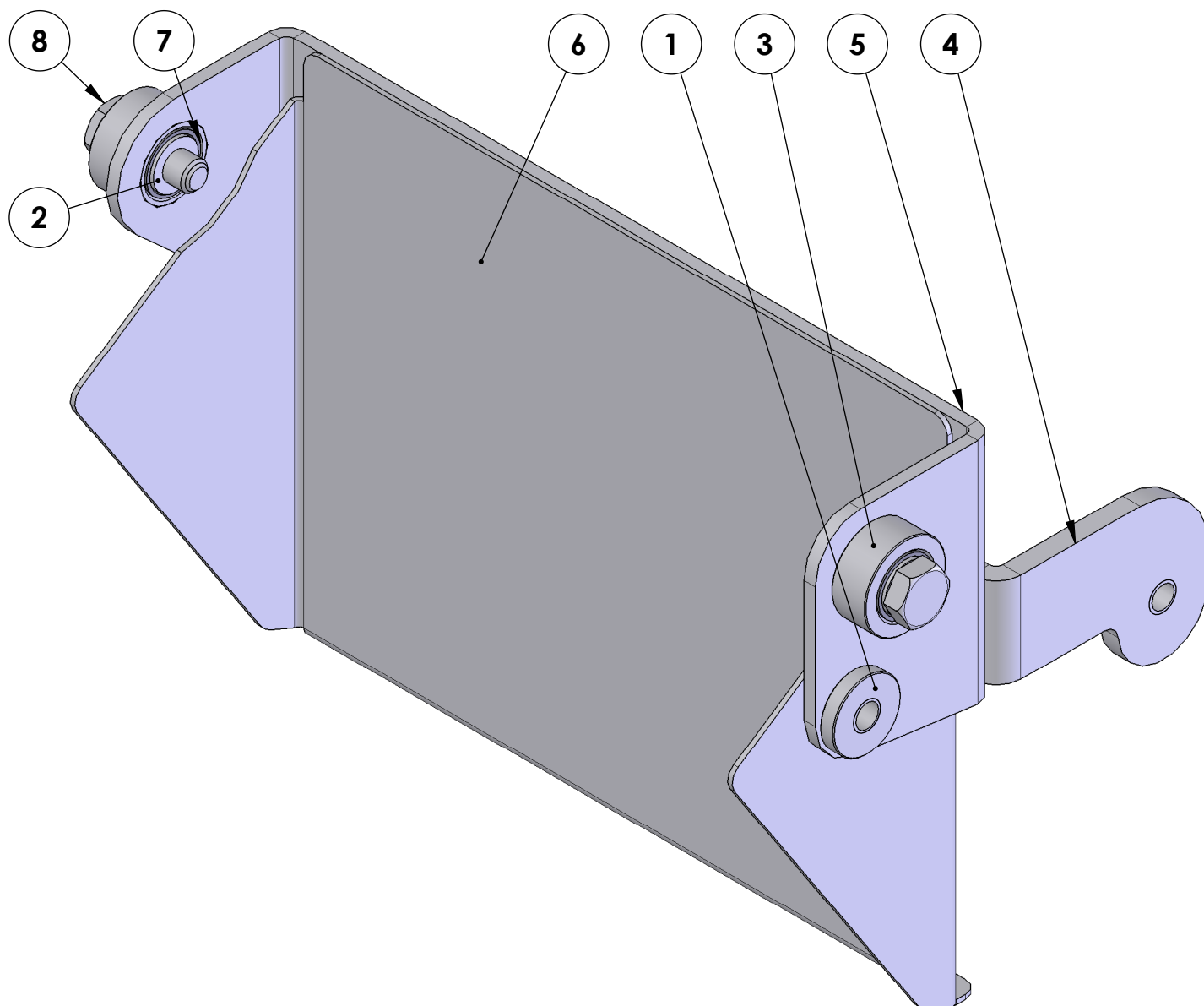
N° PEZZI:	COMMESSA:	DENOMINAZIONE: GR. CESTELLO SUPERIORE CON BENNE 140 mm		
SUPERFICI (uniformità e levig.) <input checked="" type="checkbox"/> Grezza liscia <input checked="" type="checkbox"/> Sgros. <input checked="" type="checkbox"/> Lisciata <input checked="" type="checkbox"/> Rettificata	TOLLER. GENER. per superfici lavorate senza altre indicazioni Alberi h 13 Fori H 13 Angoli ± 30° Smussi e raccordi 0,3	GRUPPO:	PESO: 2.51554395	
		MACCHINA:	DISEGNATO: Emanuele Piva	
	TRAT.TERMICO:		DATA: 17-04-2014	CONTROLLATO: Piva
	TRAT.SUPERFICIALE:	SCALA: 1:2	DISEGNO N° CK.825.0020	REV.


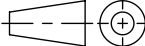
[illegible]



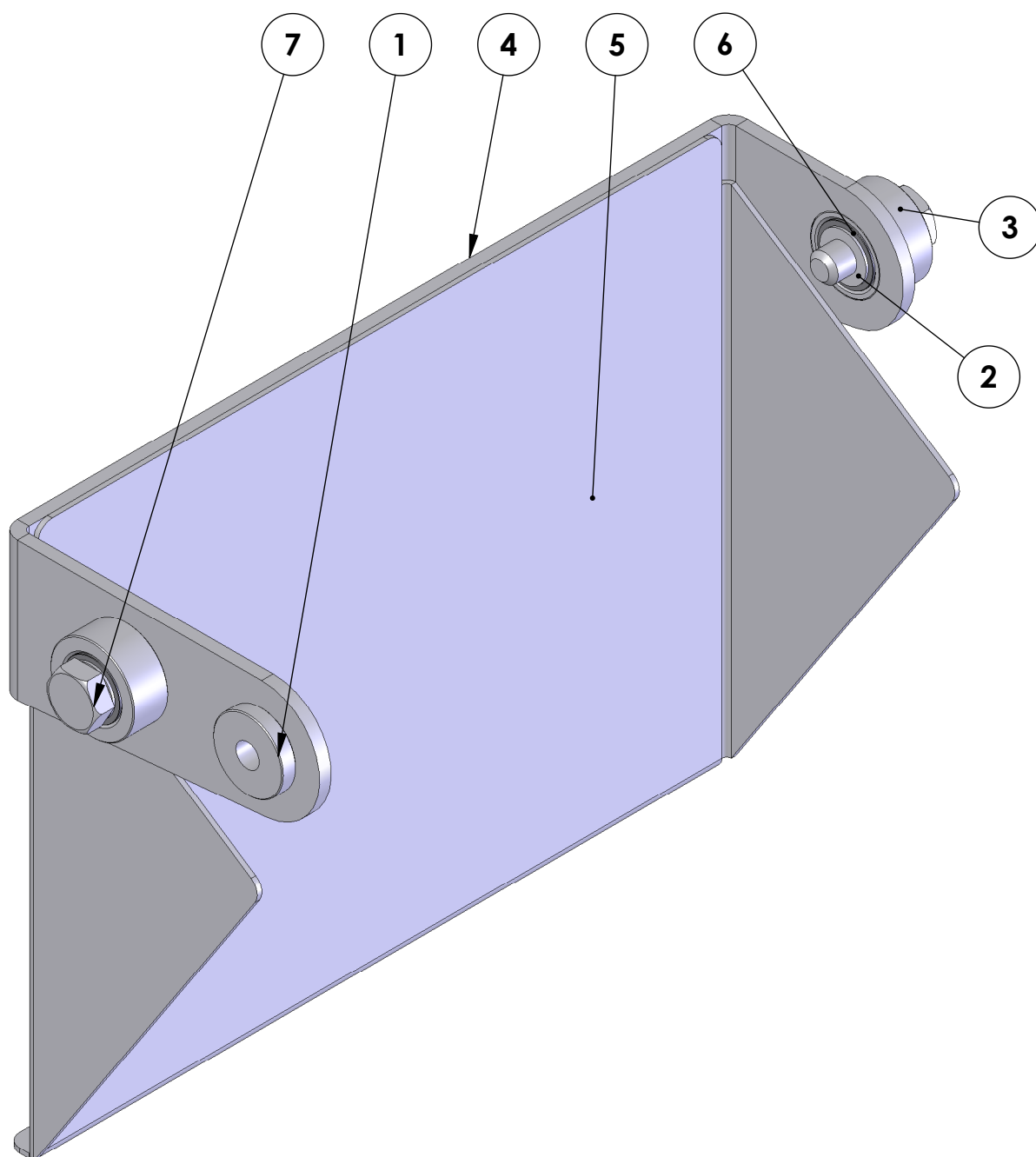
N° PEZZI:	COMMESSA:	DENOMINAZIONE: GR. TRAMOGGIA SUP. 140 mm		
SUPERFICI (uniformità e levig.) <input checked="" type="checkbox"/> Grezza liscia <input checked="" type="checkbox"/> Sgros. <input checked="" type="checkbox"/> Lisciata <input checked="" type="checkbox"/> Rettificata	TOLLER. GENER. per superfici lavorate senza altre indicazioni Alberi h 13 Fori H 13 Angoli $\pm 30'$ Smussi e raccordi 0,3	GRUPPO:	PESO:	
		MACCHINA:	DISEGNATO: Emanuele Piva	
	TRAT.TERMICO:		DATA: 30-09-2010	CONTROLLATO: <i>Piva</i>
	TRAT.SUPERFICIALE:	SCALA: 1:2	DISEGNO N° CK.138.0093	REV.

[illegible]



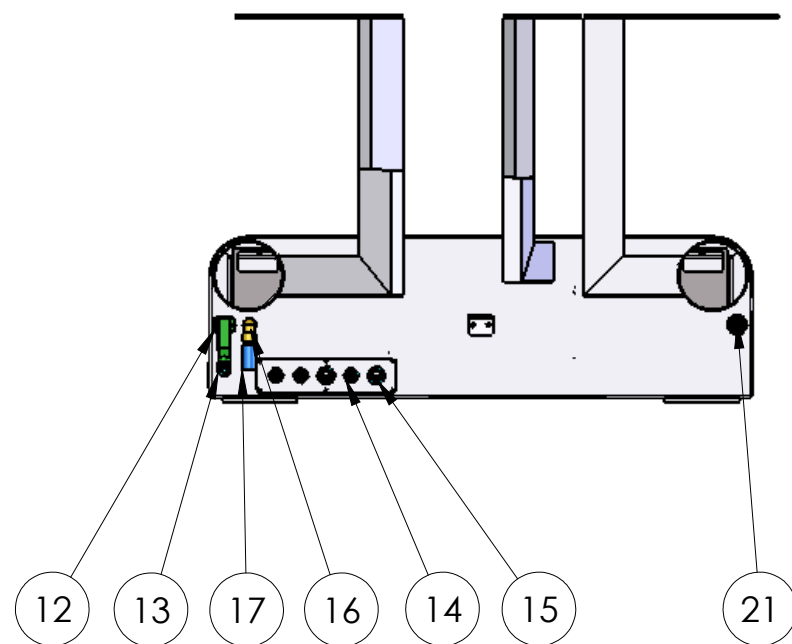
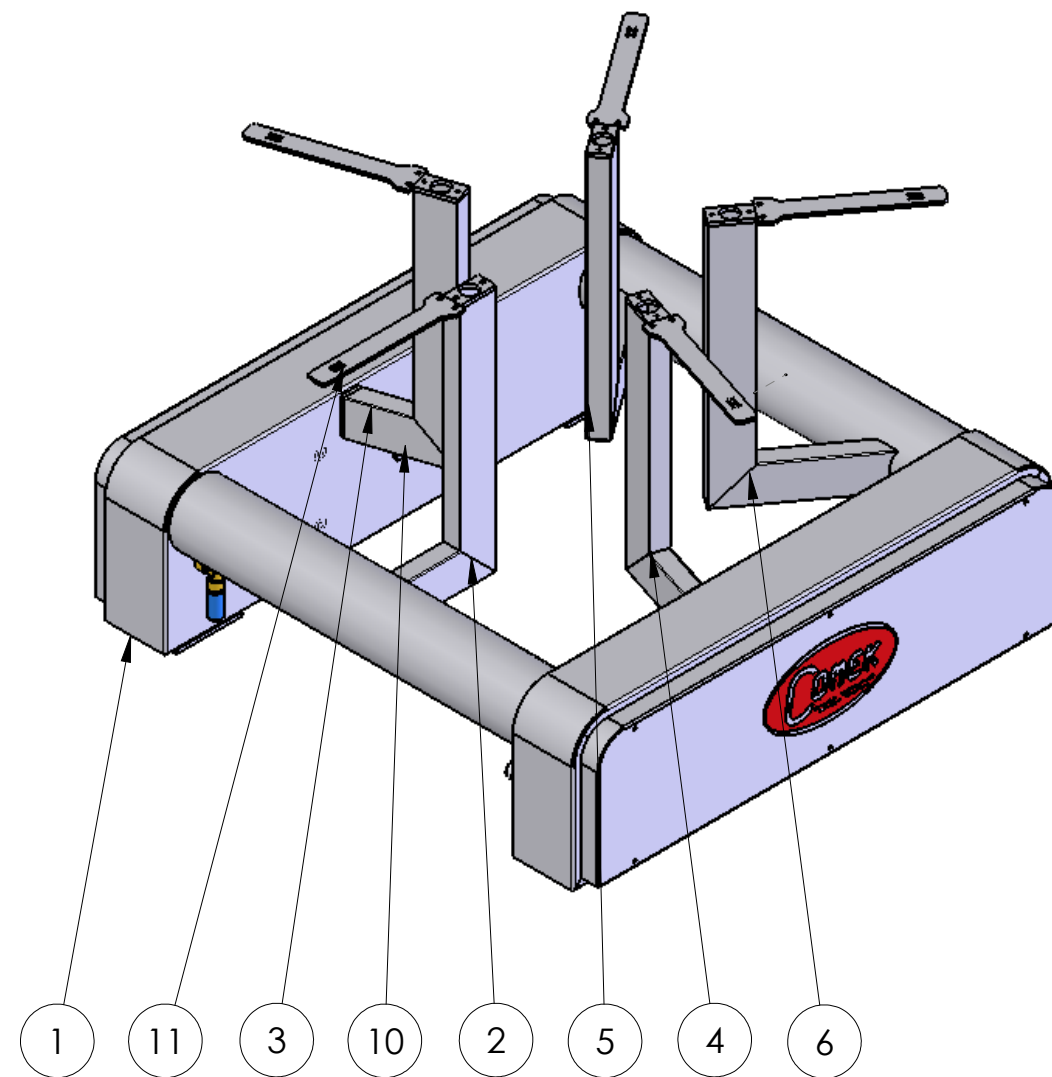
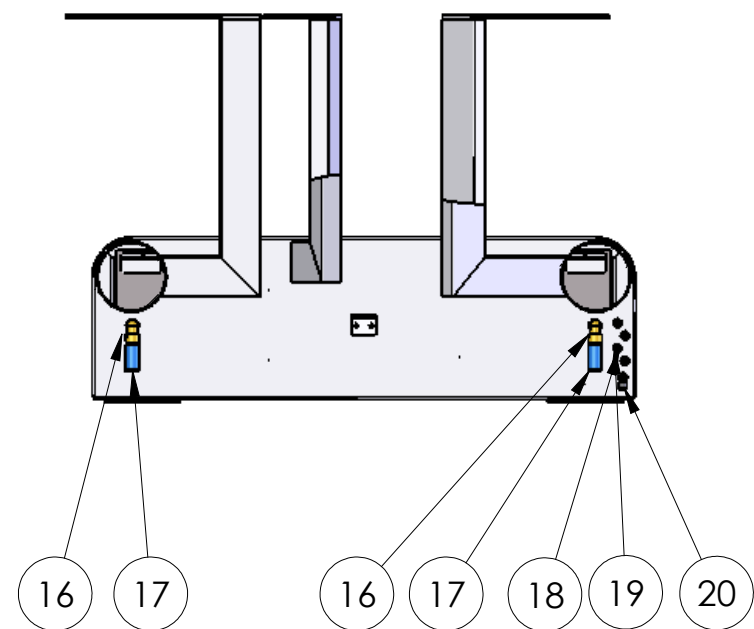
N° PEZZI:	COMMESSA:	DENOMINAZIONE: GR. PORTELLO INTERNO CON BENNE 140 mm		
SUPERFICI (uniformità e levig.) <input checked="" type="checkbox"/> Grezza liscia <input checked="" type="checkbox"/> Sgros. <input checked="" type="checkbox"/> Lisciata <input checked="" type="checkbox"/> Rettificata	TOLLER. GENER. per superfici lavorate senza altre indicazioni Alberi h 13 Fori H 13 Angoli ± 30° Smussi e raccordi 0,3	GRUPPO:	PESO:	
		MACCHINA:	DISEGNATO: Emanuele Piva	
	TRAT.TERMICO:		DATA: 17-04-2014	CONTROLLATO: <i>Piva</i>
	TRAT.SUPERFICIALE:	SCALA: 1:1	DISEGNO N° CK.139.0180	REV.

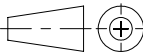
[illegible]



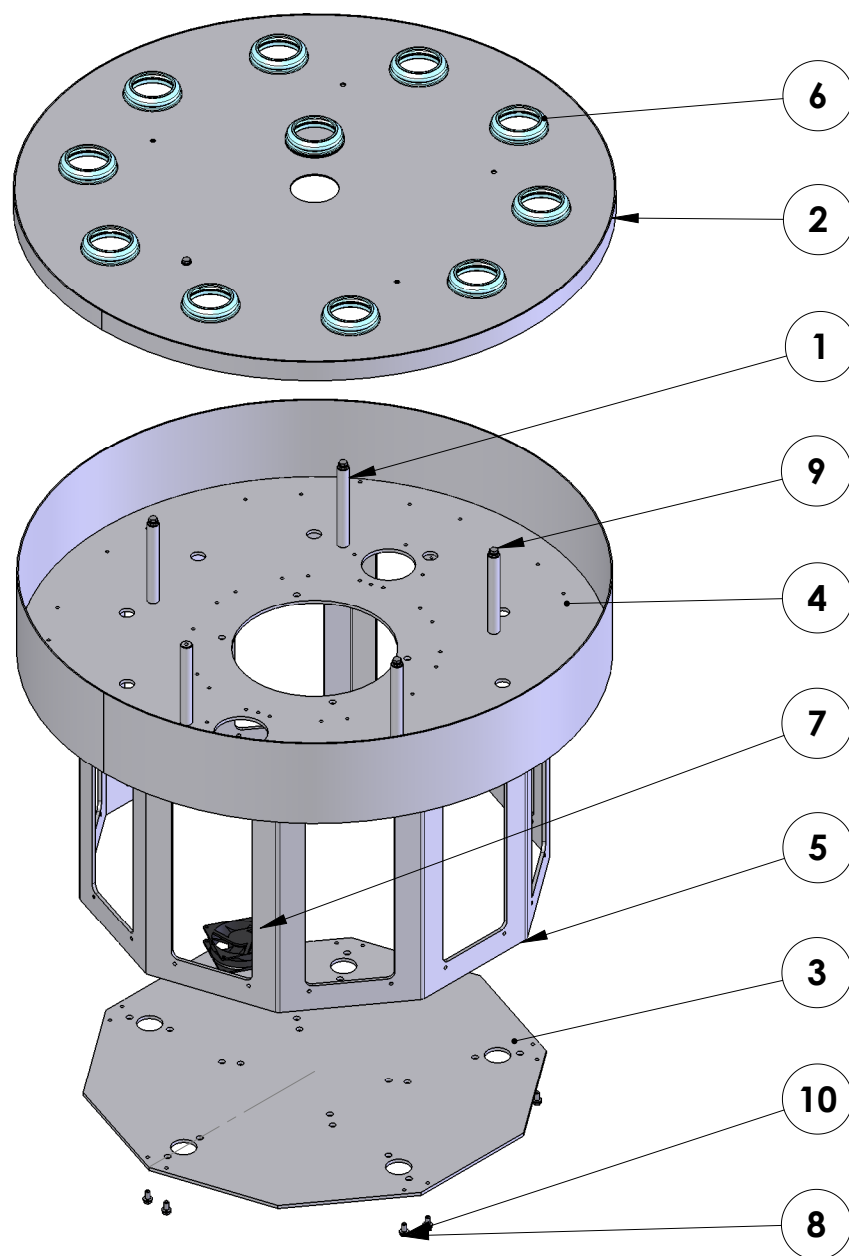
N° PEZZI:	COMMESSA:	DENOMINAZIONE: GR. PORTELLO ESTERNO CON BENNE 140 mm		
SUPERFICI (uniformità e levig.) <input checked="" type="checkbox"/> Grezza liscia <input checked="" type="checkbox"/> Sgros. <input checked="" type="checkbox"/> Lisciata <input checked="" type="checkbox"/> Rettificata	TOLLER. GENER. per superfici lavorate senza altre indicazioni Alberi h 13 Fori H 13 Angoli $\pm 30'$ Smussi e raccordi 0,3	GRUPPO:	PESO:	
		MACCHINA:	DISEGNATO: Emanuele Piva	
	TRAT.TERMICO:		DATA: 17-04-2014	CONTROLLATO: <i>Piva</i>
	TRAT.SUPERFICIALE:	SCALA: 1:1	DISEGNO N° CK.139.0181	REV.



[illegible]



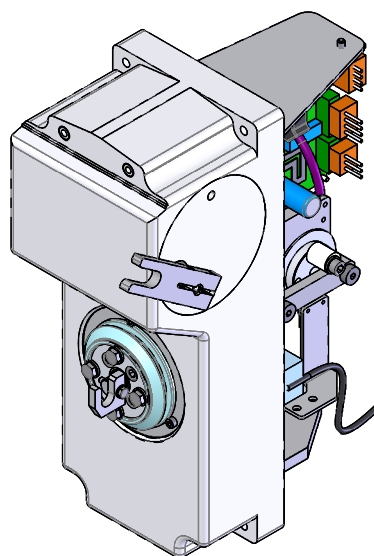
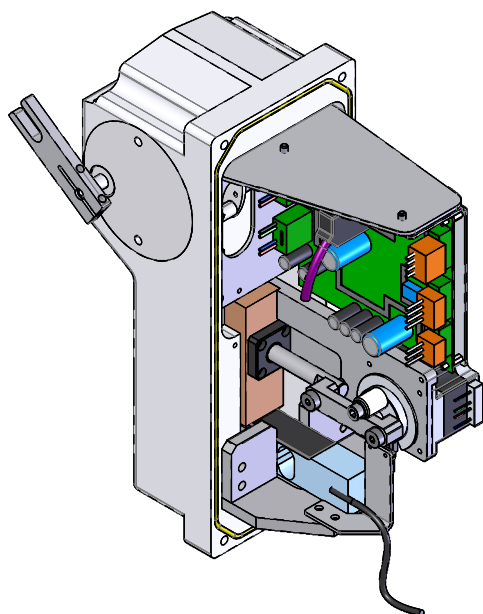
N° PEZZI:		COMMESSA:		DENOMINAZIONE: GR. TELAIO 10 TESTE 60 GRADI						
SUPERFICI (uniformità' e levig.) <div><div>✓</div> Grezza liscia</div> <div><div>✓</div> Sgros.</div> <div><div>✓</div> Lisciata</div> <div><div>✓</div> Rettificata</div>		TOLLER. GENER. per superfici lavorate senza altre indicazioni <div>Alberi h 13</div> <div>Fori H 13</div> <div>Angoli ± 30'</div> <div>Smussi e raccordi 0,3</div>			GRUPPO:		PESO: 94.54			
		MACCHINA:			DISEGNATO: Emanuele Piva					
				TRAT.TERMICO:			DATA: 15-01-2013		CONTROLLATO: Piva	
				TRAT.SUPERFICIALE:		SCALA: 1:10		DISEGNO N° CK.830.0074		


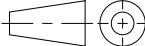
[illegible]

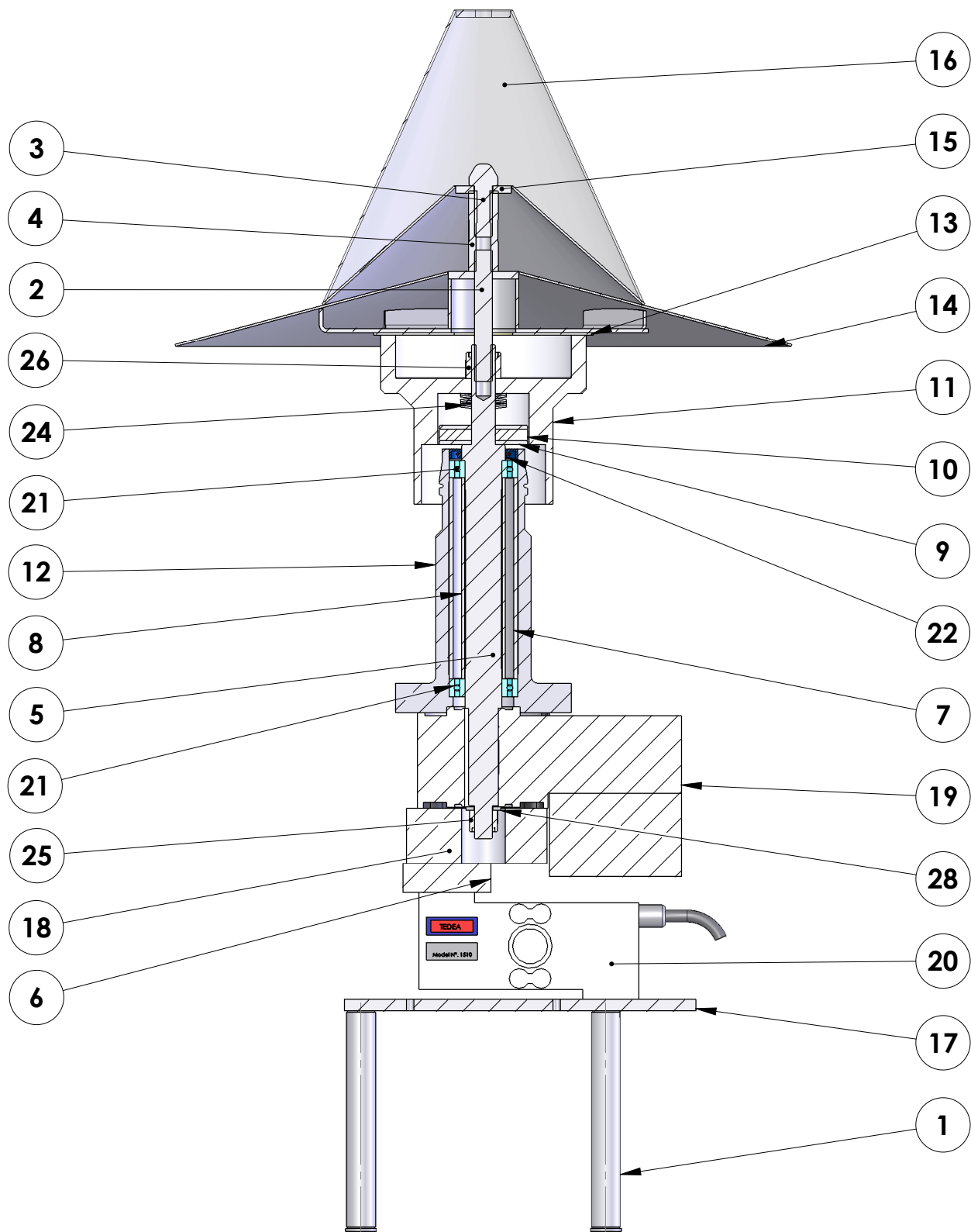




N° PEZZI:	COMMESSA:	DENOMINAZIONE: GR. CORPO CENTRALE 10 TESTE		
SUPERFICI (uniformità e levig.) <input checked="" type="checkbox"/> Grezza liscia <input checked="" type="checkbox"/> Sgros. <input checked="" type="checkbox"/> Lisciata <input checked="" type="checkbox"/> Rettificata	TOLLER. GENER. per superfici lavorate senza altre indicazioni Alberi h 13 Fori H 13 Angoli $\pm 30'$ Smussi e raccordi 0,3	GRUPPO:	PESO: 57.85259852	
		MACCHINA:	DISEGNATO: Emanuele Piva	
	TRAT.TERMICO:		DATA: 17-04-2014	CONTROLLATO: Piva
	TRAT.SUPERFICIALE:	SCALA: 1:5	DISEGNO N° CK.835.0027	REV.

[illegible]

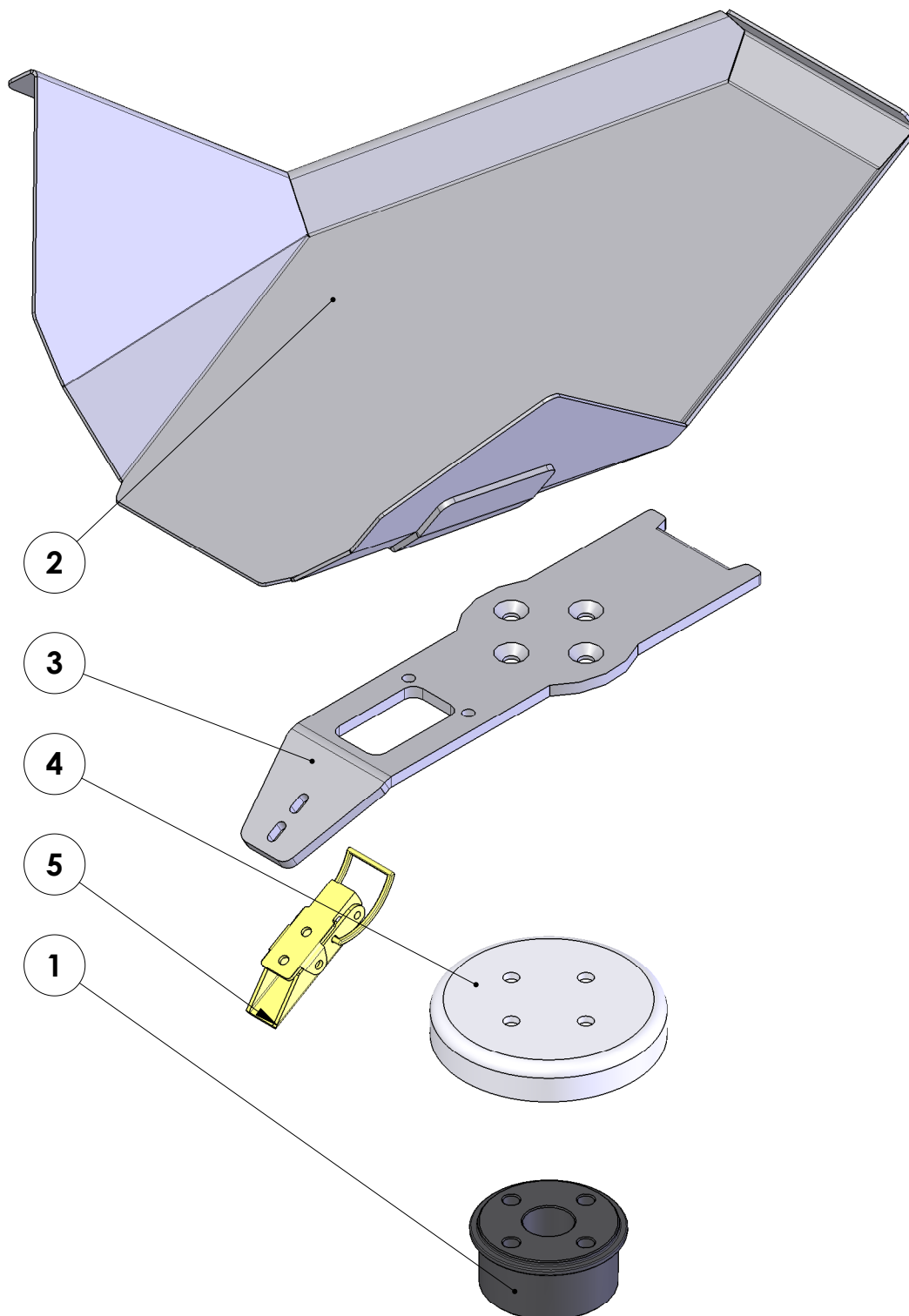



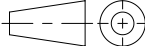
N° PEZZI:	COMMESSA:	DENOMINAZIONE: GR. TESTA DI PESATURA INOX		
SUPERFICI (uniformità e levig.) ✓ Grezza liscia ✓ Sgros. ✓ Lisciata ✓ Rettificata	TOLLER. GENER. per superfici lavorate senza altre indicazioni Alberi h 13 Fori H 13 Angoli ± 30' Smussi e raccordi 0,3	GRUPPO:	PESO: 7.76650011	
		MACCHINA:	DISEGNATO: Emanuele Piva	
	TRAT.TERMICO:		DATA: 16-04-2014	CONTROLLATO: Piva
	TRAT.SUPERFICIALE:	SCALA: 1:1	DISEGNO N° CK840509-0	REV.



N° PEZZI:	COMMESSA:	DENOMINAZIONE: GR. CONO DOPPIO DISTRIBUTORE ROTANTE		
SUPERFICI (uniformità e levig.) <input checked="" type="checkbox"/> Grezza liscia <input checked="" type="checkbox"/> Sgros. <input checked="" type="checkbox"/> Lisciata <input checked="" type="checkbox"/> Rettificata	TOLLER. GENER. per superfici lavorate senza altre indicazioni Alberi h 13 Fori H 13 Angoli ± 30° Smussi e raccordi 0,3	GRUPPO:	PESO: 14.81877224	
		MACCHINA:	DISEGNATO: Emanuele Piva	
	TRAT.TERMICO:		DATA: 30-06-2014	CONTROLLATO: <i>Piva</i>
	TRAT.SUPERFICIALE:	SCALA: 1:4	DISEGNO N° CK.845.0026	REV.

[illegible]



N° PEZZI:	COMMESSA:	DENOMINAZIONE: GR. CANALE VIBRANTE 10 TESTE INCLIN. 5 GRADI		
SUPERFICI (uniformità e levig.) <input checked="" type="checkbox"/> Grezza liscia <input checked="" type="checkbox"/> Sgros. <input checked="" type="checkbox"/> Lisciata <input checked="" type="checkbox"/> Rettificata	TOLLER. GENER. per superfici lavorate senza altre indicazioni Alberi h 13 Fori H 13 Angoli $\pm 30'$ Smussi e raccordi 0,3	GRUPPO:	PESO: 2.4596017	
		MACCHINA:	DISEGNATO: Emanuele Piva	
	TRAT.TERMICO:		DATA: 17-04-2014	CONTROLLATO: Piva
	TRAT.SUPERFICIALE:	SCALA: 1:2	DISEGNO N° CK.850.0077	REV.

COMEK Srl
Via 1° Maggio, 40
25013 Carpenedolo (BS)
Tel: (39) 030 9698647
Fax: (39) 030 9983242
E-mail: info@comek.it

Codice gruppo	Rev
---------------	-----

CK.850.0077

Creazione Data	17/04/2014
-----------------------	------------

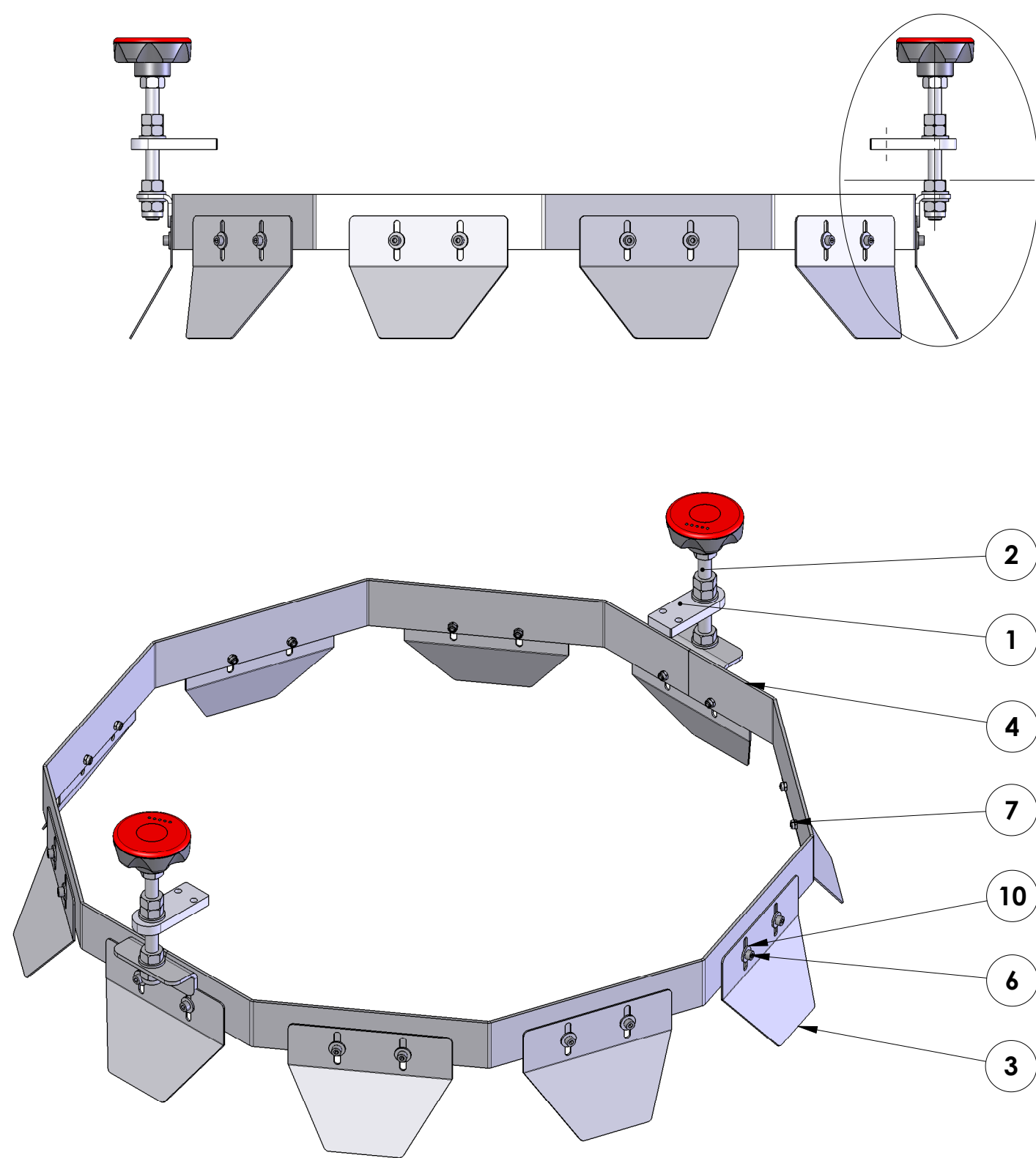
Ultima Modifica Data 18/04/2014


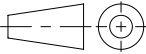
Ultima Modifica Da Emanuele Piva

GR. CANALE VIBRANTE 10 TESTE INCLIN. 5 GRADI

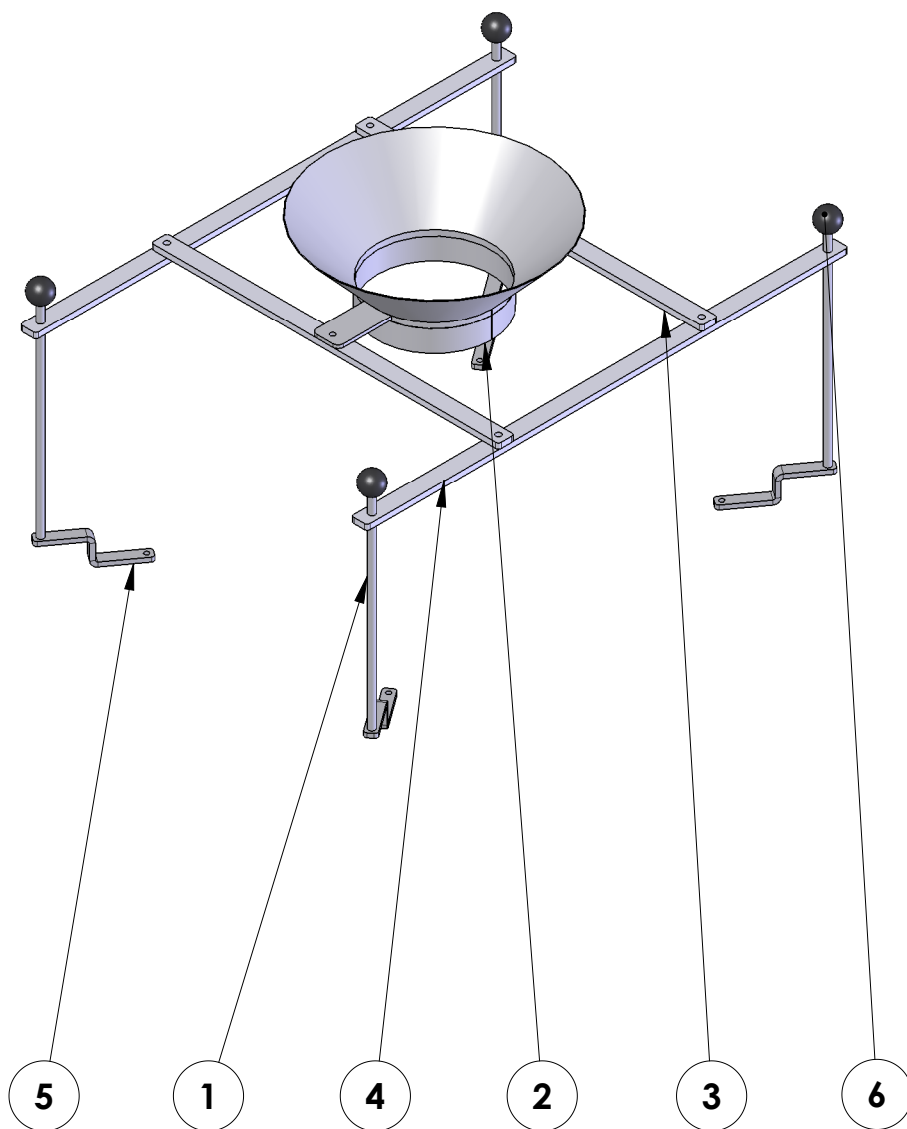
[illegible]


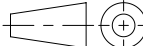
[illegible]



N° PEZZI:	COMMESSA:	DENOMINAZIONE: GR. FRENAPRODOTTO SUPERIORE MANUALE 10 TESTE			
SUPERFICI (uniformità' e levig.) ✓ Grezza liscia ✓ Sgros. ✓ Lisciata ✓ Rettificata	TOLLER. GENER. per superfici lavorate senza altre indicazioni Alberi h 13 Fori H 13 Angoli ± 30° Smussi e raccordi 0,3	GRUPPO:		PESO: 5.61544061	
		MACCHINA:		DISEGNATO: Emanuele Piva	
		TRAT.TERMICO:		DATA: 18-01-2013	CONTROLLATO: <i>Piva</i>
		TRAT.SUPERFICIALE:	SCALA: 1:5	DISEGNO N° CK.865.0014	

[illegible]



N° PEZZI:		COMMESSA:		DENOMINAZIONE: GR. TRAMOGGIA SUPERIORE					
<div>SUPERFICI (uniformita' e levig.)</div> <div><div>✓</div> Grezza liscia</div> <div><div>✓</div> Sgros.</div> <div><div>✓</div> Lisciata</div> <div><div>✓</div> Rettificata</div>		TOLLER. GENER. per superfici lavorate senza altre indicazioni		GRUPPO:		PESO: 7.43855848			
				MACCHINA:		DISEGNATO: Emanuele			
				TRAT.TERMICO:			DATA: 29-06-2007	CONTROLLATO: <i>Piva</i>	
				TRAT.SUPERFICIALE:		SCALA: 1:5	DISEGNO N° CK875504-0		REV.

[illegible]

ALLEGATO II (SCHEMA PNEUMATICO)

NON PRESENTE IN QUESTO MODELLO

ALLEGATO III (SCHEMA ELETTRICO)

Allegato schema elettrico.



COMEK s.r.l.

Via 1° Maggio, 40
25013 Carpenedolo (Brescia) ITALY

Tel.: +39 030/9698647
Fax.: +39 030/9983242

Cliente : SOC. AGR. TAFLO S.S.
Design. impianto : BILANCIA CK10ST
Numero disegno : 0545.2014.00
Commessa : 011-2014 Matr. 0545

Tensione di alimentazione : 230V AC
Tensione ausiliaria : 24VDC
Potenza installata : 2Kw
Corrente assorbita : 8A
Dispositivo di protezione : FUSIBILI
Corrente di corto circuito : 10KA
Frequenza nominale : 50-60HZ
Anno di fabbricazione : 2015

Creato il : 07. Lug. 2014

Ultimo numero di pagina : 91

Disegnato il : 10. Feb. 2015 da : mm

Numero pagine in totale : 36



Proprietà della COMEK S.R.L.
A termini di legge essa vieta
tassativamente di riprodurlo o
comunque di comunicarlo a ditte
concorrenti o altri, senza sua
esplicita autorizzazione

BILANCIA CK10ST
Titolo

Data Prog.

07. Lug. 2014

Revisore

mm

Ultima rev.

10. Feb. 2015

0545.2014.00

Pag. 1 segue

1.1

Ultima pagina

91

COMEK s.r.l. Via 1° Maggio, 40 25013 Carpenedolo (Brescia) Italy
Tel.: +39 030/9698647 Fax.: +39 030/9983242

TENSIONE LINEA
LINE VOLTAGE

V 230V AC

FASI PHASES

N. F + N

FREQUENZA
FREQUENCY

Hz	50-60HZ
----	---------

CLIENTE
CUSTOMER

SOC. AGR. TAFLO S.S.

COMMESSA
ORDER

011-2014 Matr. 0545

DISEGNO N. °
 DRAWING N.°

0545. 2014. 00

ANNO
YEAR

2015

POTENZA INSTALLATA
INSTALLED POWER

KW	2KW
----	-----

POTERE INTERRUZIONE
BREAKING CAPACITY

KA	10KA
----	------

CORRENTE NOMINALE
RATED CURRENT

A	8A
---	----

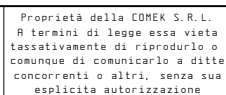
TENSIONE AUSILIARI
CONTROL VOLTAGE

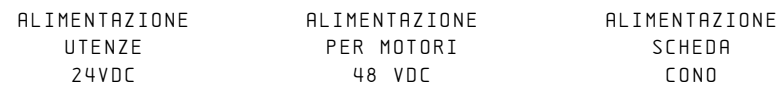
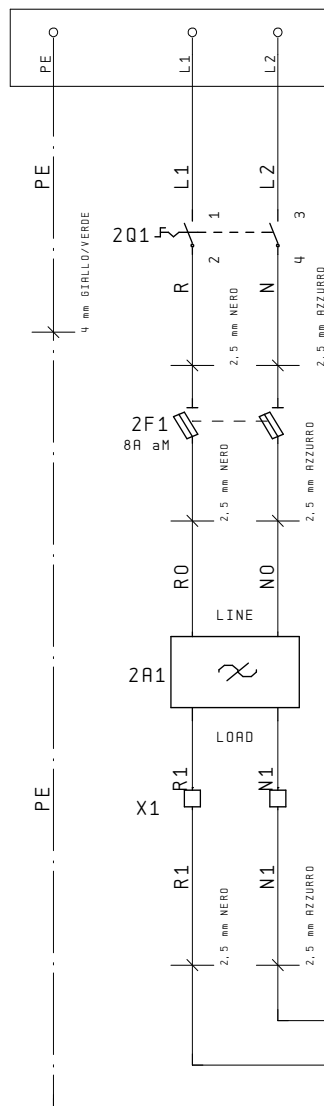
V 24VDC

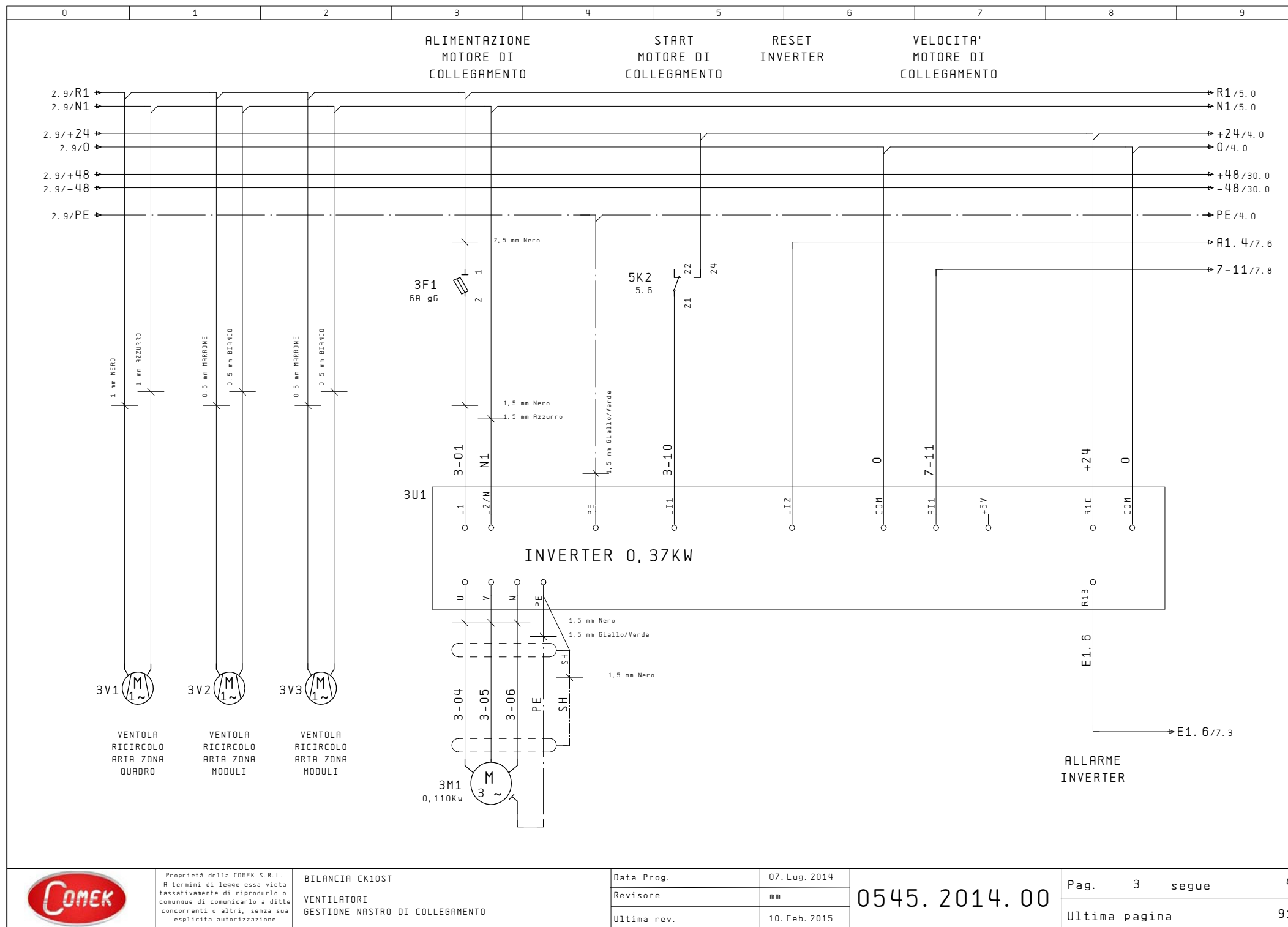
Elenco pagine

COMEK 20-10-10

Pagina	Descrizione pagina	Data	Disegn.	X
1	Titolo	23. Dic. 2013	mm	
1.1	TARGHETTA QUADRO	23. Dic. 2013	mm	
1.2	Sommario delle pagine	10. Feb. 2015	mm	X
1.3	Sommario delle pagine	10. Feb. 2015	mm	
2	ALIMENTAZIONE GENERALE	10. Feb. 2015	mm	
3	VENTILATORI GESTIONE NASTRO DI COLLEGAMENTO	10. Feb. 2015	mm	
4	PANEL PC	09. Ott. 2014	mm	
5	PERIFERICA CP6V16 N°1	10. Feb. 2015	mm	
7	PERIFERICA CP6V16 N°2	10. Feb. 2015	mm	
14	CONTROLLORE	19. Dic. 2014	mm	
15	Cavi CAN per collegamento CPMSG0 - CPMSG0 dosatori CCAN. IIPS. IIPS. B. 0040. 0 / CCAN. IIPS. IIPS. B. 0030. 0	07. Lug. 2014	mm	
15.1	Cavi CAN CCAN. DF5S. DM5S. A. 0070/0250	07. Lug. 2014	mm	
25	CONTROLLO CELLA CENTRALE	07. Lug. 2014	mm	
30	SCHEDA MODULO BILANCIA 1 CPMSG0	07. Lug. 2014	mm	
31	SCHEDA MODULO BILANCIA 2 CPMSG0	07. Lug. 2014	mm	
32	SCHEDA MODULO BILANCIA 3 CPMSG0	10. Feb. 2015	mm	
33	SCHEDA MODULO BILANCIA 4 CPMSG0	07. Lug. 2014	mm	
34	SCHEDA MODULO BILANCIA 5 CPMSG0	07. Lug. 2014	mm	
35	SCHEDA MODULO BILANCIA 6 CPMSG0	07. Lug. 2014	mm	
36	SCHEDA MODULO BILANCIA 7 CPMSG0	07. Lug. 2014	mm	
37	SCHEDA MODULO BILANCIA 8 CPMSG0	07. Lug. 2014	mm	
38	SCHEDA MODULO BILANCIA 9 CPMSG0	07. Lug. 2014	mm	
39	SCHEDA MODULO BILANCIA 10 CPMSG0	07. Lug. 2014	mm	
60	ALIMENTAZIONE E GESTIONE AZIONAMENTO MOTORE CONO CENTRALE	19. Dic. 2014	mm	
65	RETE ETHERNET	10. Feb. 2015	mm	
67	UBIQUITY ROUTER TELEASSISTENZA	10. Feb. 2015	mm	
70	CONSENSI	10. Feb. 2015	mm	
80	DISTINTA BASE ARTICOLI	10. Feb. 2015	mm	
81	DISTINTA BASE ARTICOLI	10. Feb. 2015	mm	
82	DISTINTA BASE ARTICOLI	10. Feb. 2015	mm	







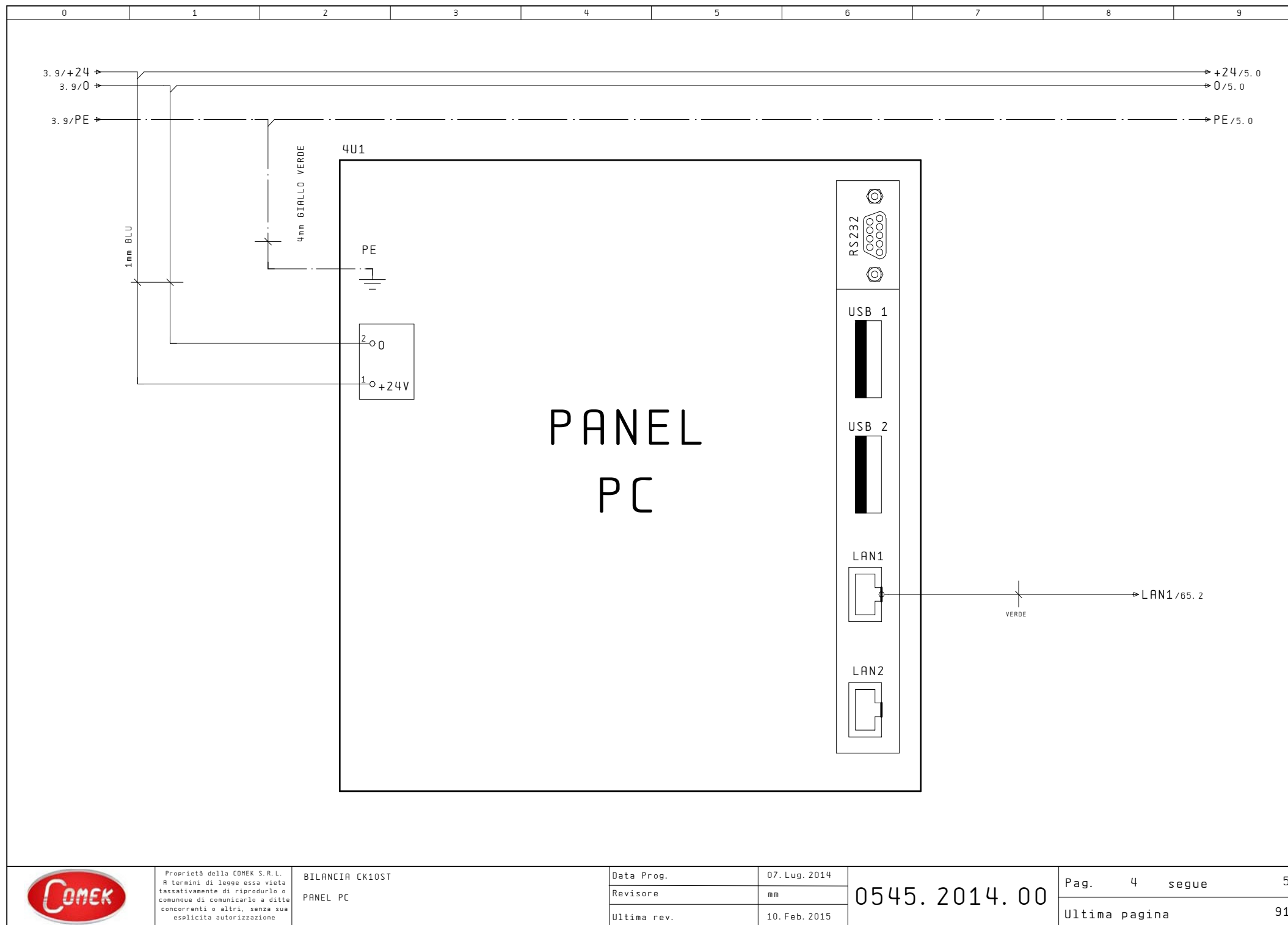
Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta tassativamente di riprodurlo o comunque di comunicarlo a ditte concorrenti o altri, senza sua esplicita autorizzazione

BILANCIA CK10ST
VENTILATORI
GESTIONE NASTRO DI COLLEGAMENTO

Data Prog.	07. Lug. 2014
Revisore	mm
Ultima rev.	10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag.	3	segue	4
Ultima pagina	91		



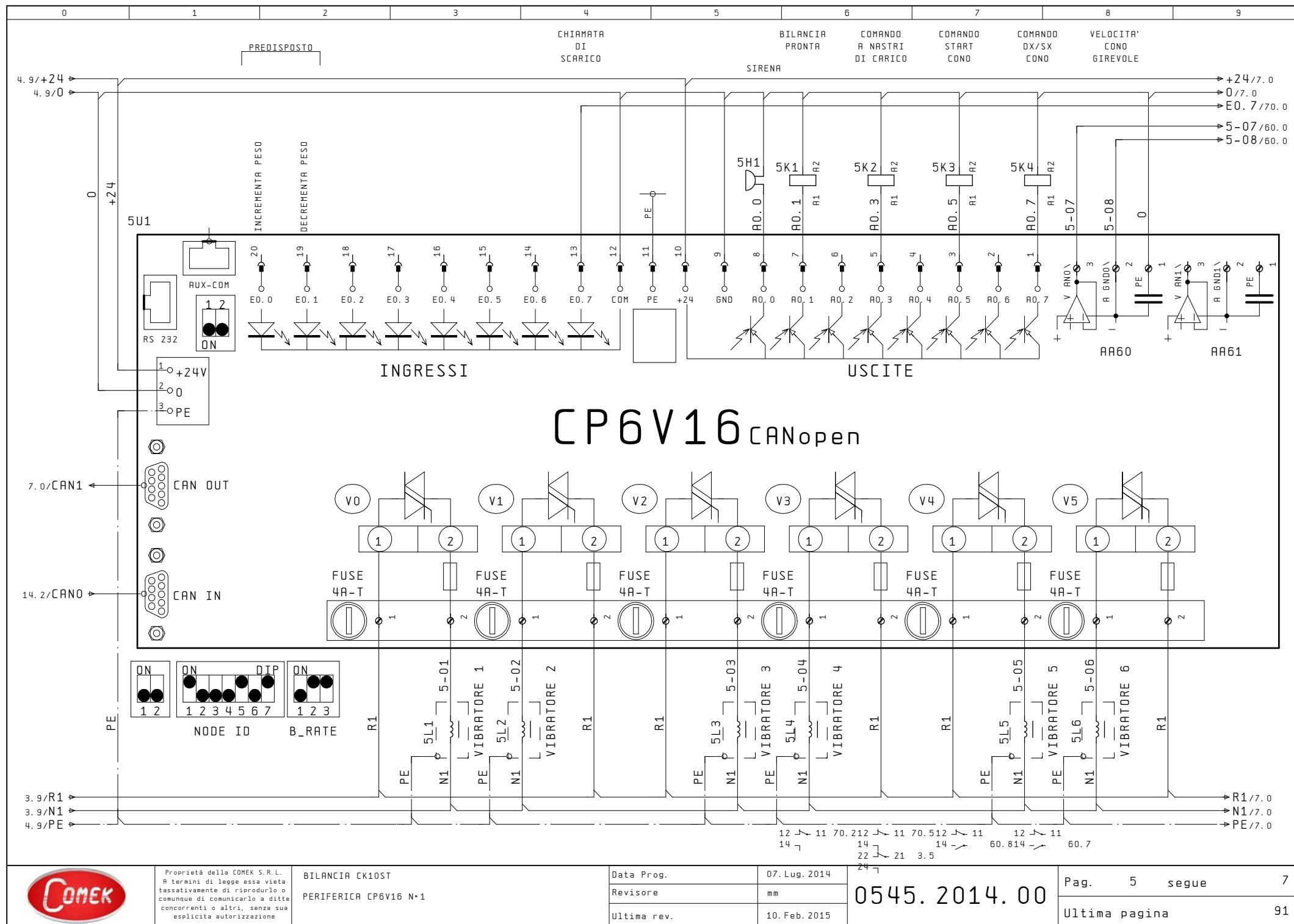
Proprietà della COMTEK S.R.L.
A termini di legge essa vieta
tassativamente di riprodurlo o
comunque di comunicarlo a ditte
concorrenti o altri, senza sua
esplicita autorizzazione

BILANCIA CK10ST
PANEL PC

Data Prog.	07. Lug. 2014
Revisore	mm
Ultima rev.	10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag.	4	segue	5
Ultima pagina	91		



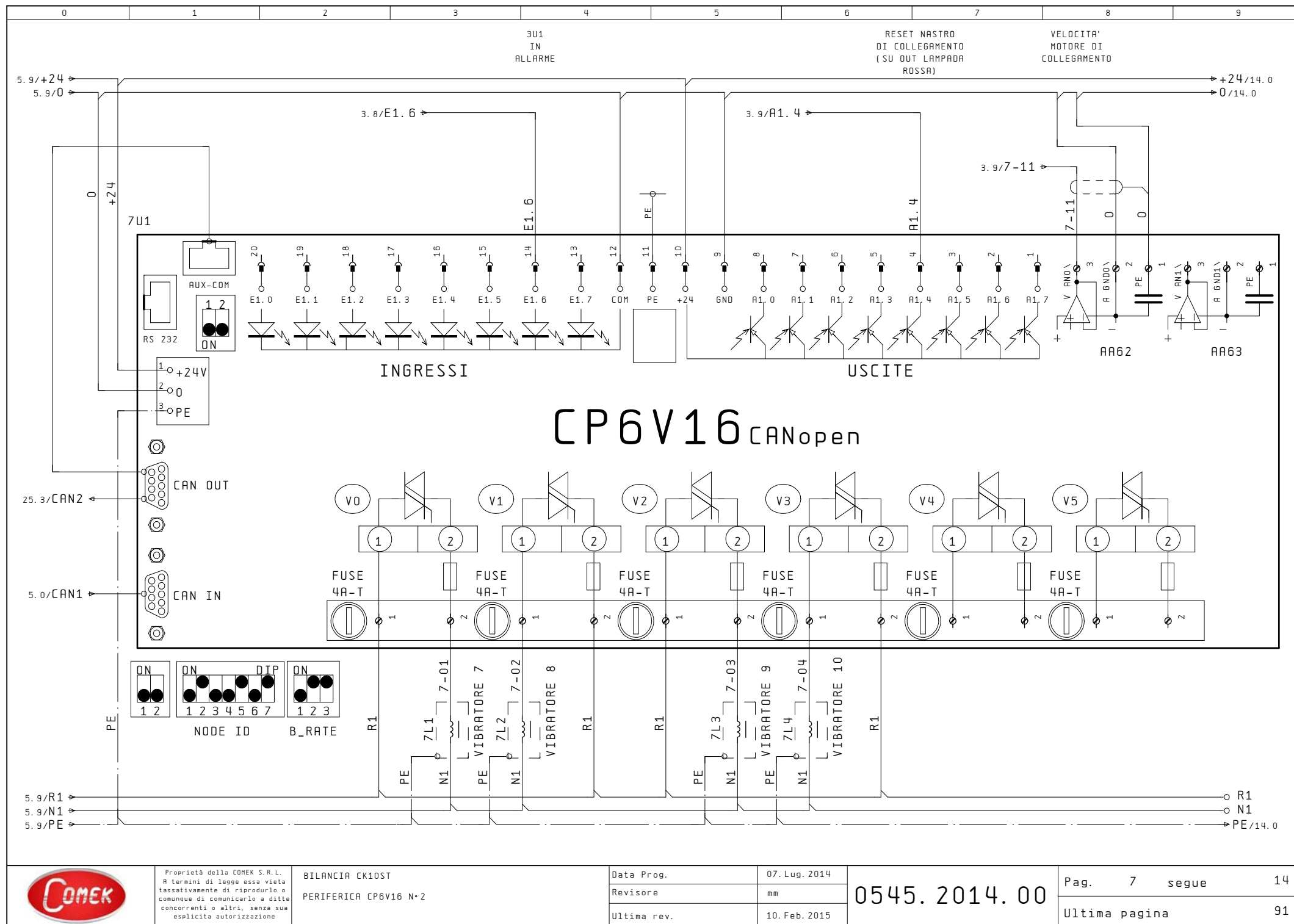
Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta tassativamente di riprodurlo o comunque di comunicarlo a ditte concorrenti o altri, senza sua esplicita autorizzazione

BILANCIA CK10ST
PERIFERICA CP6V16 N°1

Data Prog.	07. Lug. 2014
Revisore	mm
Ultima rev.	10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag.	5	segue	7
Ultima pagina			91



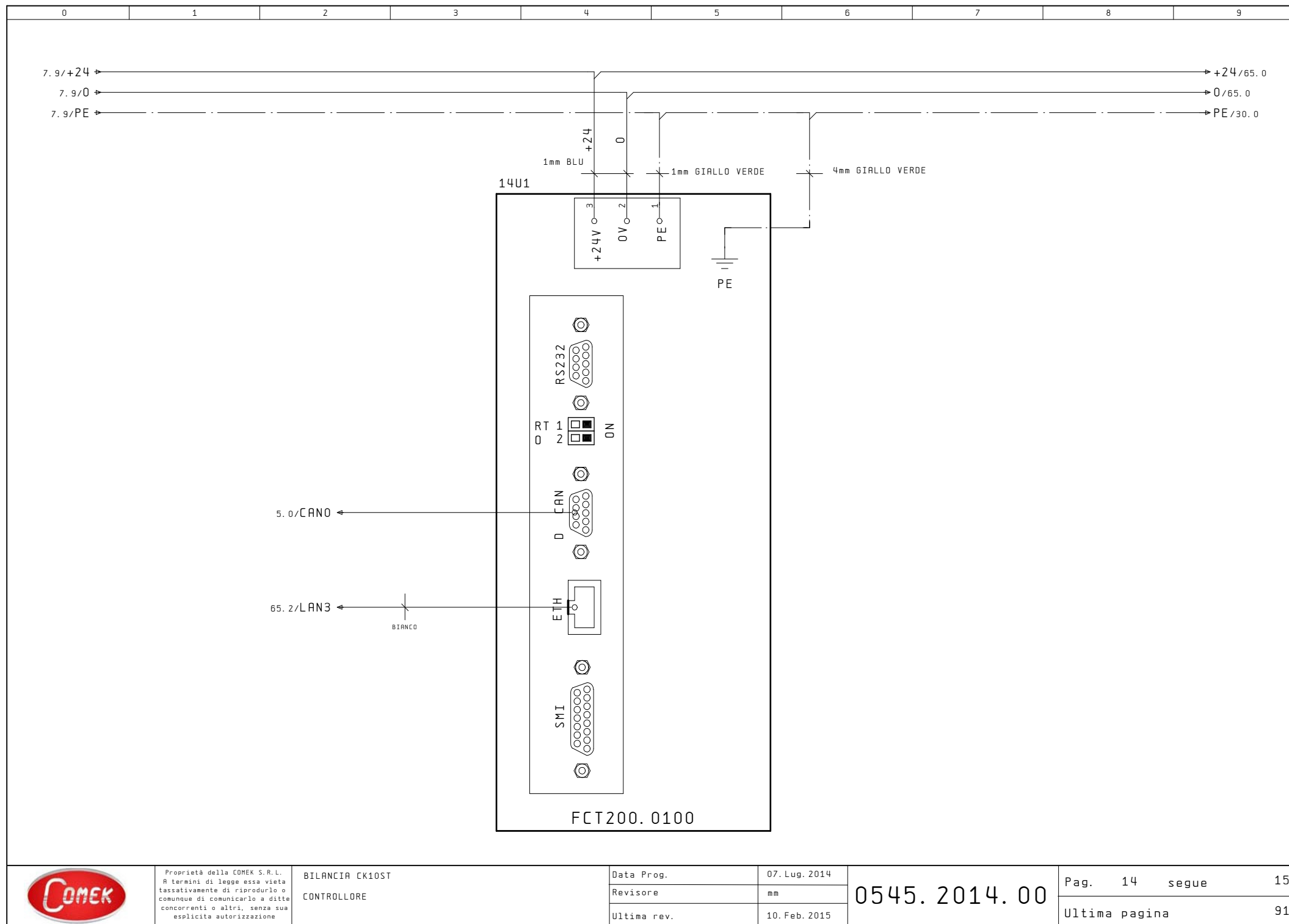
Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta tassativamente di riprodurlo o comunque di comunicarlo a ditte concorrenti o altri, senza sua esplicita autorizzazione

BILANCIA CK10ST
PERIFERICA CP6V16 N°2

Data Prog.	07. Lug. 2014
Revisore	mm
Ultima rev.	10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag. 7 segue	14
Ultima pagina	91



Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta
tassativamente di riprodurlo o
comunque di comunicarlo a ditte
concorrenti o altri, senza sua
esplicita autorizzazione

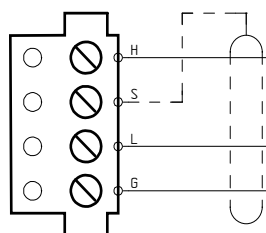
BILANCIA CK10ST
CONTROLLORE

Data Prog.	07. Lug. 2014
Revisore	mm
Ultima rev.	10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag. 14 segue	15
Ultima pagina	91

FEMMINA

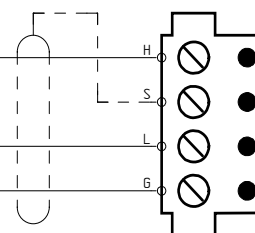


MARRONE

BIANCO

VERDE/GIALLO

MASCHIO



Proprietà della COMEK S.R.L.
A termini di legge essa vieta
tassativamente di riprodurlo o
comunque di comunicarlo a ditte
concorrenti o altri, senza sua
esplicita autorizzazione

BILANCIA CK10ST

Cavi CAN per collegamento CPMSG0 - CPMSG0 dosatori
CCAN. IIPS. IIPS. B. 0040. 0 / CCAN. IIPS. IIPS. B. 0030. 0

Data Prog.

07. Lug. 2014

Revisore

mm

Ultima rev.

10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag. 15 segue 15. 1

Ultima pagina 91



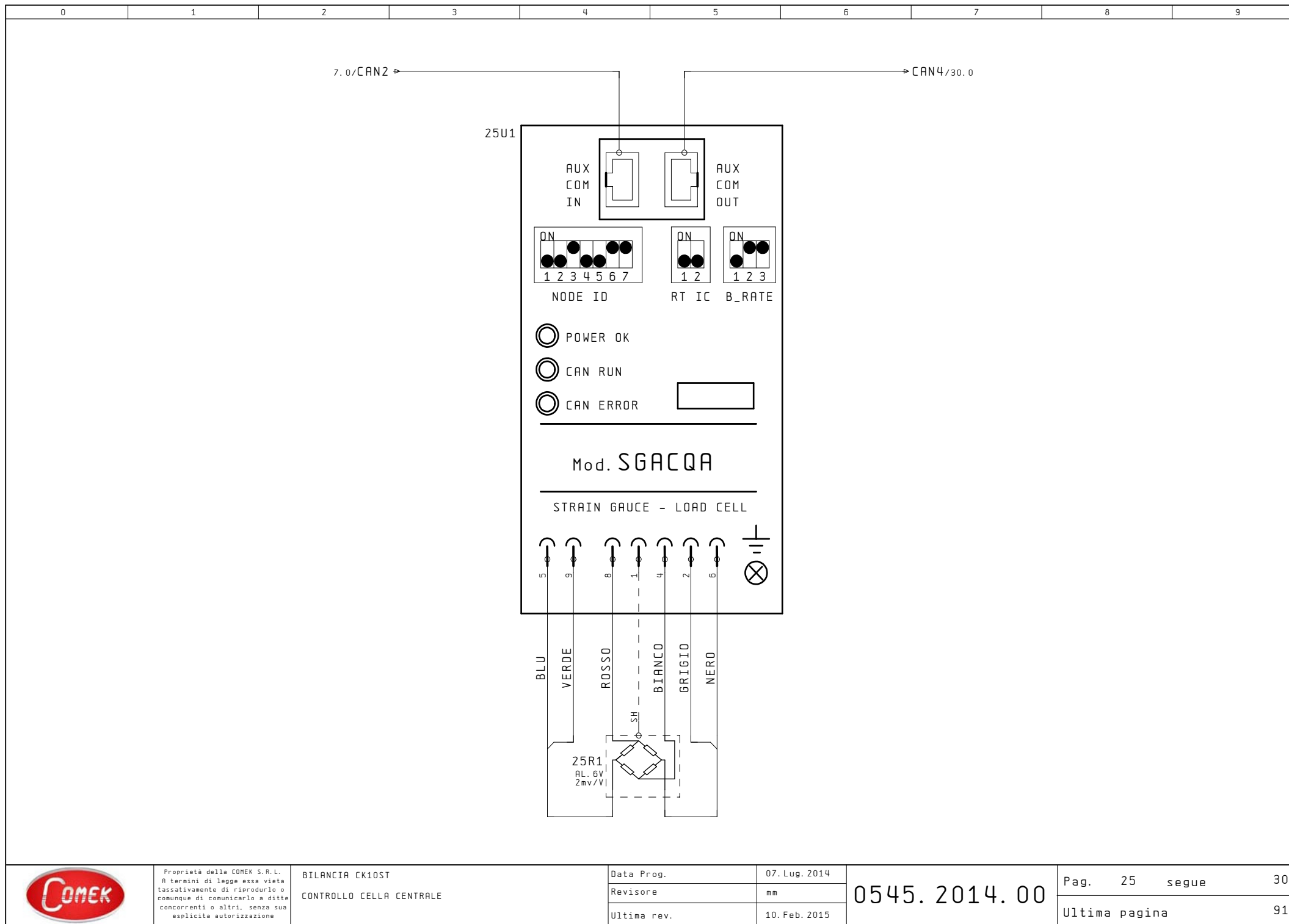
Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta
tassativamente di riprodurlo o
comunque di comunicarlo a ditte
concorrenti o altri, senza sua
esplicita autorizzazione

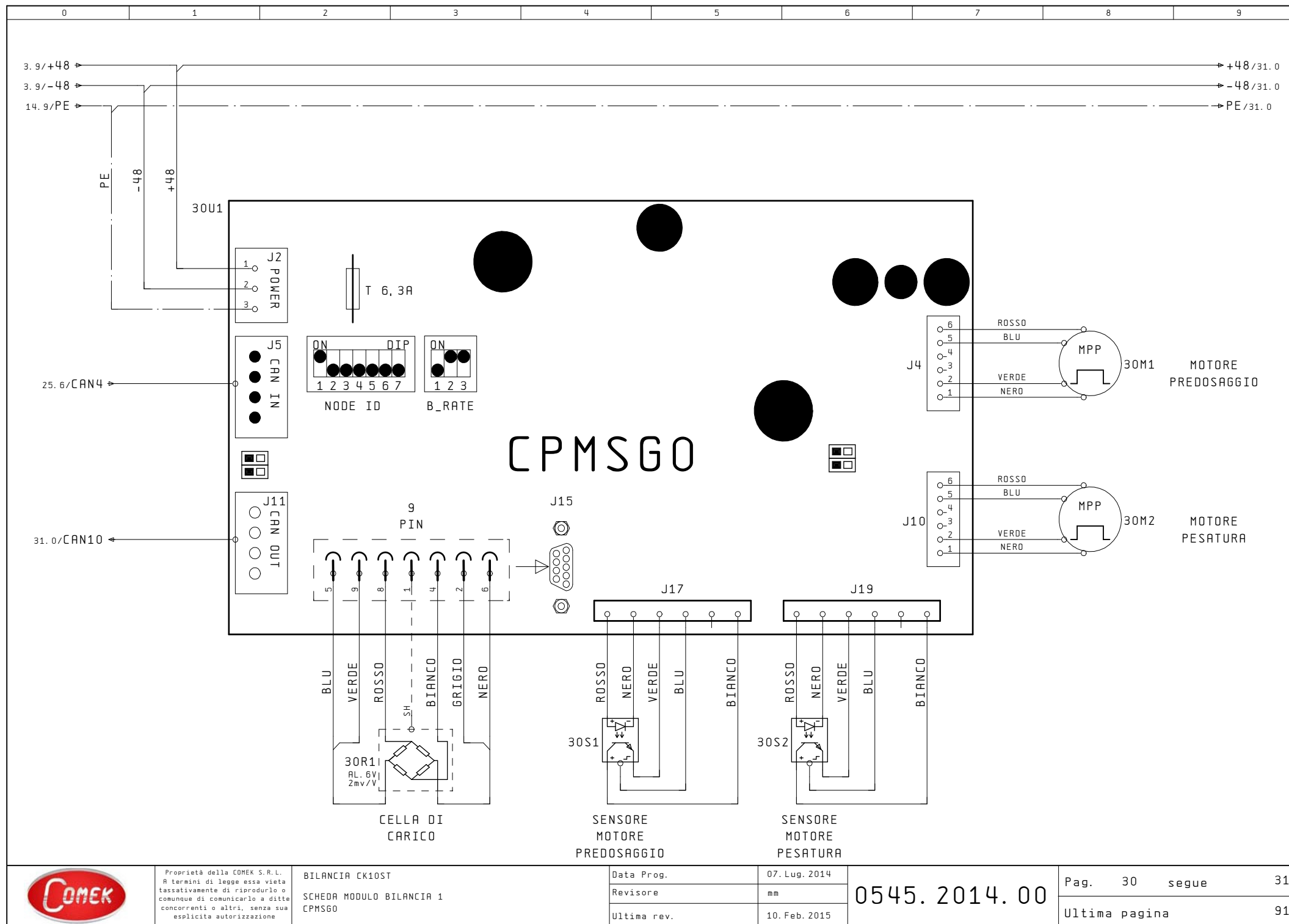
BILANCIA CK10ST
Cavi CAN
CCAN. DF5S. DM5S. A. 0070/0250

Data Prog.	07. Lug. 2014
Revisore	mm
Ultima rev.	10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag. 15.1	segue	25
Ultima pagina		91





Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta
tassativamente di riprodurlo o
comunque di comunicarlo a ditte
concorrenti o altri, senza sua
esplicita autorizzazione

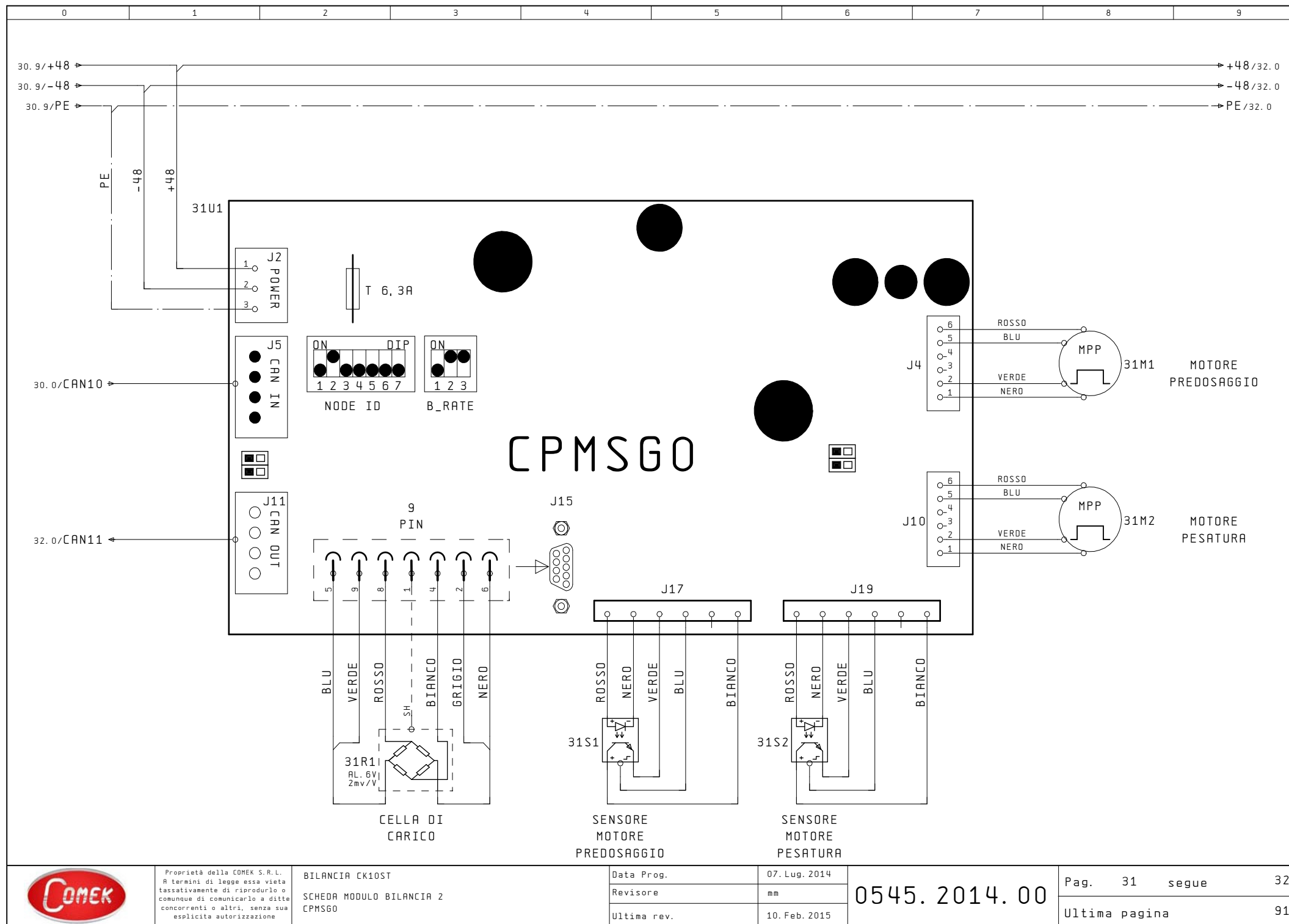
BILANCIA CK10ST
SCHEMA MODULO BILANCIA 1
CPMSGO

Data Prog.
Revisore
Ultima rev.

07. Lug. 2014
mm
10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag. 30 segue	31
Ultima pagina	91



Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta
tassativamente di riprodurlo o
comunque di comunicarlo a ditte
concorrenti o altri, senza sua
esplicita autorizzazione

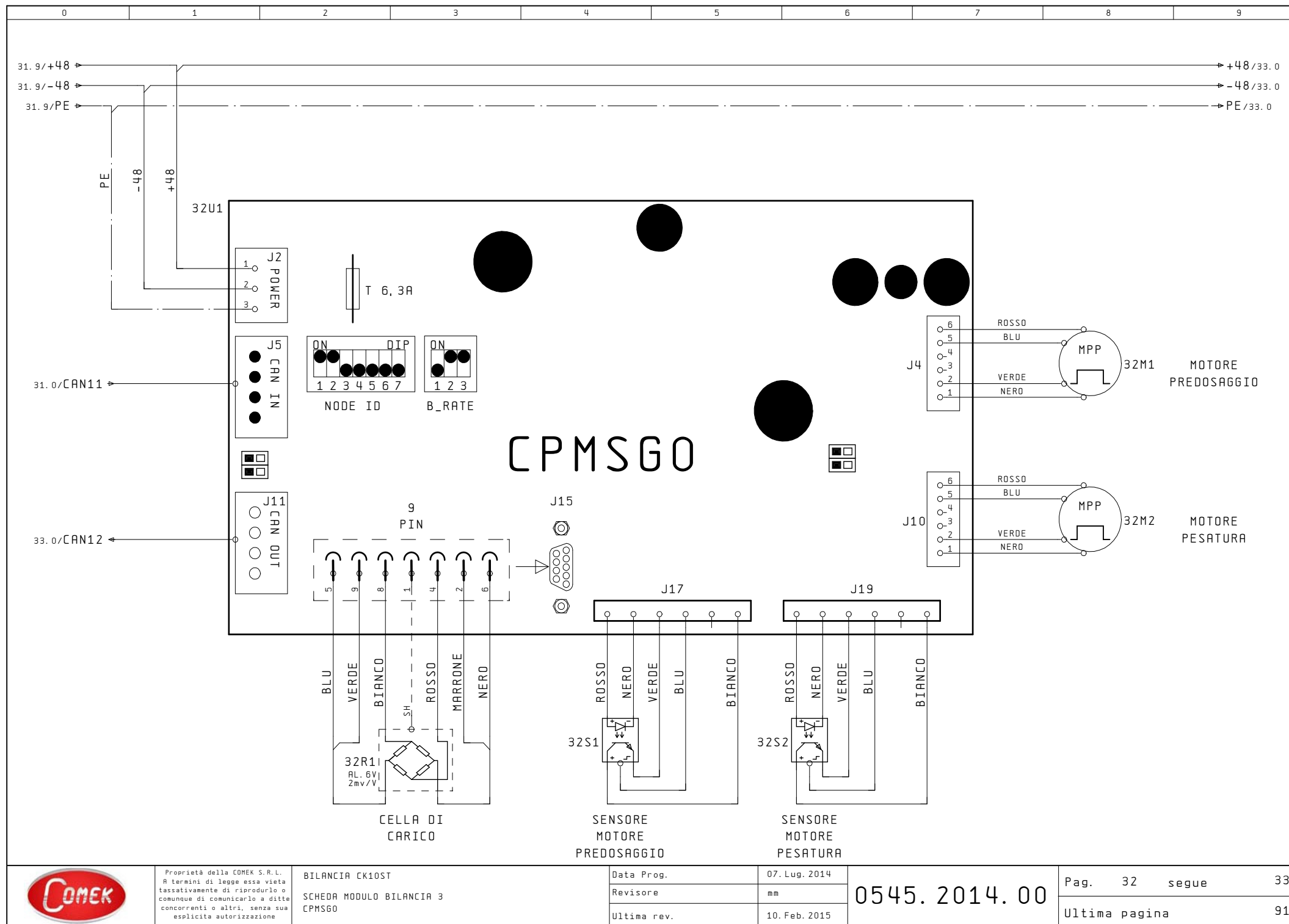
BILANCIA CK10ST
SCHEMA MODULO BILANCIA 2
CPMSGO

Data Prog.
Revisore
Ultima rev.

07. Lug. 2014
mm
10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag.	31	segue	32
Ultima pagina			91



Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta tassativamente di riprodurlo o comunque di comunicarlo a ditte concorrenti o altri, senza sua esplicita autorizzazione

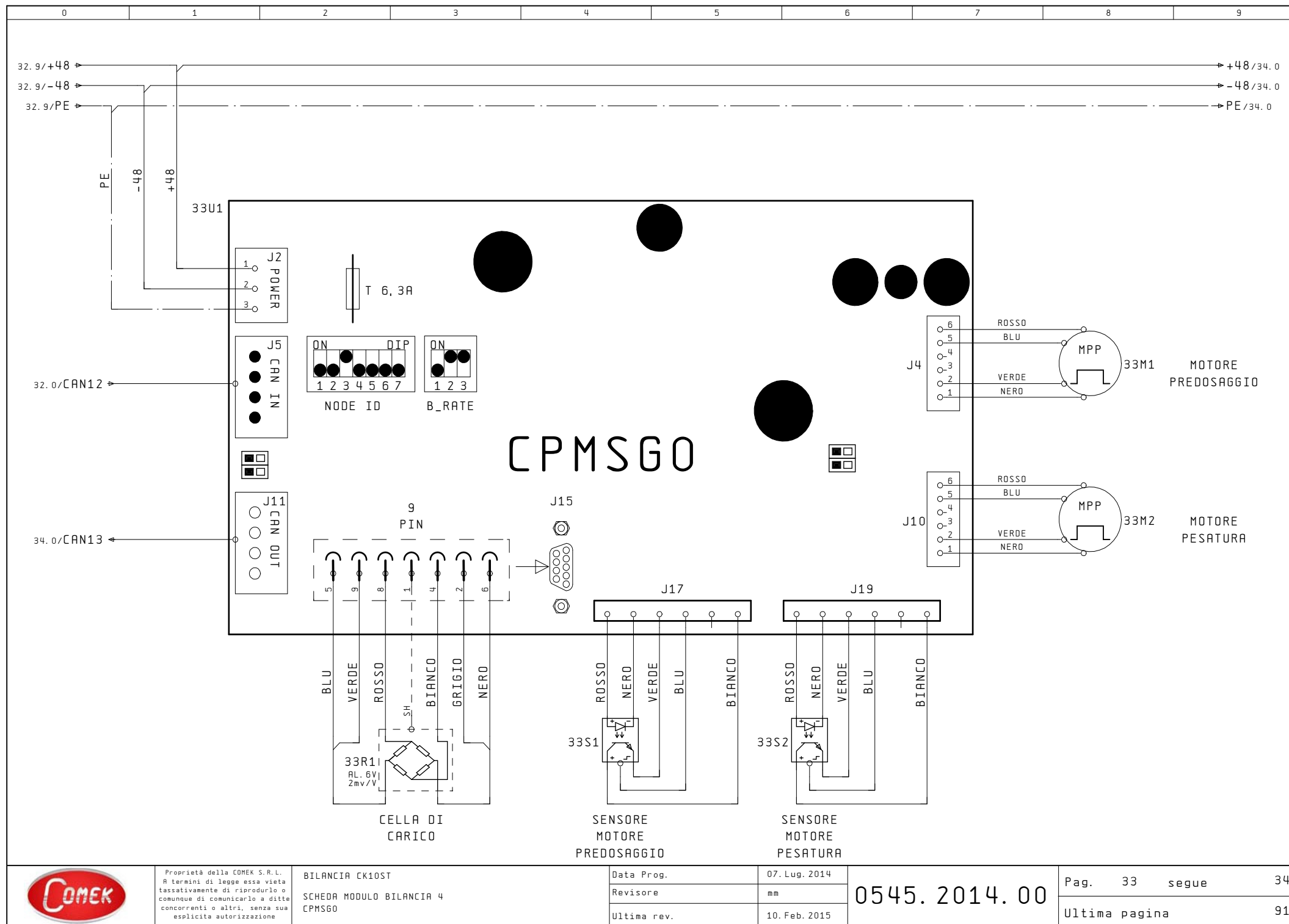
BILANCIA CK10ST
SCHEMA MODULO BILANCIA 3
CPMSG0

Data Prog.
Revisore
Ultima rev.

07. Lug. 2014
mm
10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag. 32 segue	33
Ultima pagina	91



Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta
tassativamente di riprodurlo o
comunque di comunicarlo a ditte
concorrenti o altri, senza sua
esplicita autorizzazione

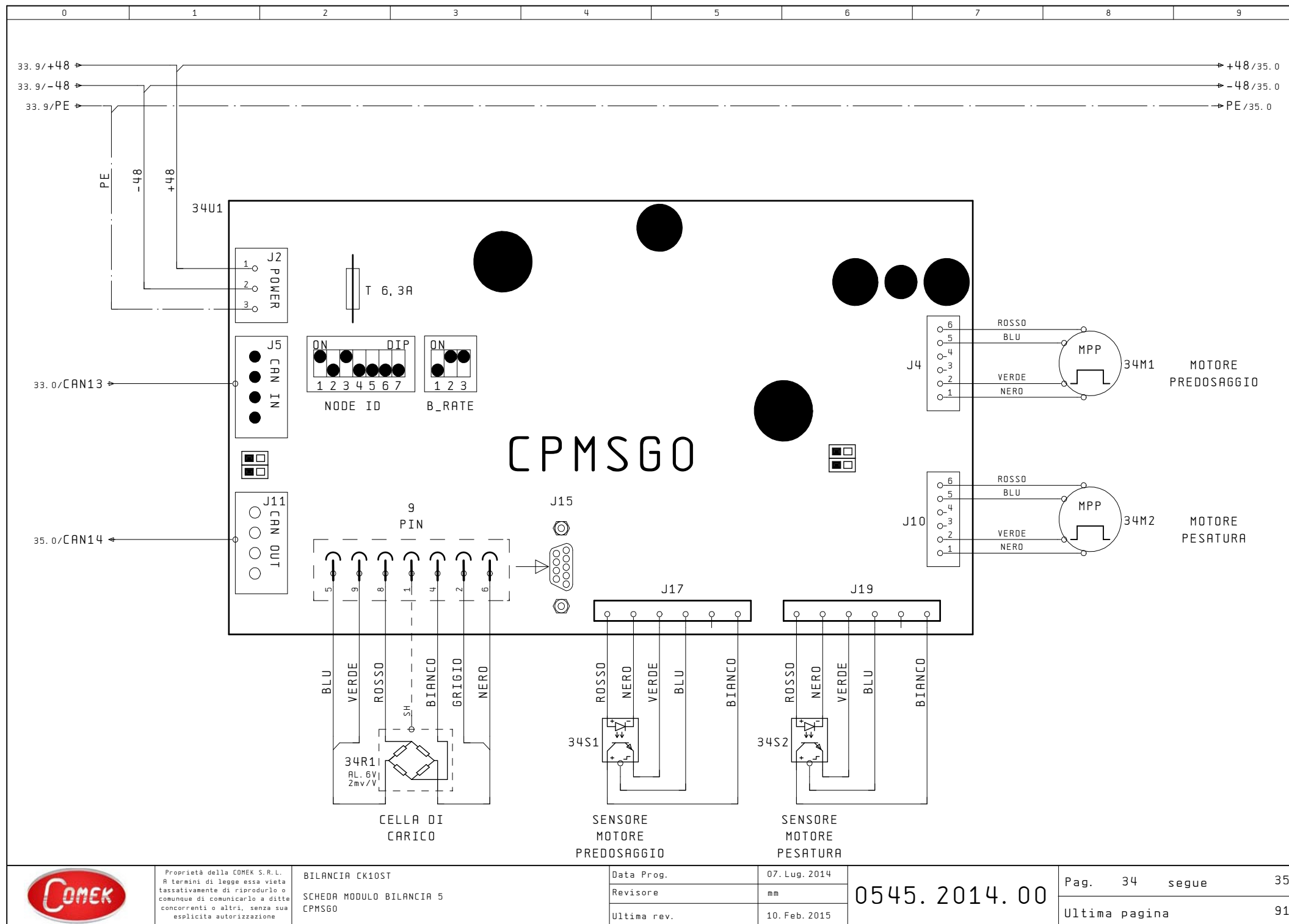
BILANCIA CK10ST
SCHEMA MODULO BILANCIA 4
CPMSGO

Data Prog.
Revisore
Ultima rev.

07. Lug. 2014
mm
10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag. 33 segue	34
Ultima pagina	91



Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta
tassativamente di riprodurlo o
comunque di comunicarlo a ditte
concorrenti o altri, senza sua
esplicita autorizzazione

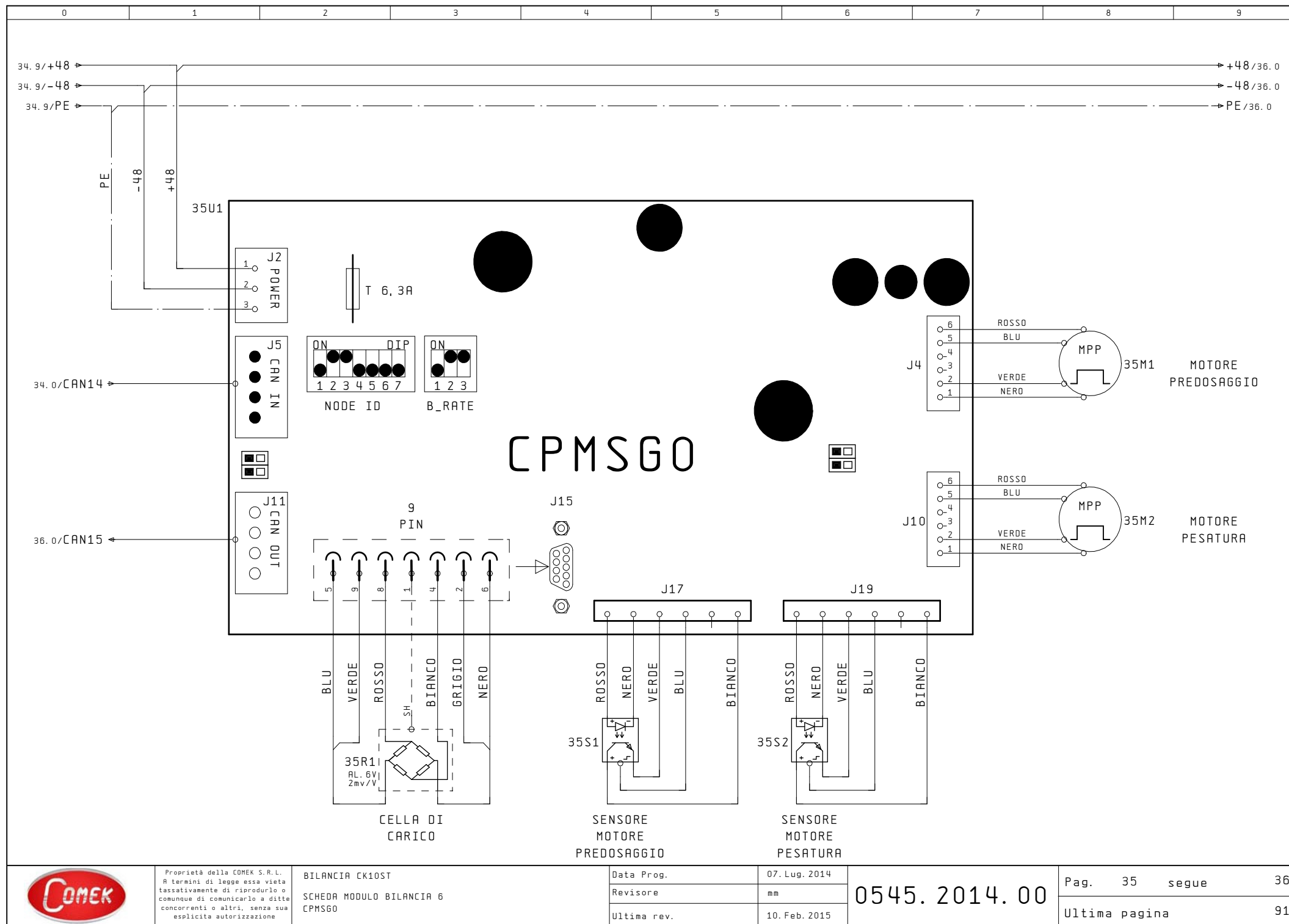
BILANCIA CK10ST
SCHEMA MODULO BILANCIA 5
CPMSGO

Data Prog.
Revisore
Ultima rev.

07. Lug. 2014
mm
10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag.	34	segue	35
Ultima pagina			91



Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta tassativamente di riprodurlo o comunque di comunicarlo a ditte concorrenti o altri, senza sua esplicita autorizzazione

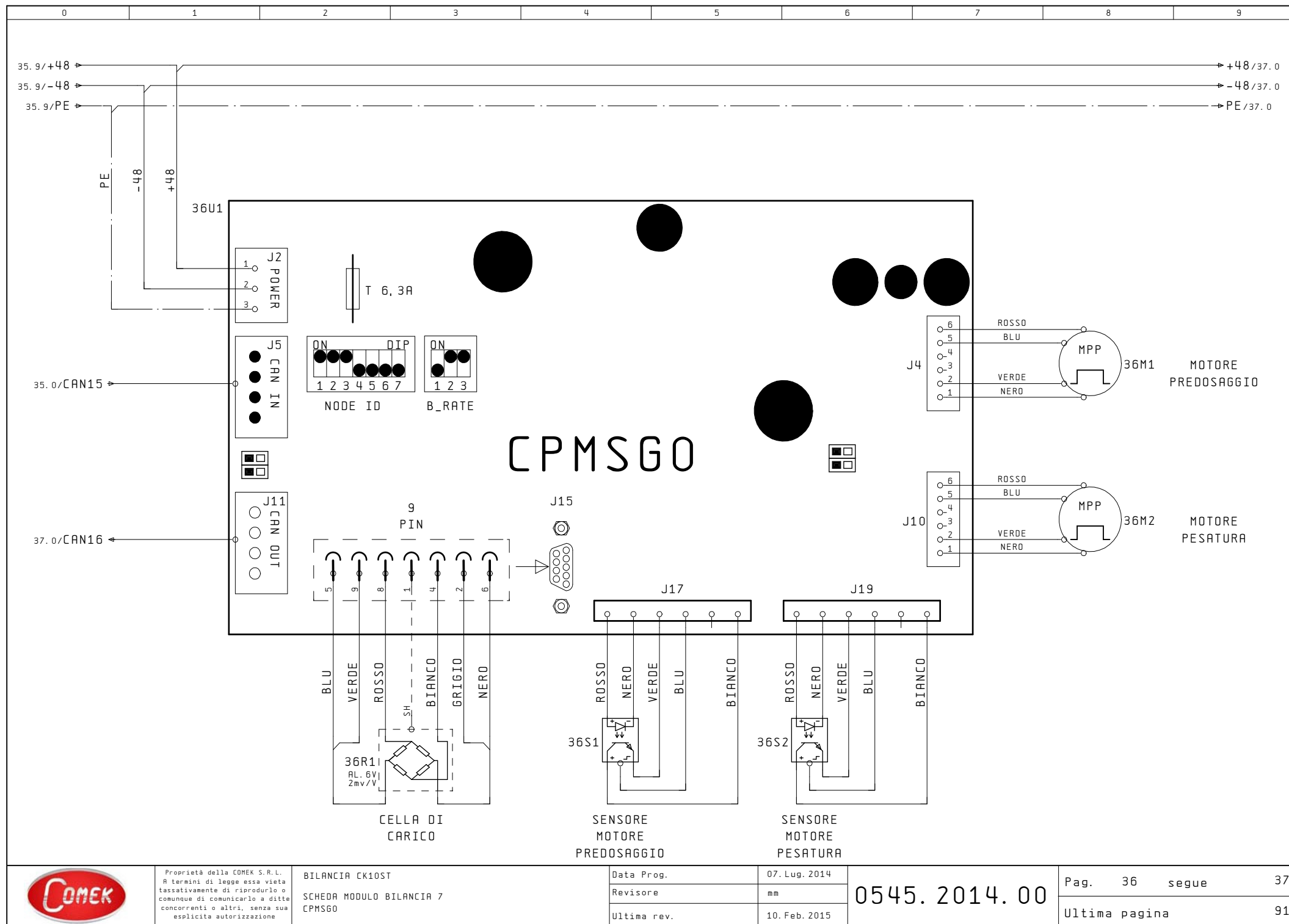
BILANCIA CK10ST
SCHEMA MODULO BILANCIA 6
CPMSG0

Data Prog.
Revisore
Ultima rev.

07. Lug. 2014
mm
10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag.	35	segue	36
Ultima pagina			91



Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta
tassativamente di riprodurlo o
comunque di comunicarlo a ditte
concorrenti o altri, senza sua
esplicita autorizzazione

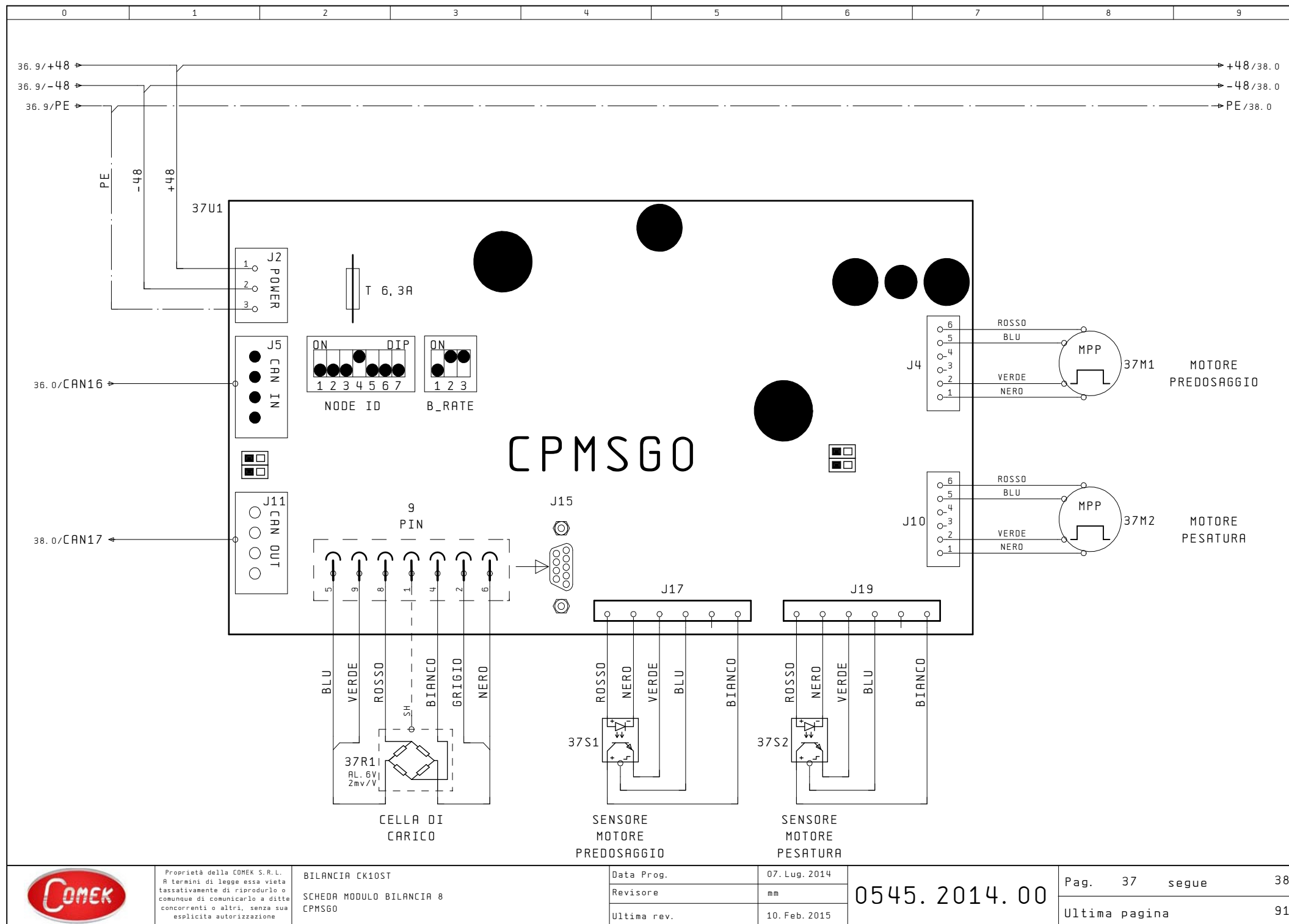
BILANCIA CK10ST
SCHEMA MODULO BILANCIA 7
CPMSGO

Data Prog.
Revisore
Ultima rev.

07. Lug. 2014
mm
10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag. 36 segue	37
Ultima pagina	91



Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta
tassativamente di riprodurlo o
comunque di comunicarlo a ditte
concorrenti o altri, senza sua
esplicita autorizzazione

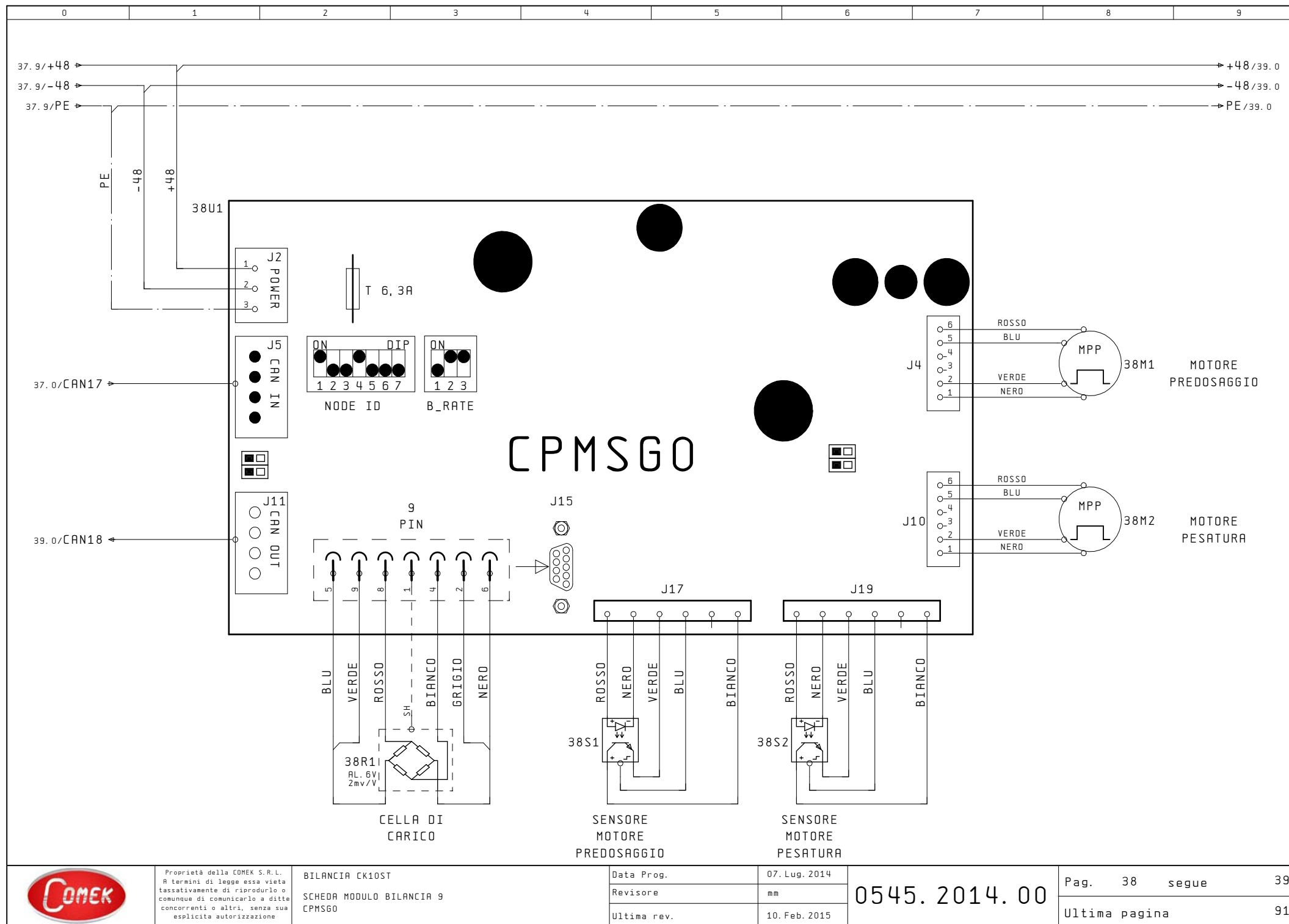
BILANCIA CK10ST
SCHEMA MODULO BILANCIA 8
CPMSGO

Data Prog.
Revisore
Ultima rev.

07. Lug. 2014
mm
10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag. 37 segue	38
Ultima pagina	91



Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta
tassativamente di riprodurlo o
comunque di comunicarlo a ditte
concorrenti o altri, senza sua
esplicita autorizzazione

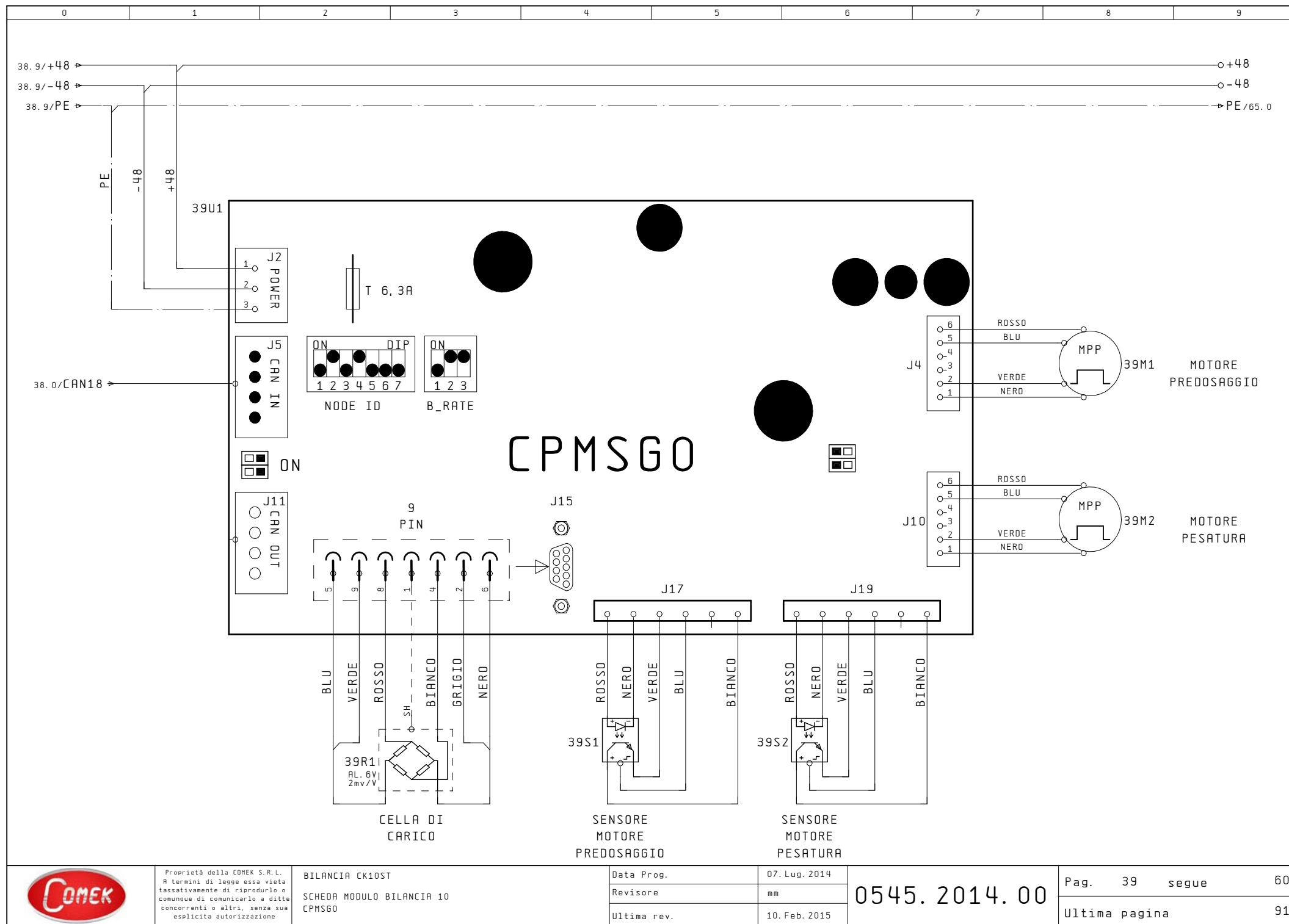
BILANCIA CK10ST
SCHEMA MODULO BILANCIA 9
CPMSGO

Data Prog.
Revisore
Ultima rev.

07. Lug. 2014
mm
10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag. 38	segue	39
Ultima pagina		91



Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta
tassativamente di riprodurlo o
comunque di comunicarlo a ditte
concorrenti o altri, senza sua
esplicita autorizzazione

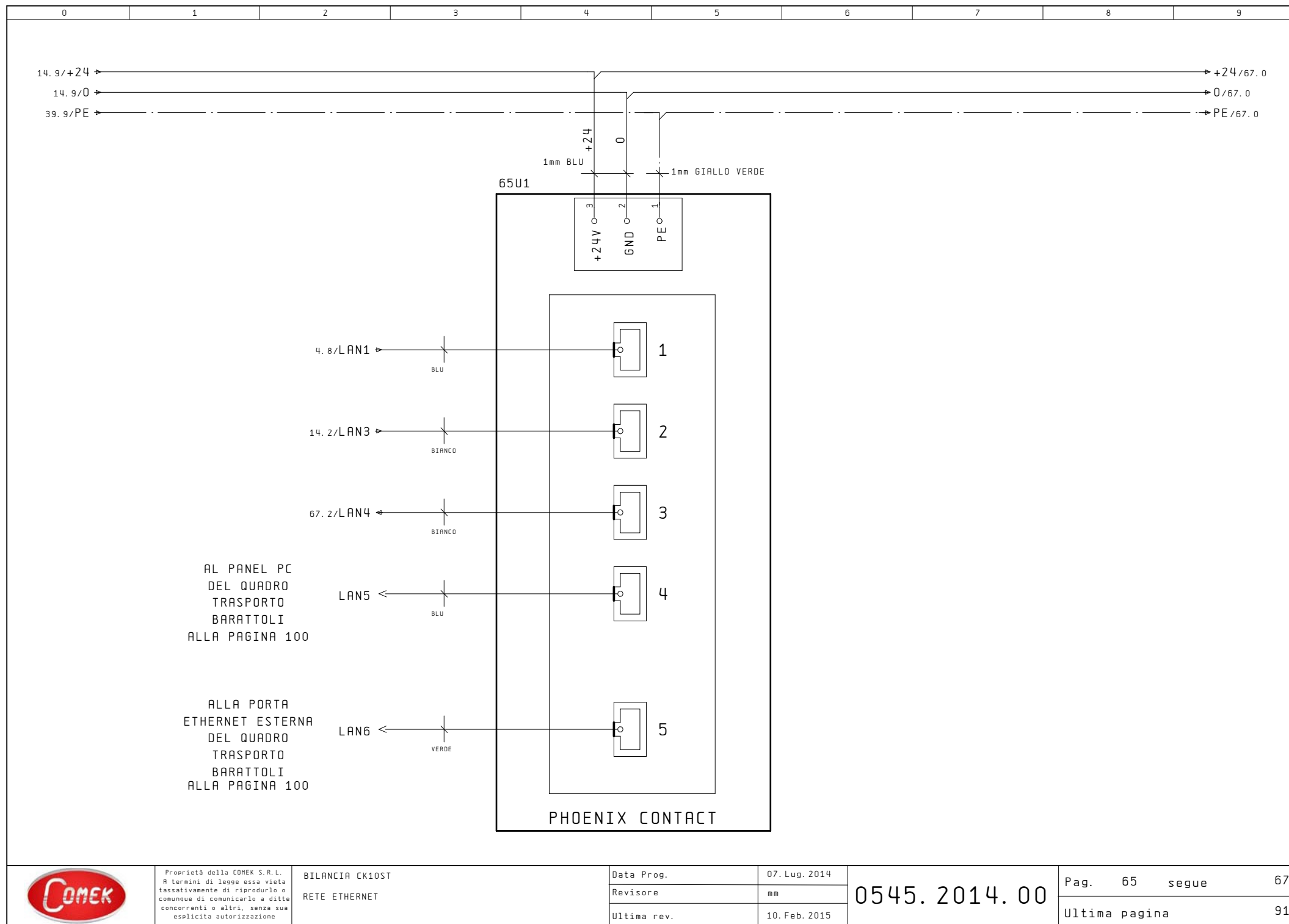
BILANCIA CK10ST
SCHEMA MODULO BILANCIA 10
CPMSGO

Data Prog.
Revisore
Ultima rev.

07. Lug. 2014
mm
10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag. 39	segue	60
Ultima pagina		91



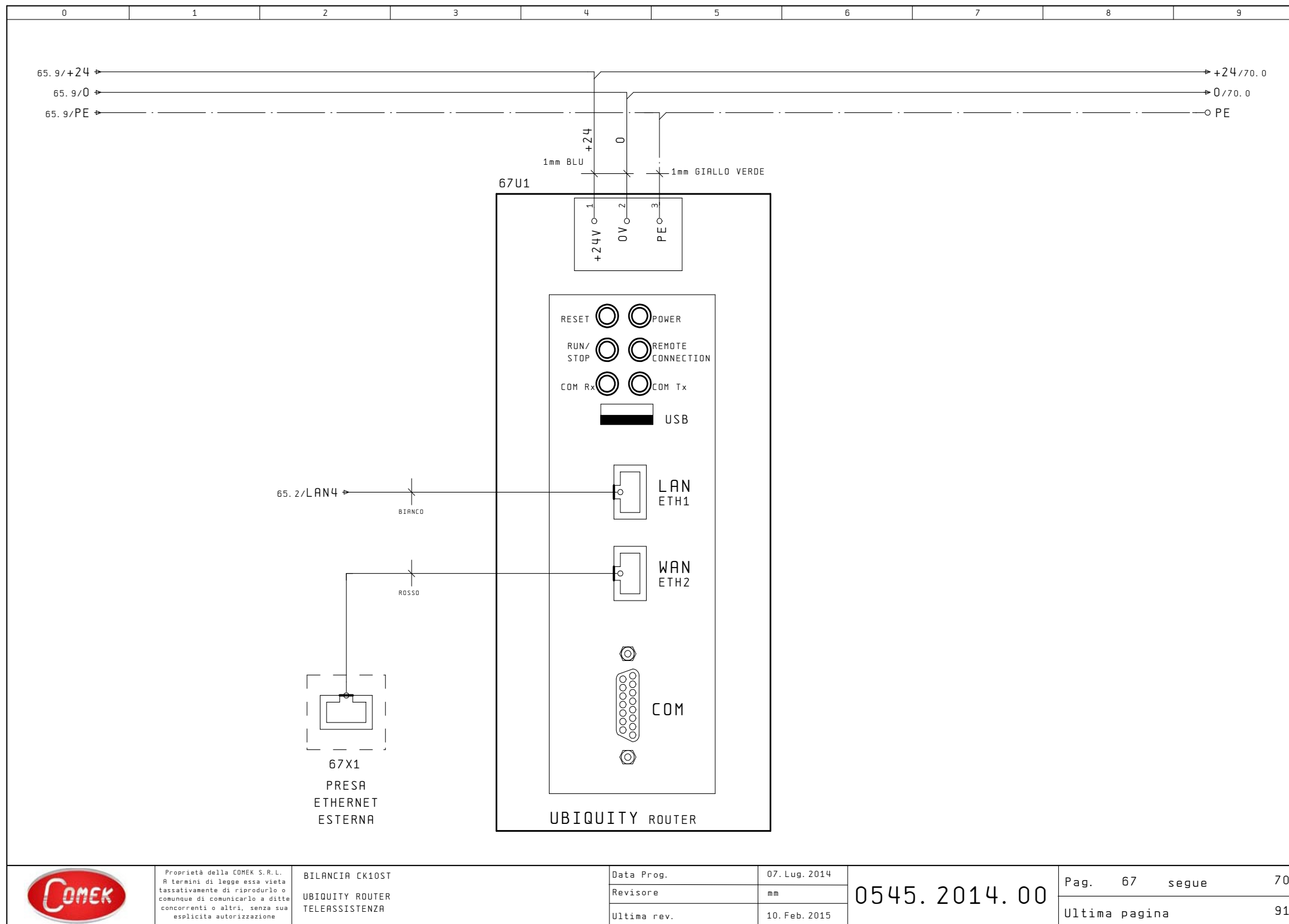
Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta
tassativamente di riprodurlo o
comunque di comunicarlo a ditte
concorrenti o altri, senza sua
esplicita autorizzazione

BILANCIA CK10ST
RETE ETHERNET

Data Prog.	07. Lug. 2014
Revisore	mm
Ultima rev.	10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag.	65	segue	67
Ultima pagina	91		



Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta
tassativamente di riprodurlo o
comunque di comunicarlo a ditte
concorrenti o altri, senza sua
esplicita autorizzazione

BILANCIA CK10ST
UBIQUITY ROUTER
TELEASSISTENZA

Data Prog.

07. Lug. 2014

Revisore

mm

Ultima rev.

10. Feb. 2015

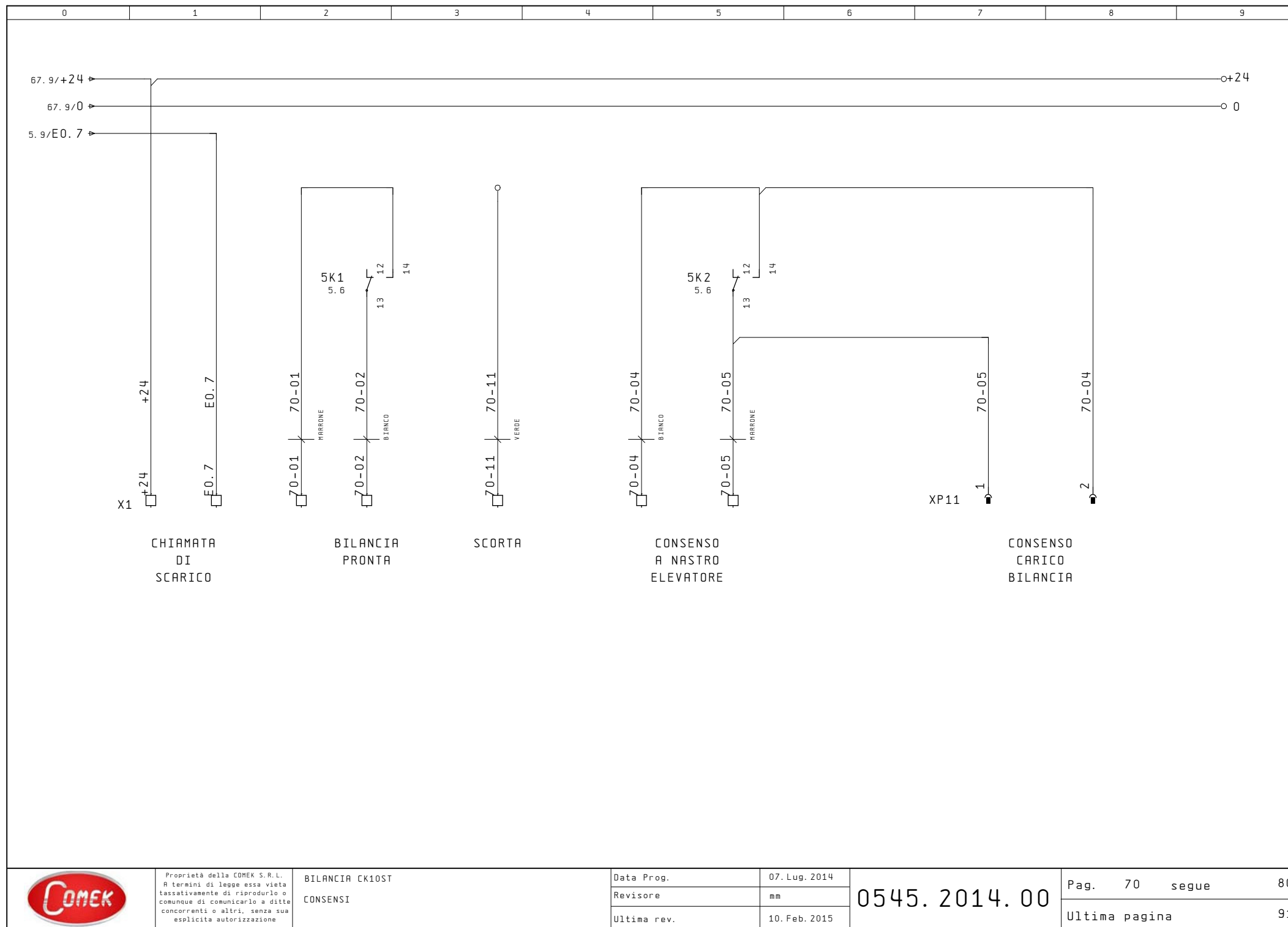
0545. 2014. 00

Pag. 67 segue

70

Ultima pagina

91



Proprietà della COMET S.R.L.
A termini di legge essa vieta tassativamente di riprodurlo o comunque di comunicarlo a ditte concorrenti o altri, senza sua esplicita autorizzazione

BILANCIA CK10ST
CONSENSI

Data Prog.	07. Lug. 2014
Revisore	mm
Ultima rev.	10. Feb. 2015

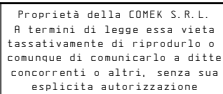
0545. 2014. 00

Pag.	70	segue	80
Ultima pagina			91

Distinta base

DISTINTA PRL 23/05/08

Sigla	Q. ta'	Descrizione	Sigla commerciale	Fornitore	Cod. articolo
XP11	1	HDC-HA-3-AWVL	1497700000	Weidmüller	1497700000
XP11	1	HDC-HA-3-TOVL1/11	1652470000	Weidmüller	1652470000
XP11	1	HDC-HA-4SS INSERTO M 4POLI	1498300000	Weidmüller	1498300000
XP11	1	INSERTO F HA-4BS 4POLI	1498400000	Weidmüller	1498400000
2A1	1	FILTRO DI LINEA MONOFASE 10A	MDC 10	DETA S. P. A.	MDC 10
2F1	1	PORTAFUSIBILE 10 x 38 BIPOLARE	2302038	ITALWEBER	2302038
2F1	2	FUSIBILE CH10 10,3X38 8A aM	5400608	WIMEX	5400608
2G1	1	ALIMENTATORE MONOFASE 240/24VDC 5A	2866310	Phoenix Contact	2866310
2G2	1	ALIMENTATORE MONOFASE 240/48VDC 10A	2866501	Phoenix Contact	2866501
2G3	1	ALIMENTATORE MONOFASE 240/24VDC 10A	2866323	Phoenix Contact	2866323
2Q1	1	INTERUTTORE GENERALE IN SCATOLA	VCF01GE	Telemecanique	VCF01GE
3F1	1	PORTAFUSIBILE 10 x 38 UNIPOLARE	2301038	ITALWEBER	2301038
3F1	1	FUSIBILE CH10 10,3X38 6A gG	5400106	WIMEX	5400106
3M1	1	MOTOTAMBUR0 0,11 KW	MOTOTAMBUR0 0,11 KW	FORNITORE GENERICO	MOTOTAMBUR0 0,11 KW
3U1	1	INVERTER ATV12 0,37 KW 240VAC MONOFASE	ATV12H037M2	SCHNEIDER ELETTRIC	ATV12H037M2
3V1	1	VENTILATORE RAFFREDDAMENTO 120x120	HJV1081ST230AC	ALFA ELECTRIC	HJV1081ST230AC
3V1	2	GRIGLIA METALLICA 120 x 120	HJALFAGM120	ALFA ELECTRIC	HJALFAGM120
3V2	1	VENTILATORE RAFFREDDAMENTO 80 x 80	HJV108AXST230VA	ALFA ELECTRIC	HJV108AXST230VA
3V3	1	VENTILATORE RAFFREDDAMENTO 80 x 80	HJV108AXST230VA	ALFA ELECTRIC	HJV108AXST230VA
4U1	1	PANEL-PC 12.1"	HT2000-TF	ASEM	HT2000-TF
5H1	1	RONZATORE BEBIP 24V DC/AC	38001	SIRENA SPA	38001
5K1	1	RELE DI COMANDO 1 CONTATTO SOLO NO PUSH-IN	RIF-0-RPT-24DC/1	PHOENIX	RIF-0-RPT-24DC/1
5K2	1	RELE DI COMANDO 2 CONTATTO DI SCAMBIO PUSH-IN	RIF-1-RPT-LDP-24DC	PHOENIX	RIF-1-RPT-LDP-24DC
5K3	1	RELE DI COMANDO 2 CONTATTO DI SCAMBIO PUSH-IN	RIF-1-RPT-LDP-24DC	PHOENIX	RIF-1-RPT-LDP-24DC
5K4	1	RELE DI COMANDO 2 CONTATTO DI SCAMBIO PUSH-IN	RIF-1-RPT-LDP-24DC	PHOENIX	RIF-1-RPT-LDP-24DC



10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag. 81 segue 82

Ultima pagina 91

Sigla	Q.ta'	Descrizione	Sigla commerciale	Fornitore	Cod. articolo
30S1	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 30 Cm.	HPSENS.0010.030	CMZ	HPSENS.0010.030
30S2	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 40 Cm.	HPSENS.0010.040	CMZ	HPSENS.0010.040
30U1	1	SCHEDA CONTROLLO DUE MOTORI E CELLA DI CARICO	CPMSG0	CMZ	CPMSG0
30U1	1	CLIPS IN RAME	ESSHIELDCLIP1	CMZ	ESSHIELDCLIP1
30U1	1	CALOTTA SCHERMATA D-SUB 9 POLI USCITA 45°	0070010611	DETA S. P. A.	0070010611
30U1	1	CONNETTORE A VASCHETTA D-SUB 9 POLI MASCHIO	DSUB9M	CMZ	DSUB9M
31M1	1	MOTORE PASSO PASSO MONOALBERO	PK264JA	ORIENTAL MOTOR	PK264JA
31M2	1	MOTORE PASSO PASSO BIALBERO	PK264JB	ORIENTAL MOTOR	PK264JB
31R1	1	CELLA DI CARICO IN INOX DA 20 Kg.	1130 20KG	TEDEA	1130 20KG
31S1	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 30 Cm.	HPSENS.0010.030	CMZ	HPSENS.0010.030
31S2	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 40 Cm.	HPSENS.0010.040	CMZ	HPSENS.0010.040
31U1	1	SCHEDA CONTROLLO DUE MOTORI E CELLA DI CARICO	CPMSG0	CMZ	CPMSG0
31U1	1	CAVO CAN COLLEGAMENTO CPMSG0-CPMSG0	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050	CMZ	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050
31U1	1	CLIPS IN RAME	ESSHIELDCLIP1	CMZ	ESSHIELDCLIP1
31U1	1	CALOTTA SCHERMATA D-SUB 9 POLI USCITA 45°	0070010611	DETA S. P. A.	0070010611
31U1	1	CONNETTORE A VASCHETTA D-SUB 9 POLI MASCHIO	DSUB9M	CMZ	DSUB9M
32M1	1	MOTORE PASSO PASSO MONOALBERO	PK264JA	ORIENTAL MOTOR	PK264JA
32M2	1	MOTORE PASSO PASSO BIALBERO	PK264JB	ORIENTAL MOTOR	PK264JB
32R1	1	CELLA DI CARICO IN INOX DA 20 Kg.	1130 20KG	TEDEA	1130 20KG
32S1	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 30 Cm.	HPSENS.0010.030	CMZ	HPSENS.0010.030
32S2	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 40 Cm.	HPSENS.0010.040	CMZ	HPSENS.0010.040
32U1	1	SCHEDA CONTROLLO DUE MOTORI E CELLA DI CARICO	CPMSG0	CMZ	CPMSG0
32U1	1	CAVO CAN COLLEGAMENTO CPMSG0-CPMSG0	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050	CMZ	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050
32U1	1	CLIPS IN RAME	ESSHIELDCLIP1	CMZ	ESSHIELDCLIP1
32U1	1	CALOTTA SCHERMATA D-SUB 9 POLI USCITA 45°	0070010611	DETA S. P. A.	0070010611



Proprietà della COMEK S.R.L.
 A termini di legge essa vieta
 tassativamente di riprodurlo o
 comunque di comunicarlo a ditte
 concorrenti o altri, senza sua
 esplicita autorizzazione

BILANCIA CK10ST
 DISTINTA BASE ARTICOLI

Data Prog.	07. Lug. 2014
Revisore	mm
Ultima rev.	10. Feb. 2015

Distinta base

DISTINTA PRL 23/05/08

Sigla	Q.ta'	Descrizione	Sigla commerciale	Fornitore	Cod. articolo
32U1	1	CONNETTORE A VASCHETTA D-SUB 9 POLI MASCHIO	DSUB9M	CMZ	DSUB9M
33M1	1	MOTORE PASSO PASSO MONOALBERO	PK264JA	ORIENTAL MOTOR	PK264JA
33M2	1	MOTORE PASSO PASSO BIALBERO	PK264JB	ORIENTAL MOTOR	PK264JB
33R1	1	CELLA DI CARICO IN INOX DA 20 Kg.	1130 20KG	TEDEA	1130 20KG
33S1	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 30 Cm.	HPSENS.0010.030	CMZ	HPSENS.0010.030
33S2	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 40 Cm.	HPSENS.0010.040	CMZ	HPSENS.0010.040
33U1	1	SCHEDA CONTROLLO DUE MOTORI E CELLA DI CARICO	CPMSG0	CMZ	CPMSG0
33U1	1	CAVO CAN COLLEGAMENTO CPMSG0-CPMSG0	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050	CMZ	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050
33U1	1	CLIPS IN RAME	ESSHIELDCLIP1	CMZ	ESSHIELDCLIP1
33U1	1	CALOTTA SCHERMATA D-SUB 9 POLI USCITA 45°	0070010611	DETA S. P. A.	0070010611
33U1	1	CONNETTORE A VASCHETTA D-SUB 9 POLI MASCHIO	DSUB9M	CMZ	DSUB9M
34M1	1	MOTORE PASSO PASSO MONOALBERO	PK264JA	ORIENTAL MOTOR	PK264JA
34M2	1	MOTORE PASSO PASSO BIALBERO	PK264JB	ORIENTAL MOTOR	PK264JB
34R1	1	CELLA DI CARICO IN INOX DA 20 Kg.	1130 20KG	TEDEA	1130 20KG
34S1	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 30 Cm.	HPSENS.0010.030	CMZ	HPSENS.0010.030
34S2	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 40 Cm.	HPSENS.0010.040	CMZ	HPSENS.0010.040
34U1	1	SCHEDA CONTROLLO DUE MOTORI E CELLA DI CARICO	CPMSG0	CMZ	CPMSG0
34U1	1	CAVO CAN COLLEGAMENTO CPMSG0-CPMSG0	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050	CMZ	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050
34U1	1	CLIPS IN RAME	ESSHIELDCLIP1	CMZ	ESSHIELDCLIP1
34U1	1	CALOTTA SCHERMATA D-SUB 9 POLI USCITA 45°	0070010611	DETA S. P. A.	0070010611
34U1	1	CONNETTORE A VASCHETTA D-SUB 9 POLI MASCHIO	DSUB9M	CMZ	DSUB9M
35M1	1	MOTORE PASSO PASSO MONOALBERO	PK264JA	ORIENTAL MOTOR	PK264JA
35M2	1	MOTORE PASSO PASSO BIALBERO	PK264JB	ORIENTAL MOTOR	PK264JB
35R1	1	CELLA DI CARICO IN INOX DA 20 Kg.	1130 20KG	TEDEA	1130 20KG
35S1	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 30 Cm.	HPSENS.0010.030	CMZ	HPSENS.0010.030



Proprietà della COMEK S.R.L.
 A termini di legge essa vieta
 tassativamente di riprodurlo o
 comunque di comunicarlo a ditte
 concorrenti o altri, senza sua
 esplicita autorizzazione

BILANCIA CK10ST
 DISTINTA BASE ARTICOLI

Data Prog.	07. Lug. 2014
Revisore	mm
Ultima rev.	10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Distinta base

DISTINTA PRL 23/05/08

Sigla	Q.ta'	Descrizione	Sigla commerciale	Fornitore	Cod. articolo
35S2	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 40 Cm.	HPSENS.0010.040	CMZ	HPSENS.0010.040
35U1	1	SCHEDA CONTROLLO DUE MOTORI E CELLA DI CARICO	CPMSG0	CMZ	CPMSG0
35U1	1	CAVO CAN COLLEGAMENTO CPMSG0-CPMSG0	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050	CMZ	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050
35U1	1	CLIPS IN RAME	ESSHIELDCLIP1	CMZ	ESSHIELDCLIP1
35U1	1	CALOTTA SCHERMATA D-SUB 9 POLI USCITA 45°	0070010611	DETA S. P. A.	0070010611
35U1	1	CONNETTORE A VASCHETTA D-SUB 9 POLI MASCHIO	DSUB9M	CMZ	DSUB9M
36M1	1	MOTORE PASSO PASSO MONOALBERO	PK264JA	ORIENTAL MOTOR	PK264JA
36M2	1	MOTORE PASSO PASSO BIALBERO	PK264JB	ORIENTAL MOTOR	PK264JB
36R1	1	CELLA DI CARICO IN INOX DA 20 Kg.	1130 20KG	TEDEA	1130 20KG
36S1	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 30 Cm.	HPSENS.0010.030	CMZ	HPSENS.0010.030
36S2	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 40 Cm.	HPSENS.0010.040	CMZ	HPSENS.0010.040
36U1	1	SCHEDA CONTROLLO DUE MOTORI E CELLA DI CARICO	CPMSG0	CMZ	CPMSG0
36U1	1	CAVO CAN COLLEGAMENTO CPMSG0-CPMSG0	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050	CMZ	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050
36U1	1	CLIPS IN RAME	ESSHIELDCLIP1	CMZ	ESSHIELDCLIP1
36U1	1	CALOTTA SCHERMATA D-SUB 9 POLI USCITA 45°	0070010611	DETA S. P. A.	0070010611
36U1	1	CONNETTORE A VASCHETTA D-SUB 9 POLI MASCHIO	DSUB9M	CMZ	DSUB9M
37M1	1	MOTORE PASSO PASSO MONOALBERO	PK264JA	ORIENTAL MOTOR	PK264JA
37M2	1	MOTORE PASSO PASSO BIALBERO	PK264JB	ORIENTAL MOTOR	PK264JB
37R1	1	CELLA DI CARICO IN INOX DA 20 Kg.	1130 20KG	TEDEA	1130 20KG
37S1	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 30 Cm.	HPSENS.0010.030	CMZ	HPSENS.0010.030
37S2	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 40 Cm.	HPSENS.0010.040	CMZ	HPSENS.0010.040
37U1	1	SCHEDA CONTROLLO DUE MOTORI E CELLA DI CARICO	CPMSG0	CMZ	CPMSG0
37U1	1	CAVO CAN COLLEGAMENTO CPMSG0-CPMSG0	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050	CMZ	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050
37U1	1	CLIPS IN RAME	ESSHIELDCLIP1	CMZ	ESSHIELDCLIP1
37U1	1	CALOTTA SCHERMATA D-SUB 9 POLI USCITA 45°	0070010611	DETA S. P. A.	0070010611



Proprietà della COMEK S.R.L.
 A termini di legge essa vieta
 tassativamente di riprodurlo o
 comunque di comunicarlo a ditte
 concorrenti o altri, senza sua
 esplicita autorizzazione

BILANCIA CK10ST
 DISTINTA BASE ARTICOLI

Data Prog.	07. Lug. 2014
Revisore	mm
Ultima rev.	10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Distinta base

DISTINTA PRL 23/05/08

Sigla	Q.ta'	Descrizione	Sigla commerciale	Fornitore	Cod. articolo
37U1	1	CONNETTORE A VASCHETTA D-SUB 9 POLI MASCHIO	DSUB9M	CMZ	DSUB9M
38M1	1	MOTORE PASSO PASSO MONOALBERO	PK264JA	ORIENTAL MOTOR	PK264JA
38M2	1	MOTORE PASSO PASSO BIALBERO	PK264JB	ORIENTAL MOTOR	PK264JB
38R1	1	CELLA DI CARICO IN INOX DA 20 Kg.	1130 20KG	TEDEA	1130 20KG
38S1	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 30 Cm.	HPSENS.0010.030	CMZ	HPSENS.0010.030
38S2	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 40 Cm.	HPSENS.0010.040	CMZ	HPSENS.0010.040
38U1	1	SCHEDA CONTROLLO DUE MOTORI E CELLA DI CARICO	CPMSG0	CMZ	CPMSG0
38U1	1	CAVO CAN COLLEGAMENTO CPMSG0-CPMSG0	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050	CMZ	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050
38U1	1	CLIPS IN RAME	ESSHIELDCLIP1	CMZ	ESSHIELDCLIP1
38U1	1	CALOTTA SCHERMATA D-SUB 9 POLI USCITA 45°	0070010611	DETA S. P. A.	0070010611
38U1	1	CONNETTORE A VASCHETTA D-SUB 9 POLI MASCHIO	DSUB9M	CMZ	DSUB9M
39M1	1	MOTORE PASSO PASSO MONOALBERO	PK264JA	ORIENTAL MOTOR	PK264JA
39M2	1	MOTORE PASSO PASSO BIALBERO	PK264JB	ORIENTAL MOTOR	PK264JB
39R1	1	CELLA DI CARICO IN INOX DA 20 Kg.	1130 20KG	TEDEA	1130 20KG
39S1	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 30 Cm.	HPSENS.0010.030	CMZ	HPSENS.0010.030
39S2	1	SENSORE MOTORE CON CAVO 40 Cm.	HPSENS.0010.040	CMZ	HPSENS.0010.040
39U1	1	SCHEDA CONTROLLO DUE MOTORI E CELLA DI CARICO	CPMSG0	CMZ	CPMSG0
39U1	1	CAVO CAN COLLEGAMENTO CPMSG0-CPMSG0	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050	CMZ	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050
39U1	1	CLIPS IN RAME	ESSHIELDCLIP1	CMZ	ESSHIELDCLIP1
39U1	1	CALOTTA SCHERMATA D-SUB 9 POLI USCITA 45°	0070010611	DETA S. P. A.	0070010611
39U1	1	CONNETTORE A VASCHETTA D-SUB 9 POLI MASCHIO	DSUB9M	CMZ	DSUB9M
60R1	1	MANCA IL CODICE DEL MATERIALE	A	FORNITORE GENERICO	A
60R2	1	MANCA IL CODICE DEL MATERIALE	A	FORNITORE GENERICO	A
60U1	1	AZZIONAMENTO+MOTORE PER CONO CENTRALE	BLH5100KC-30FR	ORIENTAL MOTOR	BLH5100KC-30FR
60U1	1	CAVO PROLUNGA X BRUSHLESS	CC02AXH2	ORIENTAL MOTOR	CC02AXH2



Proprietà della COMEK S.R.L.
A termini di legge essa vieta tassativamente di riprodurlo o comunque di comunicarlo a ditte concorrenti o altri, senza sua esplicita autorizzazione

BILANCIA CK10ST
DISTINTA BASE ARTICOLI

Data Prog.	07. Lug. 2014
Revisore	mm
Ultima rev.	10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag.	85	segue	86
Ultima pagina			91

Distinta base

DISTINTA PRL 23/05/08

[illegible]

Proprietà della COMEK S.R.L.
A termini di legge essa vieta tassativamente di riprodurlo o comunque di comunicarlo a ditte concorrenti o altri, senza sua esplicita autorizzazione

BILANCIA CK10ST
DISTINTA BASE ARTICOLI

	Data Prog.
--	------------

07. Lug. 2014

Revisore

mm

Ultima rev.


10. Feb. 2015

0545.2014.00

Pag.	86	segue	90
------	----	-------	----

Ultima pagina	91
---------------	----

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Lista d'ordine						LISTA ORDINE PRL 27/01/2007			
Codice d'ordine	Q.tà totale	Descrizione	Codice tipo			Fornitore			
HJALFAGM120	2,00	GRIGLIA METALLICA 120 x 120	HJALFAGM120			ALFA ELECTRIC			
HJV1081ST230AC	1,00	VENTILATORE RAFFREDDAMENTO 120x120	HJV1081ST230AC			ALFA ELECTRIC			
HJV108AXST230VA	2,00	VENTILATORE RAFFREDDAMENTO 80 x 80	HJV108AXST230VA			ALFA ELECTRIC			
HT2000-TF	1,00	PANEL-PC 12.1"	HT2000-TF			ASEM			
UBIQUITY ROUTER	1,00	ROUTER PER TELEASSISTENZA	UBIQUITY ROUTER			ASEM			
CCAN.DF5S.DM5S.A.0170	1,00	CAVO CAN COLLEGAMENTO CP6V16-CP6V16	CCAN.DF5S.DM5S.A.0170			CMZ			
CCAN.DF5S.DM5S.A.0300	1,00	CAVO CAN COLLEGAMENTO CP6V16-CP6V16	CCAN.DF5S.DM5S.A.0300			CMZ			
CCAN.DFCS.DM5S.A.0300	1,00	CAVO CAN COLLEGAMENTO FCT200-CP6V16	CCAN.DFCS.DM5S.A.0300			CMZ			
CCAN.IIPS.IIPS.B.0050	9,00	CAVO CAN COLLEGAMENTO CPMSG0-CPMSG0	CCAN.IIPS.IIPS.B.0050			CMZ			
CCAN.RMCQ.IIPS.F.0300	1,00	CAVO CAN COLLEGAMENTO SGACQA-CPMSG0	CCAN.RMCQ.IIPS.F.0300			CMZ			
CCP6.DF5S.RMCS.F.0300	1,00	CAVO CAN COLLEGAMENTO CP6V16-SGACQA	CCP6.DF5S.RMCS.F.0300			CMZ			
CP6V16	2,00	SCHEDA CONTROLLO 6 VIBRATORI CON 8IN/8OUT	CP6V16			CMZ			
CPMSG0	10,00	SCHEDA CONTROLLO DUE MOTORI E CELLA DI CARICO	CPMSG0			CMZ			
DSUB9M	11,00	CONNETTORE A VASCHETTA D-SUB 9 POLI MASCHIO	DSUB9M			CMZ			
ESSHIELDCLIP1	10,00	CLIPS IN RAME	ESSHIELDCLIP1			CMZ			
FCT200.0100	1,00	CONTROLLORE FCT200	FCT200.0100			CMZ			
HPSENS.0010.030	10,00	SENSORE MOTORE CON CAVO 30 Cm.	HPSENS.0010.030			CMZ			
HPSENS.0010.040	10,00	SENSORE MOTORE CON CAVO 40 Cm.	HPSENS.0010.040			CMZ			
SGACQA	1,00	CONVERTITORE SEGNALE PER CELLA DI CARICO	SGACQA			CMZ			
0070010611	11,00	CALOTTA SCHERMATA D-SUB 9 POLI USCITA 45°	0070010611			DETA S. P. A.			
MDC 10	1,00	FILTRO DI LINEA MONOFASE 10A	MDC 10			DETA S. P. A.			
WI 111/7/26	10,00	MAGNETE VIBRATORE GRANDE	WI 111/7/26			DETA S. P. A.			
A	2,00	MANCA IL CODICE DEL MATERIALE	A			FORNITORE GENERICO			
MOTOTAMBUR0 0,11 KW	1,00	MOTOTAMBUR0 0,11 KW	MOTOTAMBUR0 0,11 KW			FORNITORE GENERICO			
2301038	1,00	PORTAFUSIBILE 10 x 38 UNIPOLARE	2301038			ITALWEBER			

	Proprietà della COMET S.R.L. A termini di legge essa vieta tassativamente di riprodurlo o comunque di comunicarlo a ditte concorrenti o altri, senza sua esplicita autorizzazione	BILANCIA CK10ST LISTA ORDINI	Data Prog.	07. Lug. 2014	0545. 2014. 00	Pag.	90	segue	91
			Revisore	mm		Ultima pagina			
			Ultima rev.	10. Feb. 2015					

Lista d'ordine

LISTA ORDINE PRL 27/01/2007

Codice d'ordine	Q.tà totale	Descrizione	Codice tipo	Fornitore
2302038	1,00	PORTAFUSIBILE 10 x 38 BIPOLARE	2302038	ITALWEBER
BLH5100KC-30FR	1,00	AZZIONAMENTO+MOTORE PER CONO CENTRALE	BLH5100KC-30FR	ORIENTAL MOTOR
CC02AXH2	1,00	CAVO PROLUNGA X BRUSHLESS	CC02AXH2	ORIENTAL MOTOR
PK264JA	10,00	MOTORE PASSO PASSO MONOALBERO	PK264JA	ORIENTAL MOTOR
PK264JB	10,00	MOTORE PASSO PASSO BIALBERO	PK264JB	ORIENTAL MOTOR
2891001	1,00	SWITCH 5 PORTE	2891001	PHOENIX
RIF-0-RPT-24DC/1	1,00	RELE DI COMANDO 1 CONTATTO SOLO NO PUSH-IN	RIF-0-RPT-24DC/1	PHOENIX
RIF-1-RPT-LDP-24DC	3,00	RELE DI COMANDO 2 CONTATTO DI SCAMBIO PUSH-IN	RIF-1-RPT-LDP-24DC	PHOENIX
2866323	1,00	ALIMENTATORE MONOFASE 240/24VDC 10A	TRIO-PS/1AC/24DC/10	Phoenix Contact
1404513	1,00	SPINA DI SERVIZIO CON RJ45 SI-SES-R1A	1404513	Phoenix Contact
2866310	1,00	ALIMENTATORE MONOFASE 240/24VDC 5A	TRIO-PS/1AC/24DC/5	Phoenix Contact
2866501	1,00	ALIMENTATORE MONOFASE 240/48VDC 10A	TRIO-PS/1AC/48DC/10	Phoenix Contact
ATV12H037M2	1,00	INVERTER ATV12 0,37 KW 240VAC MONOFASE	ATV12H037M2	SCHNEIDER ELETRIC
38001	1,00	RONZATORE BEBIP 24V DC/AC	38001	SIRENA SPA
1130 20KG	10,00	CELLA DI CARICO IN INOX DA 20 Kg.	1130 20KG	TEDEA
1510 100 KG	1,00	CELLA DI CARICO IN INOX DA 100 Kg.	1510 100 KG	TEDEA
VCF01GE	1,00	INTERUTTORE GENERALE IN SCATOLA	VCF01GE	Telemecanique
1497700000	1,00	HDC-HA-3-AWVL	1497700000	Weidmüller
1498300000	1,00	HDC-HA-4SS INSERTO M 4POLI	1498300000	Weidmüller
1498400000	1,00	INSERTO F HA-4BS 4POLI	1498400000	Weidmüller
1652470000	1,00	HDC-HA-3-TOVL1/11	1652470000	Weidmüller
5400106	1,00	FUSIBILE CH10 10,3X38 6A gG	5400106	WIMEX
5400608	2,00	FUSIBILE CH10 10,3X38 8A aM	5400608	WIMEX



Proprietà della COMEK S.R.L.
A termini di legge essa vieta tassativamente di riprodurlo o comunque di comunicarlo a ditte concorrenti o altri, senza sua esplicita autorizzazione

BILANCIA CK10ST

LISTA ORDINI

	Data Prog.
--	------------

07. Lug. 2014

Revisore

mm

Ultima rev.

10. Feb. 2015

0545. 2014. 00

Pag. 91 segue

Ultima pagina

91